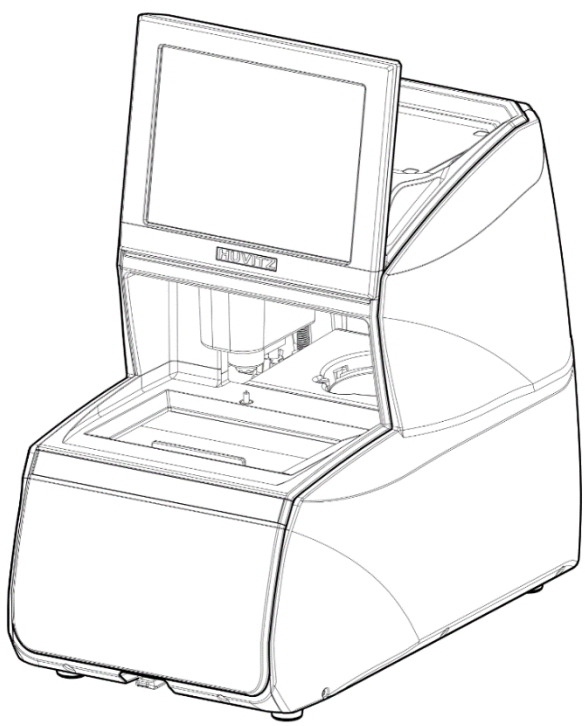
FRA

Huvitz

BLOQUEUR AUTOMATIQUE
HAB-910

MANUEL D'UTILISATION



AVIS IMPORTANT

Ce produit peut présenter un dysfonctionnement dû aux ondes électromagnétiques émises par les téléphones portables, les émetteurs-récepteurs, les jouets radiocommandés, etc. Veillez à éviter d'approcher de ce produit les objets susceptibles de perturber son fonctionnement normal.

Les informations contenues dans cette publication ont été soigneusement vérifiées et sont considérées comme parfaitement exactes au moment de sa publication. HUVITZ décline toutefois toute responsabilité en cas d'erreurs ou d'omissions éventuelles, ou pour toute conséquence résultant de l'utilisation des informations présentées ici.

HUVITZ se réserve le droit de modifier ses produits ou leurs spécifications à tout moment et sans préavis, et n'est pas tenu de mettre à jour cette documentation pour refléter ces modifications.

9000FRA0007-A
Version 1.1 (04. 2025)

©2021 HUVITZ Co., Ltd.
38, Burim-ro 170beon-gil, Dongan-gu, Anyang-si, Gyeonggi-do, 14055, République de Corée

Tous droits réservés.
Conformément aux lois sur le droit d'auteur, ce manuel ne peut être copié, en tout ou en partie, sans l'autorisation écrite préalable de HUVITZ Co., Ltd.

CONTENU

1. Introduction 7
1.1. Caractéristiques principales 7
1.2. Configuration du système 8
1.3. Classification 8
2. Informations de sécurité 9
2.1. Introduction 9
2.2. Symboles de sécurité 10
2.3. Considérations environnementales 12
2.4. Mesures de sécurité 14
3. Vue d'ensemble du système 18
3.1. Vue de face 18
3.2. Vue arrière 18
3.3. Accessoire standard (boîte à outils) 19
4. Installation 20
4.1. Procédure d'installation 20
5. Lecteur de cadres 21
5.1. Interface utilisateur de Tracer 21
5.2. Traçage d'images 23
5.3. Traçage de motifs 23
6. Interface utilisateur du bloqueur automatique 25
6.1. Écran principal 25
6.1.1. Bouton latéral 25
6.1.2. Gestion des tâches 29
6.1.3. Informations sur la trame 32
6.1.4. Option de mise en page 32
6.1.5. Option de bordure 36
6.1.6. Informations sur l'objectif 41
6.1.7. Bouton de fonction 46
6.2. Écran de blocage 47
6.2.1. Mode de détection de l'objectif 47
6.2.2. Type de lentille 48
6.2.3. Puissance de la lentille 48
6.2.4. Lensmètre 49

6.2.5. Mode de blocage 49
6.2.6. Blocage / Envoi d'une offre d'emploi 49
6.3. Blocage pour les différents types de lentilles 50
6.3.1. lentilles unifocales 50
6.3.2. lentilles bifocales 56
6.3.3. Verres progressifs 57
6.3.4. Verres progressifs – Mode zoom 58
6.3.5. Objectif à 3 points 61
6.3.6. Déplacement du châssis 63
6.3.7. Mode de blocage manuel 64
6.4. Gestionnaire de tâches 69
6.4.1. Onglet de sélection des emplois 70
6.4.2. Bouton de fonction 70
6.4.3. Emploi d'attente 71
6.4.4. Emploi 71
6.4.5. Travail terminé 72
6.4.6. Recherche d'emploi 73
6.5. Motif numérique 75
6.5.1. Agrandissement/Réduction 76
6.5.2. Agrandissement/réduction de la zone de vision de près 77
6.5.3. Rotation 78
6.5.4. Modification partielle 80
6.5.5. Activer/désactiver la synchronisation droite/gauche 82
6.5.5. Réinitialiser 83
6.5.7. Sortie 83
6.6. Éditeur de trous 85
6.6.1. Éditeur de trous côté supérieur 86
6.6.2. Zone de travail 86
6.6.3. Aperçu 88
6.6.4. Boutons de fonction 89
6.6.5. Liste des trous/fentes 96
6.6.6. Propriété du trou/de la fente 99
6.7. Numérisation numérique + interface utilisateur de traçage 100
6.7.1. Numérisation numérique 100
6.7.2. Interface utilisateur de Tracer 102
6.8. Rédacteur en chef des offres d'emploi 103
6.8.1. Option de mise en page 103
6.8.2. Option de bordure 104
6.9. Éditeur de biseau étagé 105
6.9.1. Mode de traitement par biseau étagé 108

6.9.2. Zone d'édition de biseau partiel....108
6.9.3. Option de biseau partiel....111
6.9.4. Zone d'édition de biseau à pas complet....112
6.9.5. Option de biseau à palier complet....112
6.9.6. Type de bordure....113
6.9.7. Réglage fin....114
6.9.8. Aperçu....117
6.9.9. Informations sur la position actuelle....118
6.9.10. Éditeur de biseau semi-T....119
6.9.11. Option de bordure....121
6.9.12. Bouton Réinitialiser et Appliquer....121
6.10. Éditeur de hauteur de biseau....122
6.10.1. Zone d'édition....123
6.10.2. Aperçu....125
6.10.3. Informations sur la position actuelle....126
6.10.4. Option de bordure....127
6.10.5. Bouton Réinitialiser et Appliquer....127
6.11. Écran à rainurage partiel....128
6.11.1. Sélection de région....129
6.11.2. Sélection du type de traitement....131
6.11.3. Bouton d'option de bordure....132
6.11.4. Bouton Réinitialiser et Appliquer....132
6.12. Éditeur de données de numérisation et de découpe....133
7. Configuration....135
7.1. Préférence....136
8. Maintenance du système....145
8.1. Calibrage automatique du lecteur de cadre....145
8.1.1. Calibrage de la pince....146
8.1.2. Calibrage de la course....146
8.1.3. Calibrage de l'image....146
8.1.4. Calibrage du motif....147
8.2. Test et étalonnage de la luminosité....148
8.3. Enregistrer l'image....149
8.4. Mode test....153
8.5. Date et heure....157
8.6. Test tactile....158
8.7. Gestion de la configuration....159
8.8. Mise à jour du logiciel....160
8.9. Code de maintenance....161

8.10. Conseils d'entretien 162
8.10.1. Remplacement du fusible....162
8.10.2. entretien régulier....162
8.10.3. Nettoyage 163
9. Guide de dépannage....164
10. Spécifications et accessoires....166
10.1. Accessoires standard....166
10.2. Caractéristiques....166
10.3. Schémas du système....167
11. INFORMATIONS SUR LE SERVICE....168

1

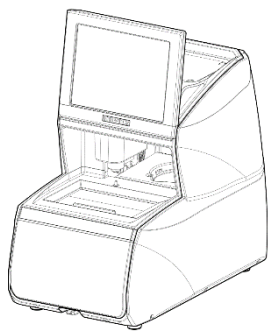
Introduction

Ce produit, le bloqueur automatique HAB-910, permet d'analyser et de bloquer automatiquement les verres. Le HAB-910 élimine ainsi le besoin d'inspection ou de blocage manuel. De plus, il est capable de lire la monture en quelques étapes simples.

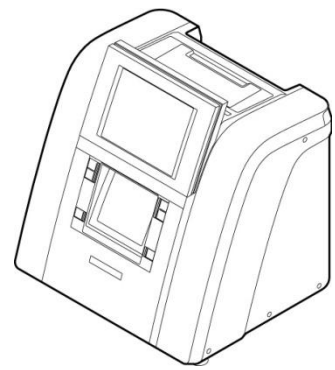
1.1. Caractéristiques principales

- Ce produit peut bloquer tous types de verres, y compris les verres normaux sans correction à 3 points, les verres bifocaux, les verres progressifs et les verres à 3 points.
- Le rétroréflecteur offre un écran de caméra clair et aide le client à repérer les repères laser des verres progressifs ou à forme libre.
- Le dispositif de préhension maintient l'objectif et l'analyse automatiquement lorsqu'il est placé sur la platine, assurant ainsi une grande précision de positionnement. Il libère automatiquement l'objectif dès que la caméra détecte des mains sur la platine.
- Le bras de blocage charge un adaptateur d'objectif grâce à un système magnétique. Il suffit de laisser l'adaptateur d'objectif sur le support de chargement.
- L'écran tactile et l'écran TFT-LCD 9,7 pouces aux couleurs réelles sont harmonisés pour offrir un affichage de la taille réelle (cadre, PD et FPD, etc.) et un confort maximal pour une utilisation quotidienne.
- Le module de lecture d'images lit l'image ainsi que le motif, puis envoie les données au module d'affichage principal de l'interface graphique.
- Ce produit comprend non seulement le module de traitement d'image, mais aussi le module de lensmètre, ce qui lui permet de passer d'un verre normal sans 3 points à un verre progressif.
- L'utilisateur peut concevoir toutes les informations relatives à la mise en page et au bordage sur une seule page, et les envoyer simultanément à deux autres machines à border.
- Le mode test à conception graphique permet à l'opérateur d'effectuer efficacement la maintenance de routine sans assistance technique.
- Toute forme et tout matériau de monture, des lunettes sans contour aux lunettes de protection, sont automatiquement et précisément scannés grâce à une technologie 3D qui garantit l'absence de marge d'erreur.
- La technologie de numérisation permet de scanner la forme d'une monture pour un verre de démonstration sans gabarit traditionnel. Cela vous offre un confort considérable et un gain de temps précieux.
- Les données d'images sont enregistrées de manière permanente sur une clé USB. Vous pouvez donc les charger à tout moment.jamaistoivouloir.
- Le complet harmonie entre cette machine de blocage etlemachine à bordurervolontéréaliser l'automatisation complètedeprocédés de finition.

1.2. Configuration du système



Bloqueur automatique (HAB-910)



Bordureuse (HPE-910)

1.3. Classification

Cet appareil est conforme à la partie 15 des règles de la FCC. Son fonctionnement est soumis aux deux conditions suivantes : (1) cet appareil ne doit pas causer d'interférences nuisibles, et (2) cet appareil doit accepter toute interférence reçue, y compris les interférences pouvant entraîner un fonctionnement indésirable.

- Les équipements de classe A sont destinés à un usage industriel. La documentation destinée à l'utilisateur doit comporter une mention signalant les difficultés potentielles de compatibilité électromagnétique dans d'autres environnements, dues aux perturbations conduites et rayonnées.

- Protection contre les chocs électriques : Classe I (avec mise à la terre)
- Catégorie de mesure : CAT II
- Degré de pollution : 2

2

Informations de sécurité

2.1. Introduction

La sécurité est l'affaire de tous. L'utilisation sûre de cette machine dépend en grande partie des installateurs, des utilisateurs, des opérateurs et des responsables. Il est impératif de lire et de comprendre ces spécifications avant toute installation, utilisation, nettoyage, réparation ou modification. La compréhension intégrale des instructions doit être la priorité absolue. C'est pourquoi les consignes de sécurité suivantes ont été judicieusement placées dans le texte de ce manuel afin de mettre en évidence les informations relatives à la sécurité ou celles qui requièrent une attention particulière. Tous les utilisateurs, opérateurs et techniciens de maintenance doivent connaître et porter une attention particulière à tous les panneaux d'avertissement et de mise en garde.

⚠ AVERTISSE

Le terme « Avertissement » indique la présence d'un danger qui pourrait entraîner des blessures graves, voire mortelles, ou des dommages matériels importants s'il est ignoré.
(« Attention » indique la présence d'un danger qui pourrait entraîner des blessures graves, la mort ou des dommages matériels importants si ignorés.)

⚠ PRUDENC

« Attention » indique la présence d'un danger qui pourrait entraîner des blessures mineures ou des dommages matériels s'il est ignoré.
(« Attention » indique la présence d'un danger pouvant entraîner des blessures légères ou des dommages matériels en cas d'ignorance.)

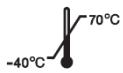
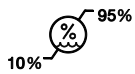
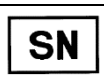
⚠ NOTE

Cela permet de mettre en évidence les informations essentielles.
Veuillez lire attentivement ces informations afin d'éviter toute utilisation incorrecte de l'appareil.
(Ceci est utilisé pour souligner les informations essentielles. Assurez-vous de lire ces informations pour éviter de mal utiliser l'appareil.)

2.2. Symboles de sécurité

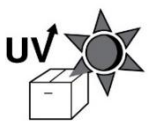
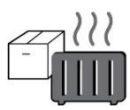
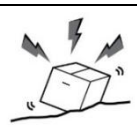
La Commission électrotechnique internationale (CEI) a établi une série de symboles, énumérés ci-dessous. Ceci s'applique uniquement à l'instrument dont l'étiquette ou l'autocollant porte explicitement le symbole de certification.

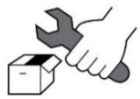
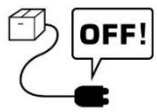
	Les symboles I et O de l'interrupteur d'alimentation représentent respectivement la marche et l'arrêt. (I et O sur l'interrupteur d'alimentation représentent respectivement ON et OFF.)
	Ce symbole signale un danger potentiel. Assurez-vous de bien comprendre le fonctionnement de cette commande avant de l'utiliser. Ce fonctionnement est décrit dans le manuel d'utilisation ou le manuel de maintenance approprié. (Ce symbole identifie la prudence, le risque de danger. Assurez-vous de bien comprendre le fonctionnement de ce contrôle avant de l'utiliser. La fonction de contrôle est décrite dans le manuel de l'utilisateur ou de service approprié.)
	Mise à la terre de protection (Connexion de protection à la terre)
	**<u>Élimination de votre ancien appareil électroménager</u>** 1. Lorsque ce symbole de poubelle barrée est apposé sur un produit, cela signifie que ce produit est couvert par la directive européenne 2002/96/CE. (Lorsque ce symbole de poubelle à roulettes barrée est attaché à un produit, cela signifie que le produit est couvert par la directive européenne 2002/96/CE.) 2. Tous les produits électriques et électroniques doivent être éliminés séparément des déchets municipaux via les installations de collecte désignées par le gouvernement ou les autorités locales. (Tous les produits électriques et électroniques doivent être éliminés séparément du flux de déchets municipaux via des centres de collecte désignés par le gouvernement ou les autorités locales.) 3. La mise au rebut correcte de votre ancien appareil contribuera à prévenir d'éventuelles conséquences négatives pour l'environnement et la santé humaine. (La mise au rebut correcte de votre ancien appareil aidera à éviter les conséquences négatives potentielles sur l'environnement et la santé humaine.) 4. Pour plus d'informations sur la mise au rebut de votre ancien appareil, veuillez contacter votre mairie, le service de gestion des déchets ou le magasin où vous avez acheté le produit. (Pour plus d'informations sur l'élimination de votre ancien appareil, veuillez contacter votre mairie, le service d'élimination des déchets ou le magasin où vous avez acheté le produit.)
	Courant alternatif (Alternative à Courant)

	Garder au sec (Garder au sec)
	Limite de température (Limitation de température)
	limitation de la pression atmosphérique (Limitation de pression atmosphérique)
	Limitation de l'humidité (Limite d'humidité)
	Sens d'empilement (Direction de la pile)
	Fragile, à manipuler avec précaution (Fragile, manipuler avec soin)
	Tenir à l'écart du soleil (Tenir à l'écart de la lumière du soleil)
	limitation de la couche empilée (Limiter la couche de pile)
	N'utilisez pas d'hameçons (N'utilise aucun crochet)
	Symbole du numéro de série (Symbole du numéro de série)
	Marquage CE (Marque CE)
	Marquage CE pour la directive RoHS, conformité à la directive RoHS 2011/65/UE (CE pour RoHS, Conformité à la directive RoHS 2011/65 / UE)
	Marque UL (Marque UL)

2.3. Considérations environnementales

Évitez les environnements suivants pour le fonctionnement ou le stockage :

	Là où la machine est exposée à la vapeur d'eau. Ne pas utiliser la machine avec les mains mouillées. Usage intérieur uniquement.
	Là où la machine est exposée à la lumière directe du soleil.
	Un endroit où l'équipement peut être exposé aux rayons ultraviolets directs.
	Là où les variations de température sont importantes.
	Là où se trouve un équipement chaud à proximité.
	Là où l'humidité est extrêmement élevée ou en cas de problème de ventilation.
	Lorsque la machine est exposée à des chocs ou des vibrations excessifs.
	Lorsque la machine est exposée à des matières chimiques ou à des gaz explosifs.

	Veillez à ce que des éléments tels que de la poussière et du métal ne tombent pas à l'intérieur de la machine.
	Ne démontez pas et n'ouvrez pas le produit. HUVITZ décline toute responsabilité en cas de problème.
	Veillez à ne pas obstruer le ventilateur de la machine.
	Ne branchez le cordon d'alimentation secteur à la prise murale que si tous les éléments de la machine sont correctement connectés. Dans le cas contraire, vous risquez d'endommager gravement la machine.
	Débranchez le cordon d'alimentation en tenant la prise, et non le cordon. Pour éviter tout risque d'électrocution, cet équipement doit être raccordé uniquement à un réseau électrique avec mise à la terre.

Cet instrument doit être assorti des conditions suivantes :

- Fonctionnement : Une plage de températures ambiantes de10℃~ 40℃
  Humidité relative : 30 % à 90 % ; pression atmosphérique : 800 à 1 060 hPa ; utilisation en intérieur ; altitude jusqu'à 2 000 m

- Transports. Une plage de températures ambiantes de -40 °C.℃~ 70℃
  Plage d'humidité relative de 10 % à 95 % (sans condensation). Plage de pression atmosphérique de 500 à 1060 hPa.

- Stockage Une plage de températures ambiantes de-10℃~ 55℃
  Plage d'humidité relative de 10 % à 95 % (sans condensation). Plage de pression atmosphérique de 700 à 1060 hPa.

- Surtension temporaire : Surtension temporaire de courte durée : 1 440 V ; Surtension temporaire de longue durée : 490 V

Veuillez éviter d'utiliser l'équipement dans des endroits où il est exposé à des chocs ou à des vibrations excessives.

※ Durée de fonctionnement : 6 minutes maximum en mode court-circuit

2.4. Mesures de sécurité

Cet appareil a été développé et testé conformément aux normes de sécurité nationales et internationales. Ceci garantit un très haut niveau de sécurité. HUVITZ est légalement tenu d'informer les utilisateurs de toutes les informations relatives à la sécurité. Le respect des instructions est essentiel pour votre sécurité. Veuillez donc lire attentivement toutes les instructions avant de mettre l'appareil en marche. Pour plus d'informations, veuillez contacter notre service client ou l'une de nos agences locales.

1. Cet équipement ne doit pas être utilisé (a) dans une zone à risque d'explosion et (b) en présence de solvants inflammables, explosifs ou volatils tels que l'alcool, le benzène ou des produits chimiques similaires.

2. Ne placez pas et n'entreposez pas cet appareil dans un endroit humide. Ne l'exposez pas aux éclaboussures, aux gouttes d'eau ni aux projections d'eau. Ne posez aucun récipient contenant des liquides ou des gaz sur cet appareil.

3. La machine doit être utilisée par une personne formée et qualifiée ou sous sa supervision.

4. La réparation de cette machine doit être effectuée par les techniciens de service de HUVITZ ou par d'autres personnes autorisées.

5. L'entretien par l'utilisateur doit être effectué conformément au manuel d'utilisation et au manuel de service. Toute intervention supplémentaire doit être réalisée exclusivement par les techniciens de service HUVITZ ou toute autre personne agréée.

6. Les fabricants ne sont responsables de la sécurité, de la fiabilité et des performances de cette machine que si les conditions suivantes sont remplies : (1) La machine doit avoir été installée dans un endroit approprié, conformément au manuel d'utilisation. (2) La machine doit avoir été utilisée et entretenue conformément au manuel d'utilisation et au manuel de service.

7. Les fabricants ne sont pas responsables des dommages causés par des modifications non autorisées. Toute altération de ce type entraînera la perte du droit à des services pendant la période de garantie.

8. Cette machine doit être utilisée avec les accessoires fournis par HUVITZ. Si vous souhaitez utiliser d'autres accessoires, leur sécurité et leur compatibilité doivent être vérifiées et validées par leurs fabricants ou par HUVITZ.

9. Seules les personnes ayant suivi une formation et reçu les instructions appropriées sont autorisées à installer, utiliser, faire fonctionner et entretenir cette machine.

10. Conservez le manuel d'utilisation et le manuel d'entretien dans un endroit facilement accessible en permanence pour les personnes qui utilisent et entretiennent l'équipement.

11. Ne forcez pas excessivement sur les connexions des câbles. Si le câble ne se connecte pas facilement, vérifiez que le connecteur (fiche) est compatible avec la prise (mèche). Si vous avez endommagé un ou plusieurs connecteurs ou prises, faites appel à un technicien agréé pour effectuer les réparations.

12. Veuillez ne tirer sur aucun câble. Tenez toujours la prise lorsque vous débranchez un câble.

13. Avant utilisation, vérifiez l'aspect extérieur de la machine et son état.

14. Ne bloquez aucune sortie de ventilation nécessaire à une bonne dissipation de la chaleur.

15. Si de la fumée, des étincelles ou tout autre bruit ou odeur anormale se dégage de la machine, veuillez immédiatement couper l'alimentation et débrancher la prise.

16. Pour éviter tout risque d'électrocution, cette machine doit impérativement être raccordée à une prise de terre.

17. Ne placez pas la machine à un endroit où il est difficile de manœuvrer le dispositif de déconnexion..(dispositif de déconnexion : cordon d'alimentation)

18. La machine peut être endommagée si elle est utilisée d'une manière non spécifiée par le fabricant ou dans le manuel d'utilisation.

⚠ AVERTISSE

- Ne mettez pas vos mains dans la machine pendant le blocage.Sinon, cela pourrait provoquer des blessures graves. (Ne mettez pas vos mains dans la machine en bloquant. Sinon, cela pourrait provoquer des blessures graves.)

- Ne bloquez pas sans adaptateur d'objectif, sinon l'objectif pourrait être cassé ou rayé. (Ne bloquez pas sans adaptateur d'objectif, sinon l'objectif pourrait être cassé ou rayé.)

- Ne bloquez pas lorsqu'il n'y a pas d'objectif sur la platine d'objectif. Sinon, cela pourrait entraîner un dysfonctionnement du produit. (Ne bloquez pas lorsqu'il n'y a pas d'objectif sur le support d'objectif. Sinon, cela pourrait entraîner un dysfonctionnement du produit.)

- La machine doit être correctement installée et utilisée conformément aux instructions de ce manuel. Si l'appareil est allumé sans retirer les matériaux de fixation comme plusieurs polystyrènes, cela peut endommager le produit et provoquer un dysfonctionnement du produit. (La machine doit être correctement installée et utilisée conformément aux instructions de ce manuel. Si l'appareil est mis sous tension sans enlever les matériaux de fixation tels que plusieurs polystyrènes, cela peut endommager le produit et provoquer un

dysfonctionnement du produit.)

- Ne démontez pas le produit sans formation adéquate. Cela pourrait provoquer un choc électrique, des blessures graves lors de son utilisation ou un dysfonctionnement du produit. (Ne démontez pas le produit sans avoir reçu une formation régulière. Cela peut provoquer un choc électrique ou des blessures graves pendant le fonctionnement ou provoquer un dysfonctionnement du produit.)

- Le produit doit être correctement installé et entretenu là où le sol est uniforme et plat. Sinon, cela pourrait affecter le fonctionnement normal du produit. (Le produit doit être correctement installé et entretenu là où le sol est plat et plat. Sinon, cela peut affecter le fonctionnement normal du produit.)

- Assurez-vous que le stylet du lecteur de trame n'interfère pas avec le corps humain ou d'autres objets pendant l'opération. Sinon, cela pourrait provoquer des blessures ou un dysfonctionnement du produit. (Veillez à ce que le stylet du lecteur de cadre n'interfère pas avec le corps humain ou d'autres objets pendant l'opération. Sinon, cela peut entraîner des blessures ou un dysfonctionnement du produit.)

- Ne forcez pas sur le stylet du lecteur de cadre. Cela pourrait entraîner un dysfonctionnement du produit. (Ne forcez pas sur le stylet du lecteur de cadre. Cela peut entraîner un dysfonctionnement du produit.)

⚠ PRUDENC

- Lors du déplacement de la machine, commencez par fixer le support et vérifiez que l'alimentation électrique est coupée. Ensuite, deux personnes ou plus doivent soulever la base du produit à deux mains.
  (Lors du déplacement de la machine, fixez d'abord la platine et vérifiez si l'alimentation est coupée. Ensuite, deux personnes ou plus doivent soulever le bas du produit avec les deux mains.)

- Lors de la dépose de la machine, veillez à ne pas rencontrer d'obstacles. Déposez le produit lentement afin d'éviter toute blessure ou tout dommage matériel.
  (Lorsque vous posez la machine, veillez à ne pas gêner les obstacles. Posez le produit lentement afin d'éviter toute blessure corporelle ou tout dommage au produit.)

- Lors du déplacement de la machine, assurez-vous que le dispositif de verrouillage et la vis du couvercle sont correctement serrés.
  (Lors du déplacement de la machine, assurez-vous que le dispositif de verrouillage et la vis du couvercle sont correctement serrés.)

- Lors de l'emballage de la machine, utilisez les matériaux d'emballage et d'absorption des chocs recommandés afin d'éviter tout dommage pendant le transport.
  (Lors de l'emballage de la machine, utilisez l'emballage et les matériaux absorbant les chocs recommandés afin d'éviter tout dommage pendant le transport.)

- Veillez à utiliser les accessoires et outils standard fournis avec le produit pour son entretien. Dans le cas contraire, cela pourrait entraîner un dysfonctionnement du produit.
  (Assurez-vous d'utiliser les accessoires ou outils standard fournis avec le produit pour l'entretien. Sinon, cela pourrait provoquer un dysfonctionnement du produit.)

- Toute modification non expressément approuvée par la partie responsable de la conformité pourrait annuler le droit de l'utilisateur à utiliser l'équipement.
  (Les changements ou modifications non expressément approuvés par la partie responsable de la conformité peuvent annuler le droit de l'utilisateur à utiliser l'équipement.)

- Le bouton lensmètre sur l'écran de blocage sert à obtenir les informations du centre optique nécessaires au blocage de la lentille. Étant donné qu'il est différent de l'appareil lensmètre, veuillez utiliser ce dernier pour une mesure précise de la lentille.Le bouton de mesure de l'objectif sur l'écran de blocage sert à obtenir les informations du centre optique nécessaires au blocage de l'objectif. Comme il est différent du dispositif de mesure de l'objectif, veuillez utiliser le dispositif de mesure de l'objectif pour une mesure précise de l'objectif.)

⚠ NOTE

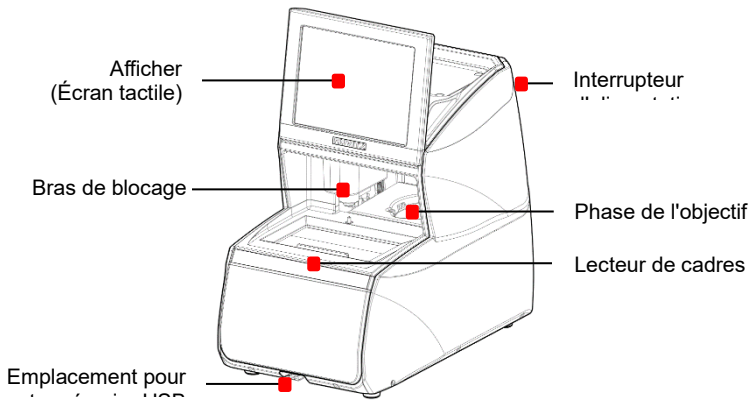
Cet équipement a été testé et déclaré conforme aux limites applicables aux appareils numériques de classe A, conformément à la partie 15 des règles de la FCC.
Ces limites sont conçues pour offrir une protection raisonnable contre les interférences nuisibles lorsque l'équipement est utilisé dans un environnement commercial.

Cet appareil génère, utilise et peut émettre de l'énergie radiofréquence et, s'il n'est pas installé et utilisé conformément au manuel d'instructions, peut causer des interférences nuisibles aux communications radio. L'utilisation de cet appareil en zone résidentielle est susceptible de provoquer des interférences nuisibles ; dans ce cas, l'utilisateur devra y remédier à ses propres frais.

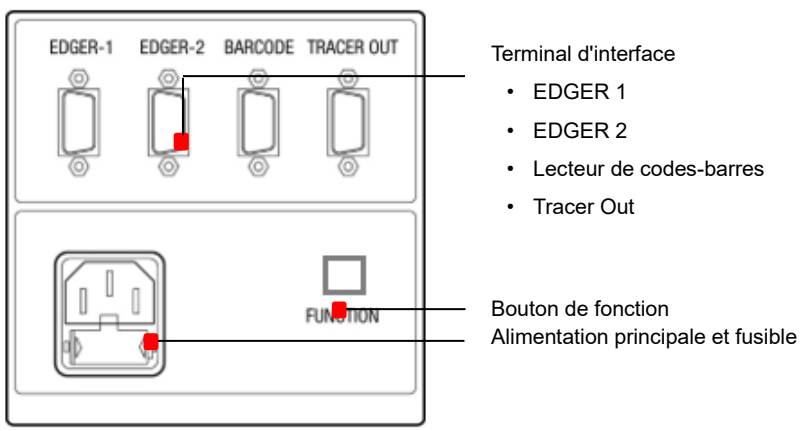
3

Présentation du système

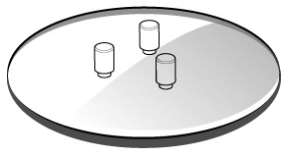
3.1. Vue de face



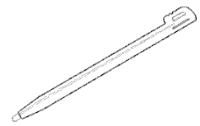
3.2. Vue arrière



3.3. Accessoire standard (boîte à outils)



Support de lentille pour numérisation numérique



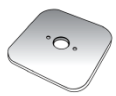
Stylet tactile



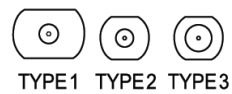
Porte-modèle



Cadre standard



Modèle standard



Adaptateur d'objectif

NOTE

- Veuillez utiliser le ruban adhésif d'adaptation d'objectif officiel (LEAP-III). Sinon, l'axe de l'objectif risque de se déplacer.
- Nous ne fournissons pas d'autocollant pour les lentilles super hydrophobes, mais vous devez utiliser des autocollants de qualité, sinon l'axe de la lentille risque de se déplacer.

4

Installation

4.1. Procédure d'installation

① Retirez les matériaux amortisseurs de l'emballage et sortez soigneusement le bloqueur automatique.

② Retirez les matériaux amortisseurs du bras de blocage et de la zone de travail du stylet. (Le matériau amortisseur de la platine porte-objectif ne peut être retiré que lorsque l'appareil est sous tension.)

③ Branchez le câble d'alimentation dans la prise située à l'arrière du produit et mettez-le sous tension pour vérifier son fonctionnement initial.

④ Retirez le matériau amortisseur restant sur la platine porte-objectif.

⑤ Si l'opération initiale réussit, connectez le coupe-bordures et le bloqueur automatique à l'aide d'un câble d'interface croisé D-sub à 9 broches.

NOTE

Conservez les matériaux amortisseurs dans la boîte à outils et réutilisez-les lorsque vous déplacerez la machine.

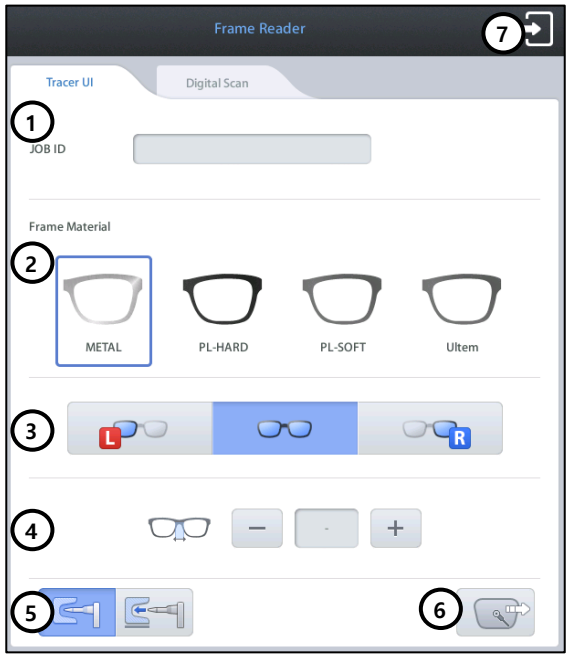
5

Lecteur de cadres

5.1. Interface utilisateur de Tracer

Lorsque le cadre est monté sur le lecteur de cadres intégré, l'interface utilisateur de Tracer s'affiche automatiquement.

Mode de rendu d'images



① Numéro de tâche : Vous pouvez saisir le numéro de tâche ou utiliser un numéro de tâche pré-attribué.

② Matériau du cadre : Veuillez sélectionner l'un des matériaux de cadre suivants avant de procéder au traçage.

- MÉTAL
- PL-DUR (Plastique dur)
- PL-SOFT (Plastique souple)
- Ultem

③ Côté

- L – pour le tracé de l'œil gauche

- LES DEUX – pour le suivi des deux yeux
- R – pour le tracé de l'œil droit

④ Taille du pont : En mode de traçage monoculaire, vous pouvez saisir la taille du pont avant le traçage.

⑤ Auto/Semi-auto : Le mode de traçage semi-automatique est utile pour tracer le cadre avec la rainure asymétrique.

⑥ Lecture : Début du traçage. L'interface utilisateur du traceur se ferme immédiatement.

⑦ Sortie : Annuler le traçage.

Mode de suivi de motif



① Courbe

- PATTERN-LO (Courbe basse, tracé 2D)
- PATTERN-HI (Hi Curve, Traçage 3D)

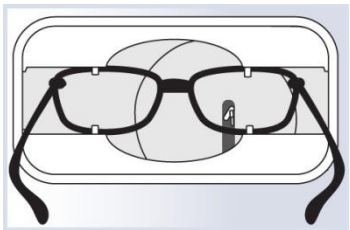
En mode « Courbure extrême », la correction de l'inclinaison est automatique. Par conséquent, sélectionnez ce mode pour les objectifs à courbure prononcée.

② Mode de traçage de formes concaves

NOTE

Si le motif ou la lentille de démonstration est placé dans le traceur, l'interface utilisateur du traceur passe automatiquement en mode de traçage de motifs.

5.2. Traçage d'images



① Placez le cadre entre les pinces supérieures et les pinces inférieures.

② Déplacez le cadre de manière à ce que le pont du cadre soit situé en position centrale entre les pinces latérales gauche et droite.

③ Saisissez le numéro de commande et sélectionnez le matériau du cadre.

④ Sélectionnez le côté de lecture et la taille du pont d'entrée pour le suivi d'un œil.

⑤ Appuyez sur le bouton de lecture.

5.3. Traçage de motifs

① À l'aide d'un lensmètre, marquez un point sur le centre optique de la lentille de démonstration.

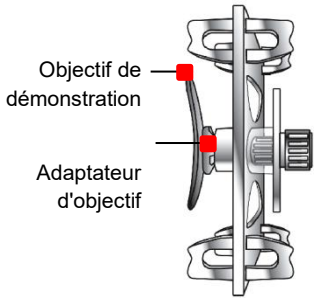
② Bloquez l'adaptateur d'objectif au centre de l'emplacement marqué à l'aide du bloqueur.

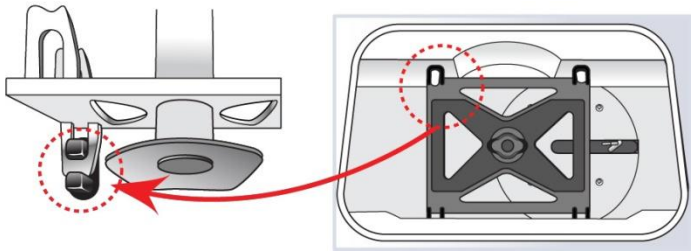
③ Placez-le sur le porte-patron.

④ Saisissez le numéro de tâche et sélectionnez le mode de courbe.

⑤ Sélectionnez le côté de lecture et la taille du pont d'entrée.

⑥ Appuyez sur le bouton de lecture.





[Comment placer le porte-motif sur la pince]

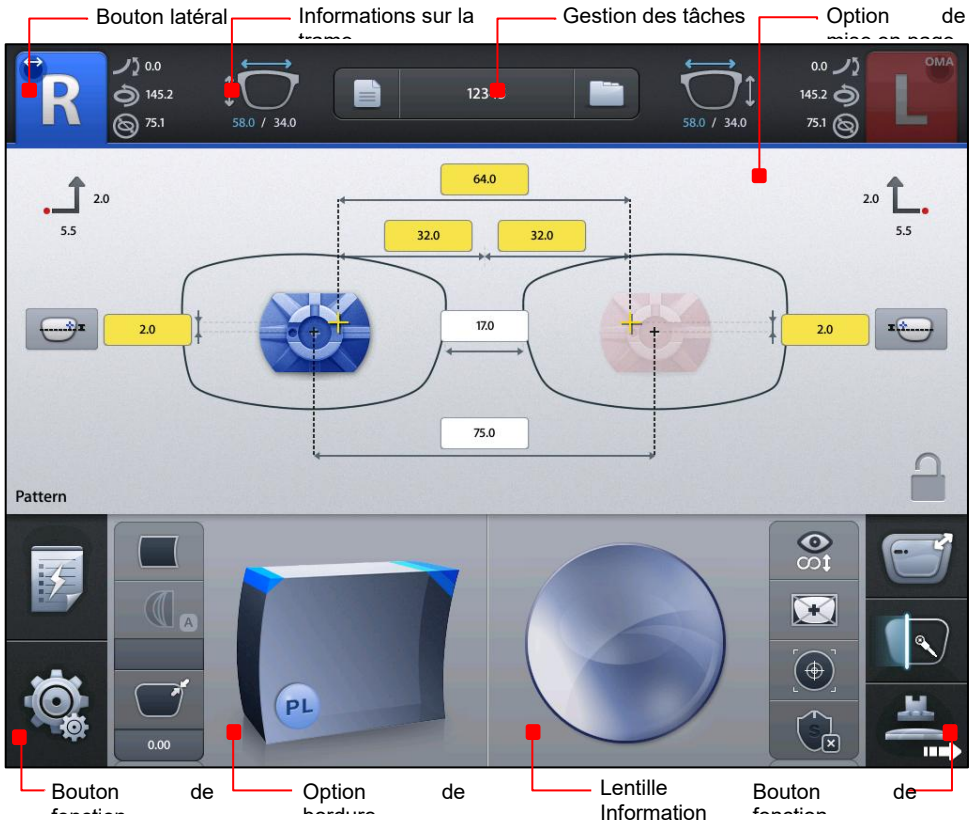
NOTE

- Les données seront automatiquement transmises une fois le traçage terminé.
- Lors du traçage d'un seul côté (R ou L), les données de R ou L seront copiées symétriquement sur les données de l'autre côté automatiquement.
- Il est préférable d'utiliser le traçage binoculaire plutôt que monoculaire pour garantir la précision de la mesure de l'écart pupillaire. Sinon, la machine à tailler les verres vous obligera à saisir manuellement l'angle d'inclinaison de la monture avant de commencer le processus de taille.
- Dans ce manuel, les termes « Traceur » et « Lecteur de trames » sont utilisés indifféremment.

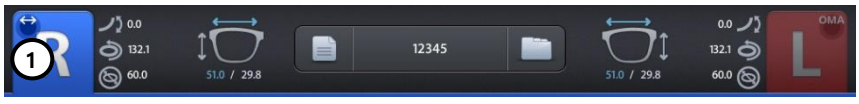
6

Interface utilisateur du bloqueur automatique

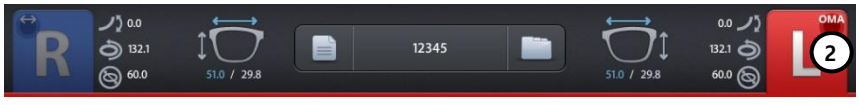
6.1. Écran principal



6.1.1. Bouton latéral



① Appuyez sur la touche R pour sélectionner le côté droit.



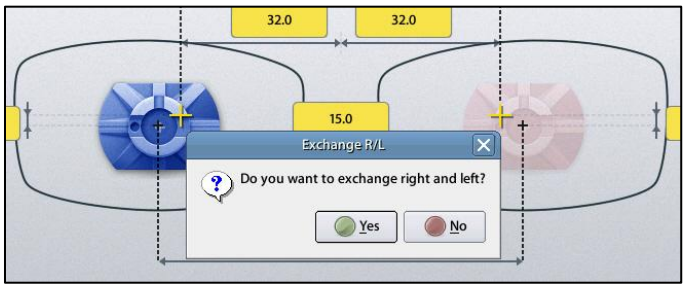
② Appuyez sur la touche L pour sélectionner le côté gauche.

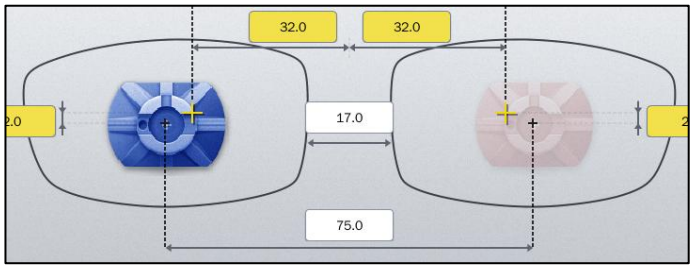
NOTE

- Les fonctions « Échange R/L » et « Miroir de forme » peuvent être utilisées en appuyant longuement sur le bouton R.

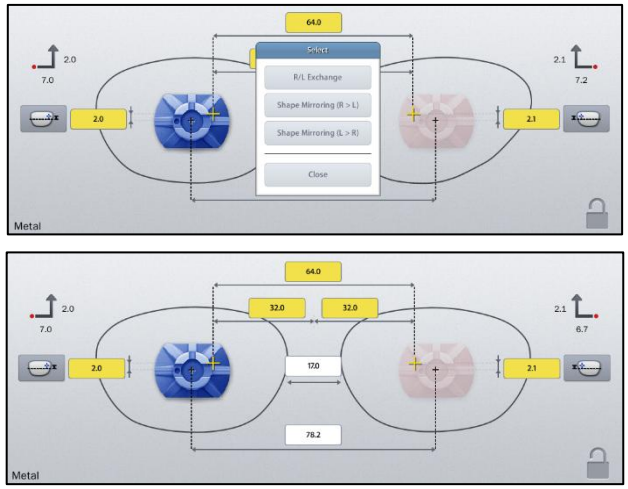


- Si vous avez sélectionné le mauvais côté lors de la lecture des lentilles de démonstration ou des motifs, vous pouvez facilement inverser la forme grâce à la fonction « Échange R/L ».



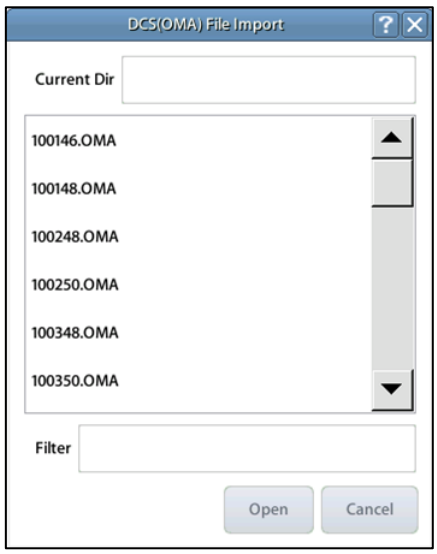


- En cas de problème de forme sur un côté après lecture des deux côtés du cadre, vous pouvez copier la forme de l'autre côté en conservant la taille grâce à la fonction « Retour miroir de la forme ».



NOTE

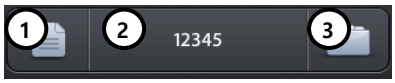
- Les fichiers de données de travail compatibles OMA peuvent être importés en appuyant longuement sur la touche L.



- Comment importer un fichier OMA
  ① Créez un dossier « oma » sur la clé USB de votre PC.
  ② Copiez les fichiers OMA dans le dossier « oma » de la clé USB.
  ③ L'extension du fichier OMA doit être '.oma'.
  ④ Insérez la clé USB dans l'appareil.
  ⑤ Appuyez quelques instants sur le bouton latéral L.
  ⑥ Sélectionnez le fichier et appuyez sur le bouton Ouvrir.

- Certains fichiers OMA peuvent ne pas être entièrement compatibles avec notre système. Veuillez donc noter que leur traitement pourrait ne pas se dérouler normalement.

6.1.2. Gestion des tâches



① Nouveau : Effacer l'écran de la tâche actuelle et attendre la nouvelle tâche.

② Numéro de tâche : Afficher le numéro de tâche actuel (Appuyez sur le bouton pour changer le numéro de tâche).

③ Gestionnaire de tâches : Appuyez sur le bouton Gestionnaire de tâches pour charger une nouvelle tâche ou passer à une autre.

NOTE

- Clavier virtuel
  Utilisez le clavier virtuel pour modifier le numéro de tâche.



① Numéro de poste

② Retour arrière

③ Appliquer

④ Réinitialiser (Annuler) – Appuyer sur ce bouton rétablit la valeur initiale. Appuyer une seconde fois sur le bouton de réinitialisation fait disparaître le clavier virtuel.

⑤ Déplacer le curseur

⑥ Annuler (Fermer) – Ferme le clavier virtuel sans enregistrer les modifications.

NOTE

- Les fonctions supplémentaires suivantes sont disponibles en appuyant longuement sur le bouton « Gestion des tâches ».

- Si vous appuyez Appuyez temporairement sur le bouton « Nouveau » pour supprimer immédiatement la tâche en cours.



- Vous pouvez enregistrer la tâche en cours sur une clé USB en appuyant longuement sur le bouton « Numéro de tâche ».



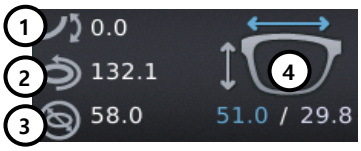
- Si vous ajoutez une extension de fichier telle que « .OMA » ou « .DXF » à la fin du « Numéro de tâche », vous pouvez exporter une tâche vers un fichier OMA ou un fichier CAO dans le dossier « oma/export » ou « dxf/export » de la clé USB (par exemple, 12345.oma).

- Tu peuxdemandeemploide laAccès à distance via l'ordinateur hôte en appuyant surleLe bouton « Gestionnaire de tâches » pendant un certain temps.



- La fonction de demande de travail ne fonctionne que si l'option de communication du menu de configuration est correctement paramétrée.

6.1.3. Informations sur la trame



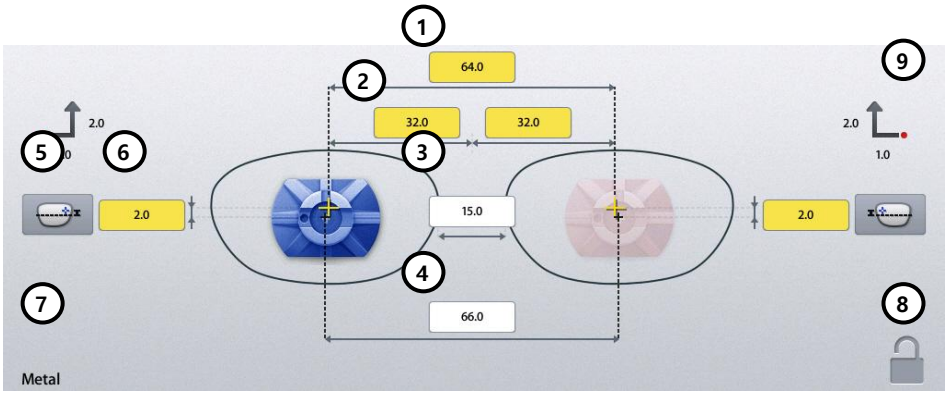
① Courbe de monture (en cas de motif, saisissez la courbe de l'objectif de démonstration)

② Circonférence

③ Diamètre minimal de la lentille

④ Largeur/Hauteur

6.1.4. Option de mise en page



① Écart pupillaire binoculaire : Saisissez la valeur de l'écart pupillaire binoculaire prescrit.

② PD monoculaire : Saisissez les valeurs PD pour chaque côté (G/D).

③ Taille du pont (DBL) : Valeur d'entrée de la taille du pont.

④ FPD : Valeur d'entrée du FPD.

⑤ Type OH : Sélectionnez l'une des trois options suivantes : ΔY, Hauteur de la boîte, Hauteur du mélange.

⑥ OH (Hauteur optique) : Saisissez la valeur OH.

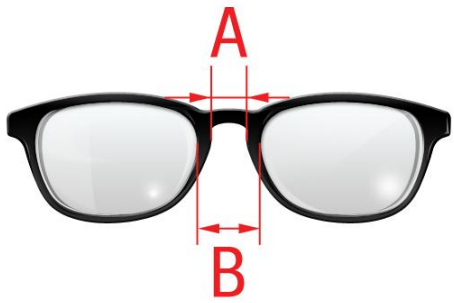
⑦ Matériau du cadre : Matériau du cadre de l'écran.

⑧ Verrouillage de l'écran tactile (Activé/Désactivé).

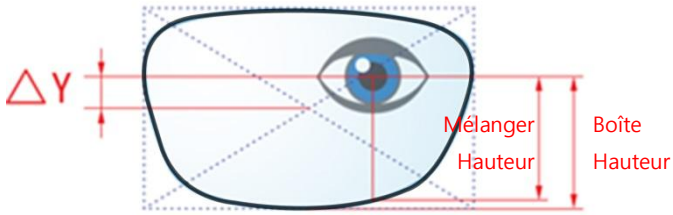
⑨ Décalage de blocage : Affiche l'amplitude du déplacement de l'objectif pour effectuer le blocage central Boxing en mode de blocage manuel.

NOTE

- Lorsque vous saisissez la valeur PD binoculaire, les valeurs PD monoculaires de chaque côté sont automatiquement calculées et vice versa.
- Lorsque vous saisissez la valeur de la taille du pont, la valeur FPD est automatiquement calculée et vice versa.
- En cas de suivi bioculaire, la valeur de l'écart pupillaire fixe sera automatiquement transmise et affichée.
- En cas de traçage de motif, veillez à remplacer la valeur standard par la taille réelle du pont.
- Pour le traçage d'un seul œil, il sera utile d'utiliser la fonction de saisie de la taille du pont. (La mesure de la taille du pont est beaucoup plus simple.)
- Mesurez B, et non A, pour déterminer la largeur du pont. N'oubliez pas que la largeur du pont se mesure d'un verre à l'autre, et non d'une monture à l'autre.



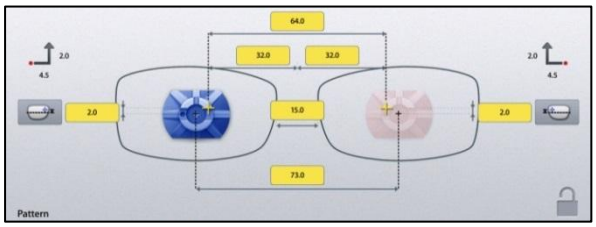
- La valeur OH est recalculée lorsque vous modifiez le type OH.
- La signification exacte de la hauteur du mélange et de la hauteur de la boîte est la suivante.



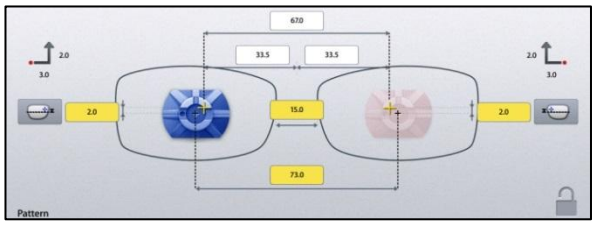
- Pour saisir différemment la valeur OH R/L, appuyez longuement sur la zone de saisie OH.
- Il est important de mesurer précisément la hauteur optique du patient lors du taillage d'un verre progressif. Une hauteur optique trop faible peut parfois omettre la vision de près.

NOTE

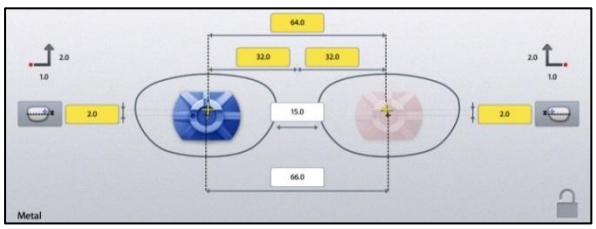
- Dans les informations de mise en page, les champs PD, OH, Taille du pont et FPD sont obligatoires. La couleur de la zone de saisie de ces valeurs change lorsque vous saisissez une valeur.



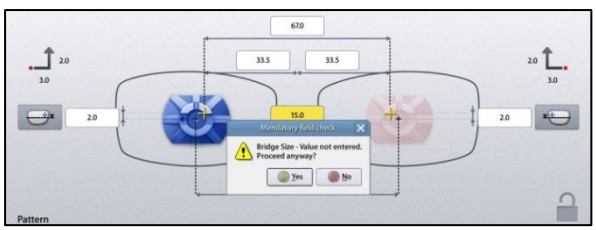
- La case dont la valeur par défaut n'est pas modifiée est jaune. Elle devient blanche lorsque vous saisissez une valeur.



- Si le lecteur de cadre suit la forme du cadre des deux côtés, la valeur FPD est calculée automatiquement. Par conséquent, les champs de saisie de la taille du pont et de la valeur FPD apparaissent en blanc.



- Un message d'avertissement apparaît si vous démarrezblocageavec la case jaune restante.



- Toutefois, ce message d'avertissement n'apparaît que si l'option correspondante est activée dans le menu Préférences. (Voir le chapitre 7.1 « Préférences – Mise en page »).

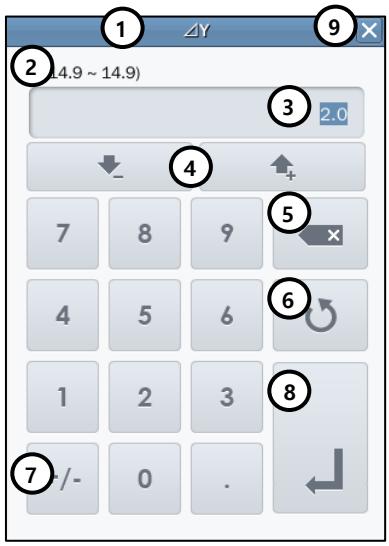
NOTE

- Les informations relatives à la mise en page, aux bordures et aux verres peuvent être modifiées à l'avance, avant ou pendant le traçage des données de la monture par lecteur de montures ou numérisation. Les informations modifiées seront appliquées à la nouvelle tâche issue du lecteur de montures ou de la numérisation.



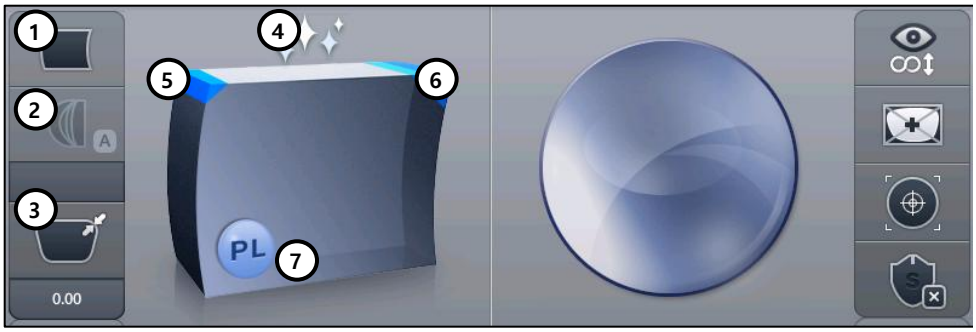
NOTE

- Clavier numérique
  Cliquez sur la valeur que vous souhaitez modifier, puis ce clavier numérique apparaîtra.



① Nom de la valeur
② Plage de la valeur
③ Valeur
④ Augmentation/Diminution
⑤ Retour arrière
⑥ Réinitialiser (Annuler) – Appuyez sur cette touche pour rétablir la valeur initiale. Appuyez une seconde fois pour faire disparaître le pavé numérique.
⑦ Panneau de changement
⑧ Appliquer
⑨ Annuler – Ferme le pavé numérique sans enregistrer les modifications. Le bouton Réinitialiser est utile lorsque le bouton Annuler est trop petit.

6.1.5. Option de bordure



① Type de bordure


Biseau


Plat


Grooving


Mini biseau


Biseau asymétrique


Biseau semi-U

NOTE

- Les types de bordures disponibles peuvent varier selon le type de roue de la bordureuse.

  RPG, RPW Type

  RPA, type RPGA

- Selon le type de bordureuse, le type de bordure à biseau étagé / à biseau étagé profond est disponible.

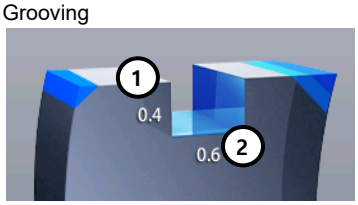
  
  Biseau étagé: HPE-8000X, HPE-910 (XD/X), HPE-990 (PRO/XD/X)

- Le type de bordureuse et de roue connectées peut être défini dans le menu « 7.1 Préférences >> Général >> Type de bordureuse ».

NOTE

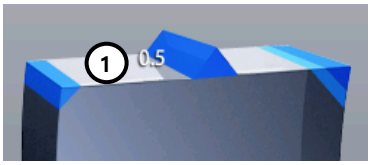
- Vous pouvez saisir des paramètres supplémentaires en fonction du type de bordure sélectionné.

- Grooving



① Profondeur de la rainure

- Mini biseau

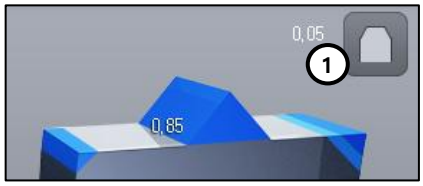


① Hauteur du biseau

- Pour le biseau, vous pouvez régler le biseau émoussé pour découper le haut de la forme biseautée à l'aide d'une meule..

  ➢ Dans le cas d'un cadre métallique, la fixation peut être stabilisée grâce à la partie supérieure émoussée du biseau plutôt qu'au bord, et la taille diminue à mesure que la hauteur du biseau émoussé diminue.

  ➢ Hormis le cadre métallique, vous pouvez ajuster le biseau arrondi pour l'adapter à la forme de la rainure du rebord, sans modifier ses dimensions. La hauteur et l'arrondi du biseau sont affichés. Le nombre d'arrondis peut être réglé dans le menu.



① Biseau émoussé



NOTE

- Après avoir sélectionné le rainurage comme type de bordure, vous pouvez accéder à l'éditeur de rainurage partiel en cliquant sur le bouton Modifier. La suite sera expliquée au chapitre 6.11.





- Il existe quatre méthodes de rainurage partiel.



Rainurage partiel (Plat + Rainuré)



Rainurage hybride (Biseautage + Rainurage)

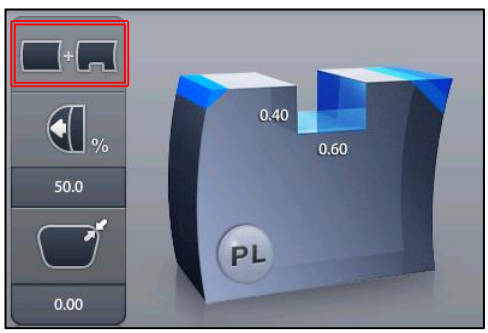


Biseau partiel (Biseau + Plat)



Double Grooving

- L'icône correspondante s'affiche en fonction du type de bordure lorsque le rainurage partiel est sélectionné.



- Pour annuler le mode de rainurage partiel, appuyez sur le bouton de type de bord et passez à un autre mode.

② Position du biseau/de la rainure



Devant %



Avant mm



Arrière mm



Courbe de base



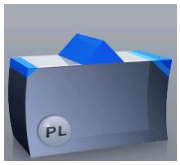
Auto



Manuel

③ Réglage de la taille (-2,0 ~ 2,0 mm)

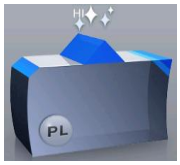
④ Polissage



Finition

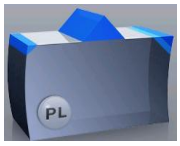


Polissage sur

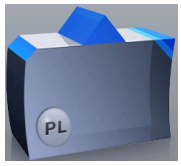


Polissage de haute qualité

⑤ Biseautage de sécurité avant

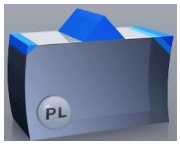


Biseautage de sécurité

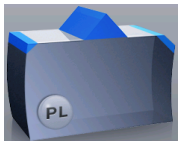


Biseautage de sécurité

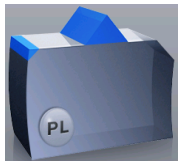
⑥ Biseautage de sécurité arrière



Biseautage de sécurité



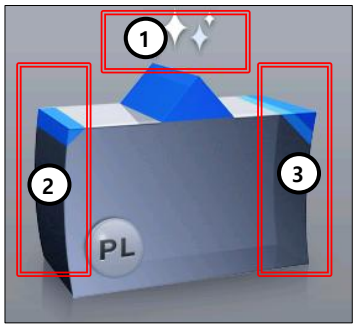
Biseautage de sécurité petit



Biseautage de sécurité grand

NOTE

- Polissage / Biseautage de sécurité de la zone tactile



① Polissage activé/désactivé

② Biseautage de sécurité avant / Désactivé

③ Biseautage de sécurité arrière Désactivé / Petit / Grand

- Lorsque vous sélectionnez « Biseau asymétrique » ou « Biseau semi-U », le biseautage de sécurité arrière n'est pas disponible.
- L'option de chanfreinage de sécurité est désactivée en mode rainurage hybride (chanfreinage + rainurage).et biseau partiel (biseau + plat).

⑦ Matériau des lentilles



Plastique



Polycarbonate



Indice élevé



Verre

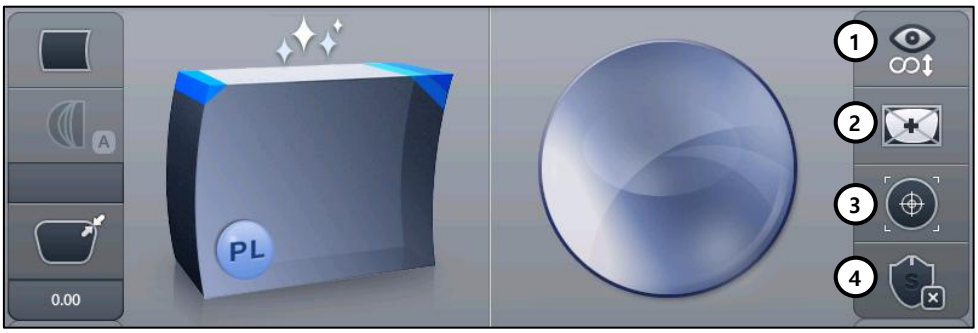


Trivex®

NOTE

- Si le type de roue du coupe-bordures est asymétrique ou large, la lentille en verre ne peut pas être sélectionnée..
- Les lentilles en verre ne peuvent pas être traitées par le procédé de meulage suivant:
  Polissage, rainurage, fraisage, perçage, chanfreinage étagé

6.1.6. Informations sur l'objectif



① Type de lentille


Vision unique


Bifocal (Plat)


Bifocal (Rond)


Bifocal (Courbé)


EX


3 points


Progressif

② Mode de blocage


Centre d'optique


Centre de boxe (cadre)

③ Mode de blocage automatique/manuel


Auto


Manuel

④ Mode de sécurité

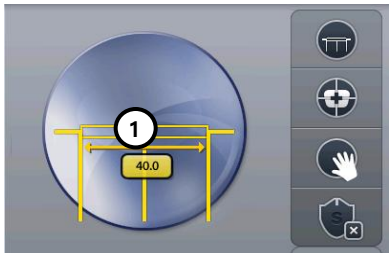

Mode de sécurité désactivé


Mode sécurité activé

NOTE

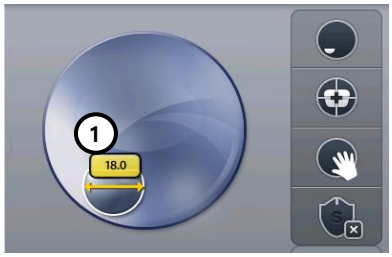
- En mode de blocage manuel, vous pouvez modifier le guide en fonction du type d'objectif.

- lentille normale



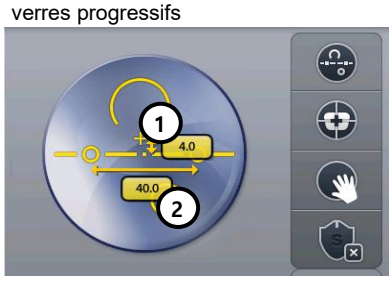
① longueur à 3 points

- lentilles bifocales



① diamètre de la zone de vision de près

- verres progressifs

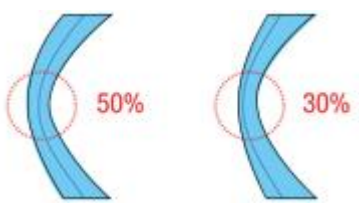


① hauteur du point de vue

② Longueur de l'axe

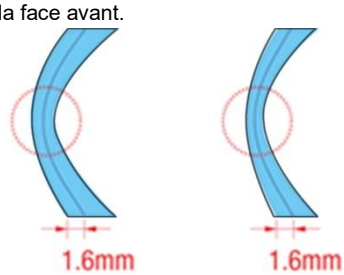
NOTE

- Le centre de boxe est utile pour les cas suivants.
  - Lorsque PD est en position excentrique
  - Lorsque le cadre est large horizontalement
  - Lentilles super hydrophobes ou lentilles à indice ultra élevé
- Lorsque vous sélectionnez l'option « Bifocaux », la forme de la monture s'affiche à l'écran. En saisissant le diamètre, vous visualisez la monture et pouvez ainsi vérifier les éventuelles interférences.
- Selon les options de finition des bords, vous pouvez contrôler la position du biseautage et du rainurage.
  - Rapport (%) par rapport à la face avant de l'objectif
  - Distance (mm) depuis la face avant de l'objectif
  - Distance (mm) depuis la face arrière de l'objectif
  - Ajustez la position en fonction de la courbe de base de la lentille
  - Mode automatique
  - Réglez la position manuellement
- Le rendu final varie en fonction des options de bordure, comme le montrent les images suivantes.



[Mode ratio (%) vu de face]

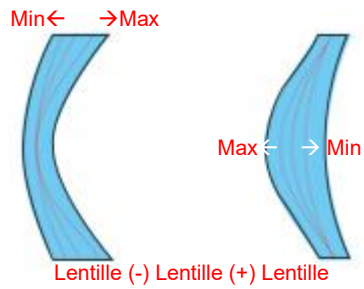
- Veuillez faire attention, la partie la plus fine de la lentille peut se casser lorsque vous utilisez le mode ratio (%) depuis la face avant.



[Mode Distance (mm) depuis la face avant]

- En utilisant le mode de distance (mm) depuis l'avant, l'opérateur peut définir la distance de

déplacement précise. Cependant, si l'épaisseur de la pièce mince est inférieure à deux fois la valeur définie, la machine usinera au centre interne, soit à 50 % de la distance.



[Mode courbe de base]

- En mode de courbure de base, les courbes de base des lentilles (+) et (-) sont opposées. Dans ce mode, le biseau ou la rainure passe toujours au milieu des parties les plus fines : l'une se situe au centre de la lentille (-) et l'autre sur le bord de la lentille (+). Plus la valeur de position est élevée, plus la courbe se rapproche de la courbe maximale.
- Le mode automatique calcule automatiquement la position d'ajustement la plus naturelle en utilisant la courbure avant/arrière de la lentille et la forme des lunettes.
- Le matériau de la monture, celui des verres et leur épaisseur peuvent influencer la qualité de l'ajustement. Si nécessaire, effectuez un ajustement de taille préalable. Vous pouvez enregistrer les valeurs d'ajustement fréquemment utilisées dans la section « Ajustement de la monture » du menu « Configuration ».

⚠ PRUDENC

- Assurez-vous d'effectuer le processus de bordure en mode sécurité lorsque l'objectif est fragile ou que l'axe se déplace facilement. (Assurez-vous d'effectuer le processus de bordure en mode de sécurité lorsque l'objectif est fragile ou que l'axe se déplace facilement.)

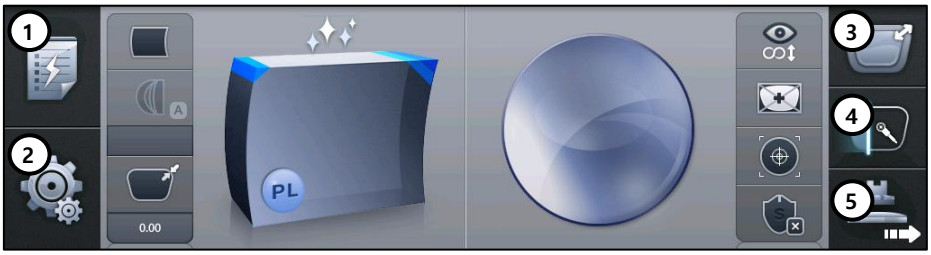
- Le rainurage et le polissage ne sont pas disponibles pour la lentille en verre. Assurez-vous que le matériau de la lentille correspond aux options de travail sélectionnées dans l'écran avant de commencer le processus de bordure. (Le rainurage et le polissage ne sont pas disponibles pour la lentille en verre. Assurez-vous que le matériau de l'objectif correspond aux options de travail sélectionnées sur l'écran avant de commencer le processus de bordure.)

- Assurez-vous toujours d'utiliser un nouveau ruban ou autocollant et d'éliminer l'humidité sur la surface de l'objectif. (Veillez toujours à utiliser un nouveau ruban ou autocollant et à éliminer l'humidité sur la surface de l'objectif.)

- Le biseautage de sécurité des lentilles en verre doit être effectué à la fois sur la face avant et sur la face arrière. Sinon, cela pourrait endommager la peau ou les yeux humains. (Le biseautage de sécurité des lentilles en verre doit être effectué à l'avant et à l'arrière. Sinon, cela endommagera la peau ou les yeux.)

- Pour empêcher l'axechangement, vous devez utiliser les autocollants fournis par les fabricants de lentilles pour bloquer les lentilles hydrophobes. Nous ne garantissons pas la qualité des autocollants. (Pour éviter le décalage d'axe, vous devez utiliser des autocollants fournis par les fabricants de lentilles pour bloquer les lentilles hydrophobes. Nous ne garantissons pas la qualité des autocollants.)

6.1.7. Bouton de fonction



① Rédacteur d'offres d'emploi expert

② Menu

③ Concepteur numérique (Modèle numérique + Éditeur de trous)

④ Numérisation numérique + interface utilisateur de traçage

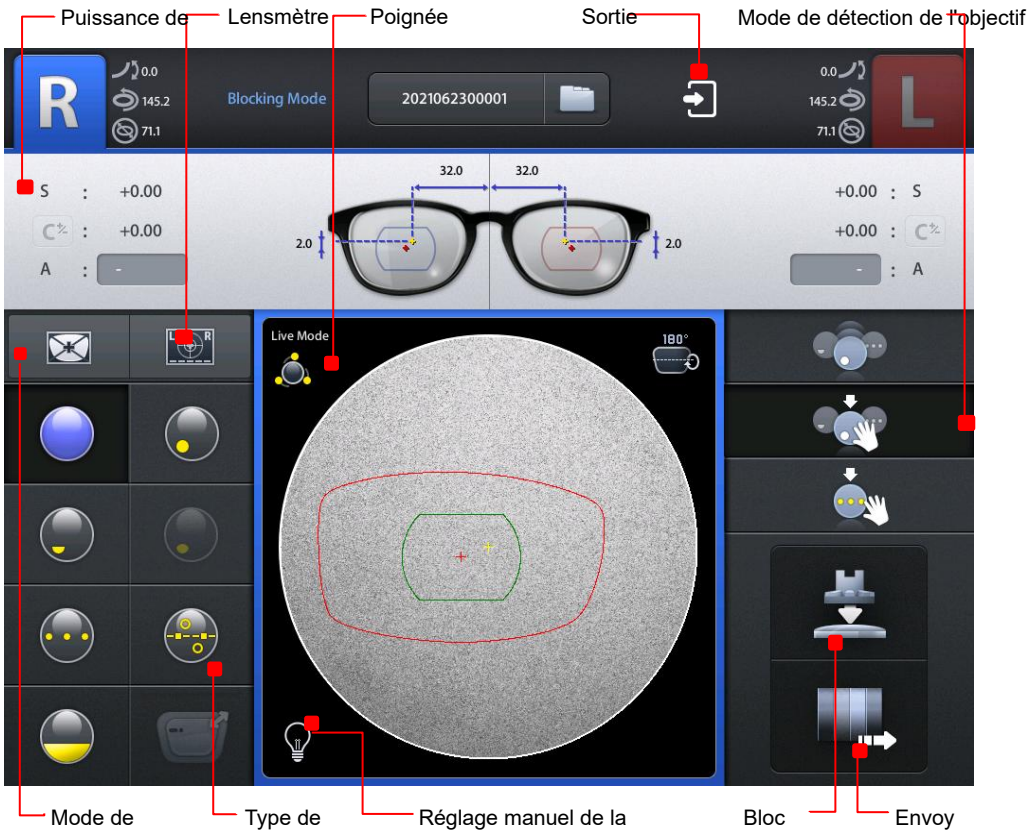
⑤ Blocage

NOTE

L'utilisateur expert peut travailler plus rapidement en utilisant « Expert Job Editor ».

6.2. Écran de blocage

Pressebouton sur l'écran principal pour accéder à l'écran de blocage.



6.2.1. Mode de détection de l'objectif

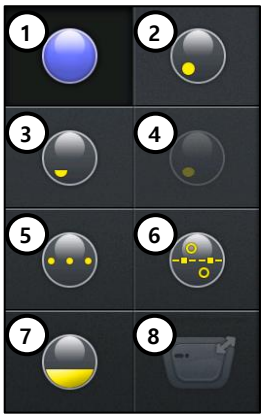


① Intelligent : Si une lentille est placée sur le porte-lentilles, HAB détecte intelligemment le type de lentille et son centre optique.

② Auto : HAB détecte automatiquement le centre optique en fonction du type de lentille sélectionné.

③ Manuel : Un guide pour le blocage manuel est affiché.

6.2.2. Type de lentille



① lentilles unifocales

② Lentille bifocale (ronde)

③ Lentille bifocale (plate)

④ Lentille bifocale (courbe)

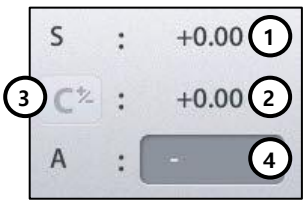
⑤ Objectif à 3 points

⑥ Verres progressifs

⑦ Lentille EX

⑧ Motif numérique (activé après la reconnaissance de l'objectif)

6.2.3. Puissance de la lentille



① SPH

② CYL

③ Modifier le format de dioptrie

④ Axe de prescription

NOTE

Le symbole CYL et l'axe CYL figurant sur votre ordonnance doivent être identiques à ceux de l'écran de blocage. Dans le cas contraire, l'axe CYL ajusté pourrait être incorrect.

6.2.4. Lensmètre



Il mesure la puissance SPH et CYL, l'AXE et le centre optique de la lentille.

NOTE

Le bouton « lensmètre » sur l'écran de blocage permet d'obtenir les informations du centre optique nécessaires au blocage de la lentille. Étant donné sa différence avec l'appareil de mesure optique, veuillez utiliser ce dernier pour une mesure précise.

6.2.5. Mode de blocage

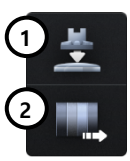


① Centre de la boîte : Définir l'emplacement de blocage au centre de la boîte.



② Centre optique : Définir l'emplacement de blocage sur le centre optique.

6.2.6. Blocage / Envoi d'une offre d'emploi



① Bloquer : Bloquer l'objectif.

② Envoyer : Envoyer les données de travail à la bordureuse.

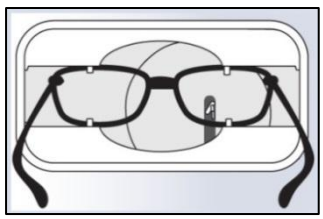
NOTE

- LeLa procédure de blocage est la suivantes:
  - ① Appliquez un ruban adhésif LEAP III sur l'adaptateur d'objectif.
  - ② Placez l'adaptateur d'objectif sur le support de chargement d'adaptateur d'objectif.
  - ③ Détectez le centre optique en configurant le mode de détection de l'objectif et le type d'objectif.
  - ④ Appuyez sur le bouton de blocage sur l'écran de blocage.

6.3. Blocage pour les différents types de lentilles

6.3.1. lentilles unifocales

① Placez une image sur la pince du lecteur d'images et lisez-la..



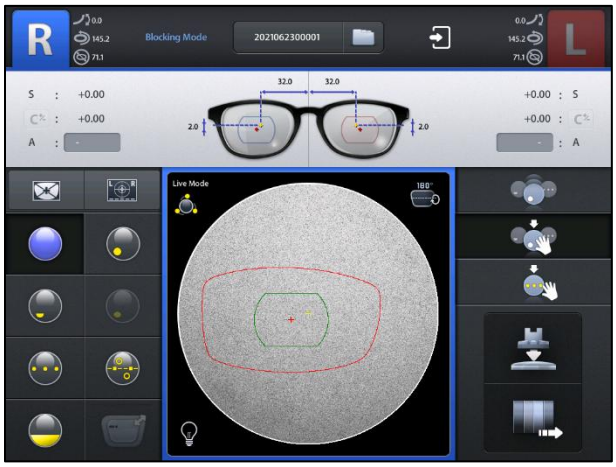
② Chargez les données de tâche tracées dans le Gestionnaire de tâches.



③ Configurez les données de mise en page ou les options de bordure sur l'écran principal si nécessaire.



④ Passez à l'écran de blocage.



⑤ Sélectionnez « lentilles unifocales » comme type de lentille sur l'écran de blocage. Placez la lentille sur le support ; le HAB la saisit et la mesure automatiquement. Une fois la mesure terminée, le bouton de blocage clignote. Appuyez sur ce bouton pour lancer le blocage..



NOTE

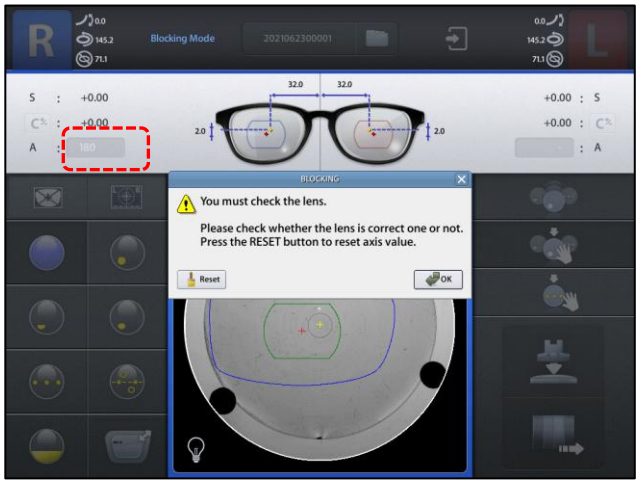
- UNaprèsLa mesure, la forme du cadre est affichée en bleu sur l'écran de blocage en fonction des informations mesurées.
- Les lentilles unifocales à faible cylindre, de puissance égale ou inférieure à 0,5 D, peuventcausedistorsion des données axiales mesurée par lelModule ensmètre.Veuillez donc pointer 3 points avec le lensmètre et sélectionner le mode 3 points pour bloquer ce type de lentille.
- Lorsque la dioptrie totale dépasse 6 D, la mesure peut être erronée en raison de l'indice de réfraction ou de la courbure arrière de la lentille. Dans ce cas, la dioptrie s'affiche en jaune, mais la position et l'axe du blocage restent corrects.

NOTE

- Si vous utilisez le lensmètre pour mesurer une lentille monofocale cylindrique sans avoir préalablement saisi la valeur de l'axe, un clavier numérique s'affiche pour vous permettre de la saisir. La mesure est terminée si vous avez préalablement saisi la valeur. Ainsi, vous évitez d'oublier de saisir la valeur de l'axe. Par défaut, la valeur est indiquée par « - » (état vide) avant la saisie de la valeur de l'axe.



- Le message suivant s'affichera si le lensmètre n'a pas mesuré la lentille comme une lentille monofocale cylindrique (même si vous aviez préalablement saisi la valeur de l'axe).. PresseleBouton de réinitialisation, alors levaleurdevient'-'(état vide)encoreetVous pouvez passer à l'étape suivante.



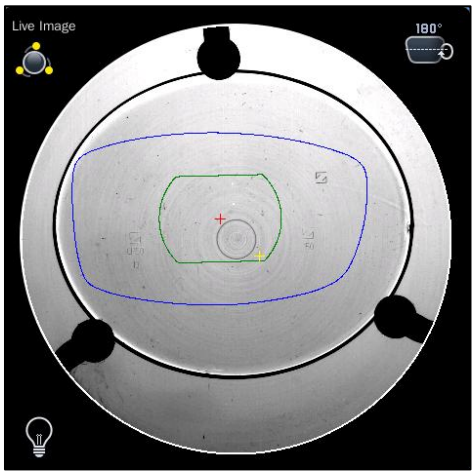
NOTE

- Message suivantapparaîtlorsque la mesure est perturbée par la poussièreou tache sur lalentille ou platine de lentille. Dans ce cas, essayez de mesurer à nouveau après nettoyage.ingla lentille ou l'étage de lentille.

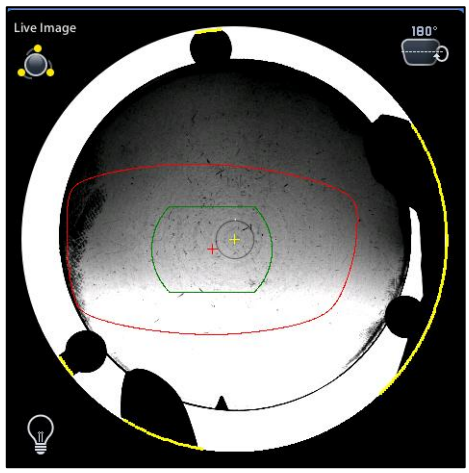


NOTE

- En mode mono-objectif, le HAB ajuste automatiquement le contraste de l'écran pour une visibilité optimale des marquages laser, tels que les logos. L'écran indique ainsi l'emplacement précis du marquage.



- Normalement, lorsque vous posez les mains sur la platine, le HAB relâche la pince. Lorsque vous retirez vos mains, le HAB saisit l'objectif. Cependant, appuyer sur le bouton de préhension manuelle désactive la fonction de préhension automatique. Vous pouvez ainsi faire pivoter l'objectif tout en le maintenant en place, notamment pour les objectifs bicolores. Retirer l'objectif de la platine réactive la préhension automatique.



6.3.2. lentilles bifocales

① La procédure de préparation des données de travail est la même qu'avec une lentille à vision unique (voir 6.3.1).

② Réglez le mode de détection de l'objectif sur Mode intelligent ou sélectionnez le type d'objectif Bifocal en mode automatique.

③ Placez l'objectif sur le porte-objectif.

④ Après la détection de l'objectif, la forme du cadre s'affiche en bleu sur l'écran de blocage et le bouton de blocage clignote.



⑤ Appuyez sur le bouton BLOQUER pour commencer le blocage.

NOTE

- Lorsque la zone de vision de près des verres bifocaux ou progressifs est trop réduite, vous pouvez en modifier la forme grâce à la technologie Digital Pattern, ou même l'adapter au visage du porteur.
- Le blocage optique est généralement préféré pour une lentille bifocale afin d'éviter que la lentille ne bascule lors de la finition des bords.

6.3.3. Verres progressifs

① La procédure de préparation des données de travail est la même qu'avec une lentille à vision unique (voir 6.3.1).

② Réglez le mode de détection des lentilles sur Intelligent ou sélectionnez le type de lentille sur Progressif en mode Auto.

③ Placez l'objectif sur le porte-objectif.

④ Après la détection de l'objectif, la forme du cadre s'affiche en bleu sur l'écran de blocage et le bouton de blocage clignote.

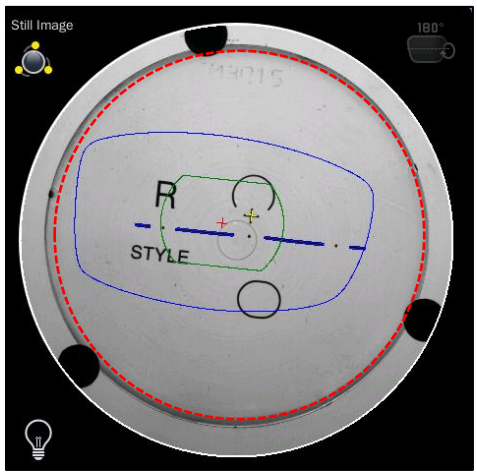


⑤ Appuyez sur le bouton BLOQUER pour commencer le blocage.

NOTE

- Le point de visée peut être détecté automatiquement lorsque des lignes horizontales, un marqueur en croix pour le point de visée et un arc pour la vision de loin sont parfaitement alignés.
- Si le repère en croix pour le point de mire ou les lignes horizontales ne sont pas parfaits, vous pouvezsélectionnerle point de vue et la ligne horizontaleavec lePointeur tactile en mode lentille progressive semi-automatique.
- Vous pouvez activer le mode semi-automatique.Mode verres progressifs par le touchering leligne horizontale reconnue même sivous avieza trouvé le centre optique.

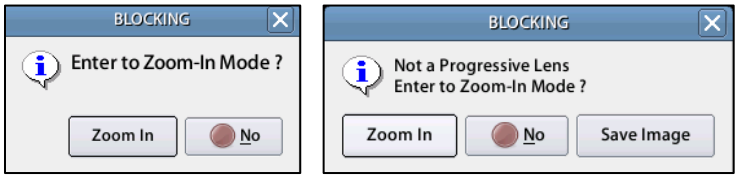
6.3.4. Verres progressifs – ZoomEn mode



① Le mode Zoom In est destiné aux situations où le résultat de la détection n'est pas précis en raison des marques peu claires du verre progressif ou lorsque les marques laser sont préférées.

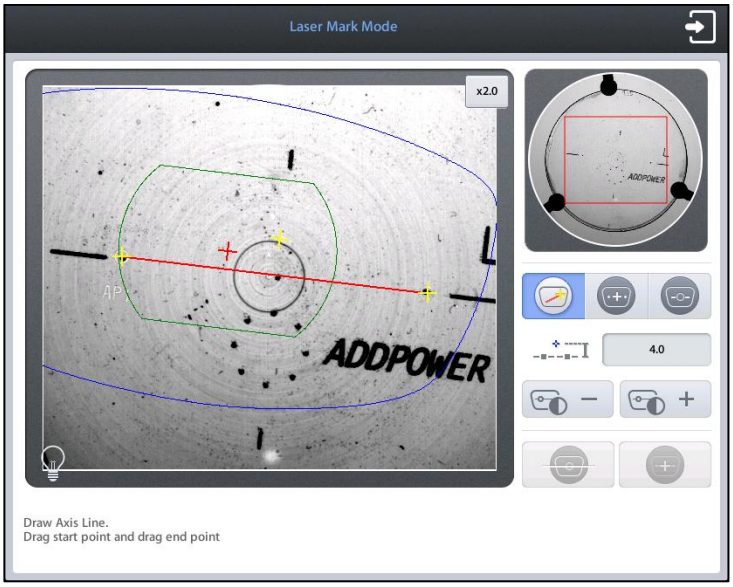
② Réglez le mode de détection des lentilles sur « Lentilles progressives » en mode automatique.

③ Les messages suivants s'afficheront lorsque vous toucherez la zone à l'intérieur de la lentille vierge ou lorsque le bloqueur ne détectera pas la lentille progressive.



④ Appuyez sur le bouton Zoom avant pour passer en mode Zoom avant.

Écran en mode zoom





① Réglez l'axe et le point de visée en désignant deux points sur les repères laser. Les grossissements x2 et x5 sont pris en charge.



② Réglez l'axe et le point de visée en repérant deux points sur la lentille. Veuillez marquer manuellement ces deux points. Mode deux points.



③ Détection automatique. Vous pouvez sélectionner ou désélectionner la ligne détectée en touchant l'écran.



④ Hauteur du point de visée par rapport à l'axe



⑤ Augmentation du contraste



⑥ Diminution du contraste (activée après l'augmentation du contraste)



⑦ Définissez l'axe à l'aide de deux points en les faisant glisser.



⑧ Définissez le point de visée en faisant glisser le curseur.



⑨ Quitter – L'axe sélectionné et le point de visée sont affichés sur l'écran de blocage si vous appuyez sur ce bouton.



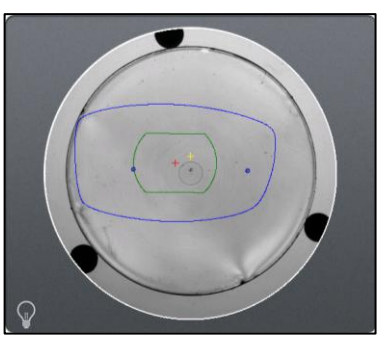
⑩ Réglez manuellement la luminosité de la LED.

NOTE

- Mode de marquage laser ( ) propose une méthode pour régler l'axe et le point de visée en enseignant deux points sur la marque lasersquandleLe marquage laser est préférable. Le mode de grossissement x2 ou x5 est pris en charge.



- Mode à deux points ( ) fournit une méthode pour définir l'axe et le point de visée en détectant deux points sur la surface de la lentille lorsqueleLe marquage du verre progressif est endommagé.



① Trouvez deux marques lasersur l'objectif et marquer manuellement les points.

② Saisissez la hauteur entre l'axe et le point de vue à l'aide du clavier numérique.(0~6 mm)

③ Après avoir placé l'objectifetappuyez sur les deux pointsmodebouton.

④ Ensuite, le bloqueur automatique reconnaîtra les deux marques et déterminera l'axe et le point de visée en fonction des informations de hauteur.

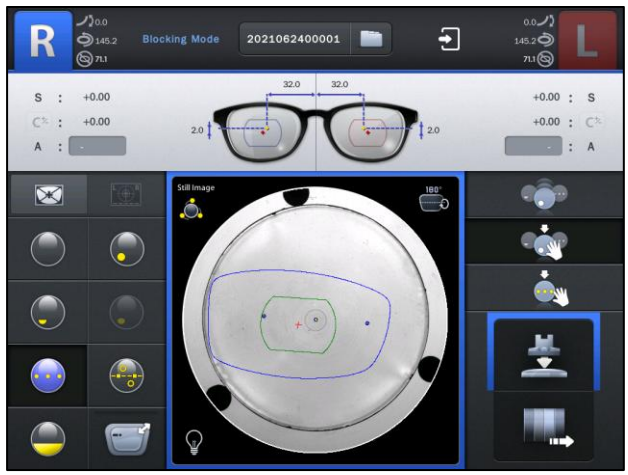
6.3.5. Objectif à 3 points

① La procédure de préparation des données de travail est la même qu'avec une lentille à vision unique (voir 6.3.1).

② Réglez le mode de détection de l'objectif sur Intelligent ou sélectionnez le type d'objectif sur Objectif à 3 points en mode Auto.

③ Placez une lentille sur le porte-objectif.

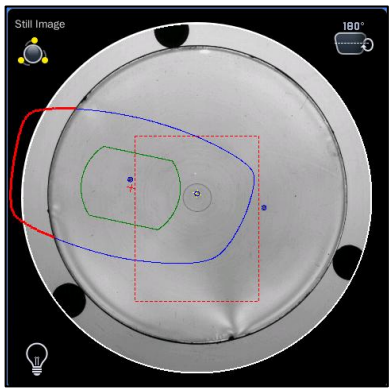
④ Après la détection de l'objectif, la forme du cadre s'affiche en bleu sur l'écran de blocage et le bouton de blocage clignote.



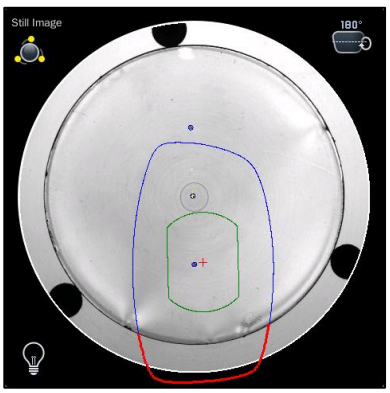
⑤ Appuyez sur le bouton BLOQUER pour commencer le blocage.

NOTE

- La zone de blocage est un rectangle de 3 cm x 4 cm. Elle apparaît en rouge lorsque le blocage dépasse ses limites (voir ci-dessous).

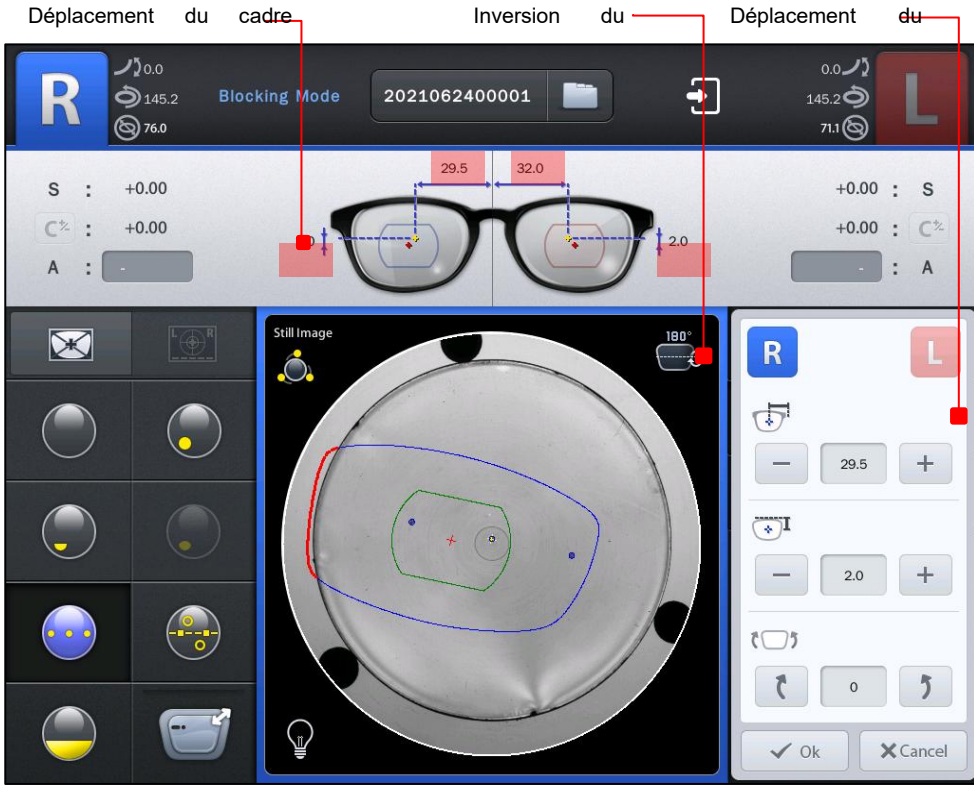


- La hauteur de la zone obstruée est supérieure à sa largeur. Il faut donc faire pivoter la lentille de 90 degrés pour la bloquer.

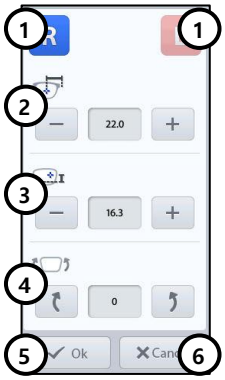


6.3.6. Déplacement du châssis

Après la détection du centre optique, le bloqueur automatique positionne la monture sur le verre pour un limage optimal. Toutefois, il est possible que la monture soit légèrement décalée par rapport au verre en raison de sa forme, de l'écart pupillaire (EP) et de la hauteur du verre (HSV). Dans ce cas, vous pouvez rectifier la position de la monture en ajustant manuellement l'EP, l'HSV ou l'axe.



La zone qui dépasse de la forme de la lentille est affichée en rouge (comme indiqué ci-dessus). Appuyez sur la valeur PD ou OH ; une fenêtre de réglage pour le déplacement de la monture apparaîtra.



① CôtéSélection

② PDAjustement

③ OHAjustement

④ Axeajustement(-30 degrés ~ 30 degrés)

⑤ Appliquer

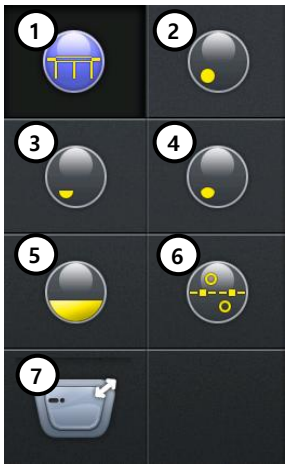
⑥ Annuler

6.3.7. Mode de blocage manuel

Ce mode de blocage manuel permet de bloquer manuellement une lentille.



Type de lentille



① Objectif à 3 points

② Lentille bifocale (ronde)

③ Lentille bifocale (plate)

④ Lentille bifocale (courbe)

⑤ Lentille EX

⑥ Verres progressifs

⑦ Motif numérique (activé après la détection de l'objectif)

Bouton d'outil



① Réglage de la position du cadre



② Réglage manuel de la luminosité des LED



③ Image en direct Normal / Zoom (x2)



④ Changement de ligne directrice



⑤ Augmentation du contraste (marque laser en mode progressif)

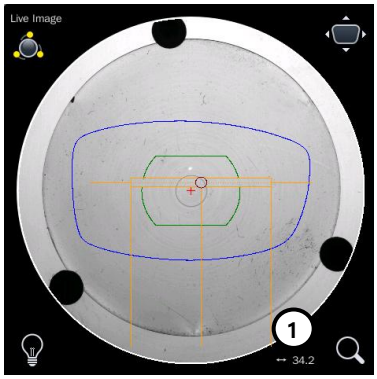


⑥ Diminution du contraste (activée après l'augmentation du contraste)

NOTE

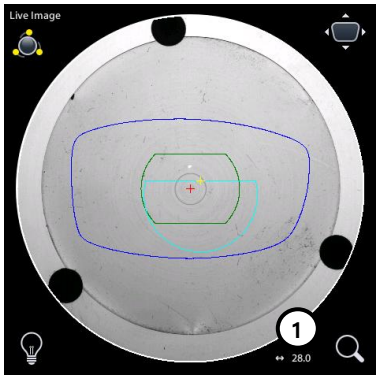
- Vous pouvez modifier manuellement le repère en fonction du type d'objectif.

- lentille à 3 points



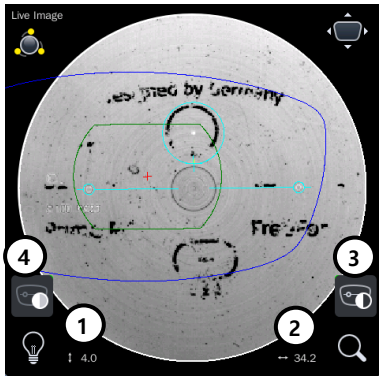
① longueur à 3 points

- lentilles bifocales



① diamètre de la zone de vision de près

- verres progressifs



① hauteur du point de vue

② Longueur de l'axe

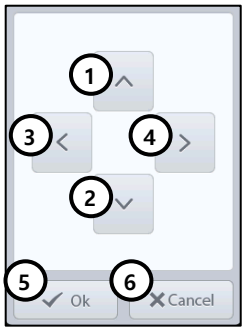
③ Incrément de contraste (Augmenter le contrastelorsque le laser marque(k n'est pas clair)

④ Décrément de contraste

Réglage de la position du cadre

Le contrôleur de position du cadre s'affiche automatiquement lorsque vous placez l'objectif sur scène. Vous pouvez repositionner le cadre à l'aide de ce contrôleur. Toucher En appuyant sur ce bouton, vous pouvez activer cette manette.



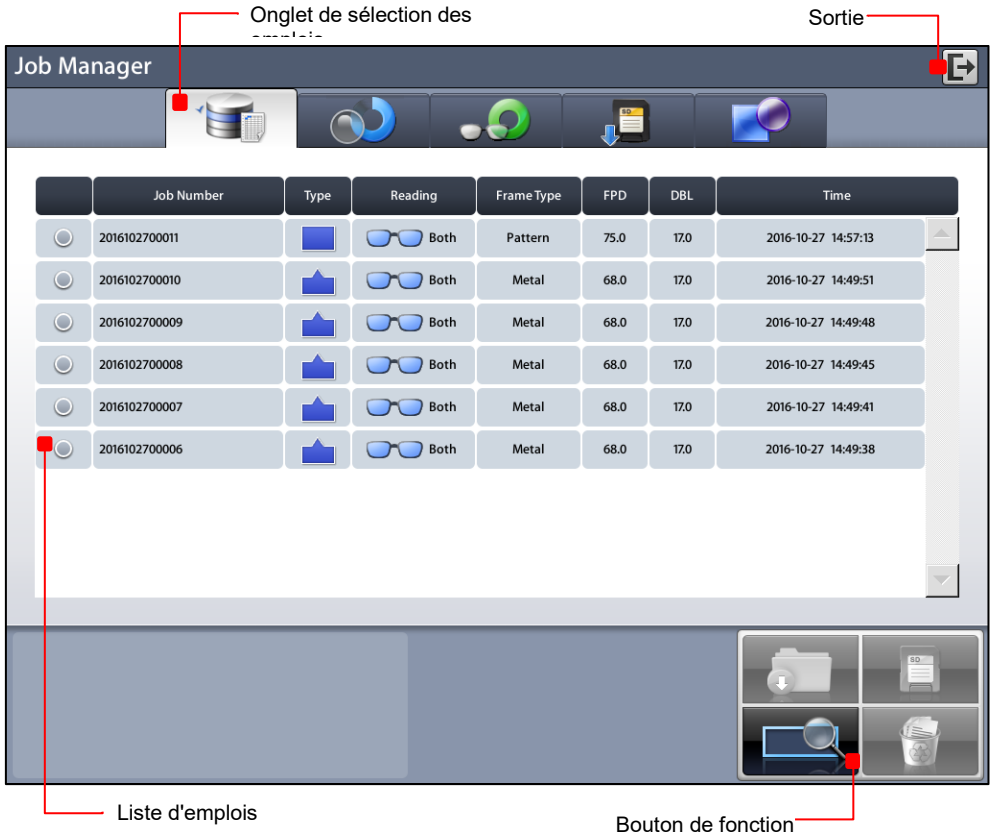


① En haut
② Vers le bas
③ Gauche
④ Droite
⑤ Appliquer
⑥ Annuler

NOTE

- Lorsque la rotation automatique du réflecteur, la préhension ou la reconnaissance de l'objectif ne fonctionnent pas correctement, le retrait de l'objectif de la scène réinitialise tous les paramètres du système HAB.
- Nettoyez la lentille et essuyez toute trace de poussière, d'empreintes digitales et de taches sur la scène, puis replacez la lentille sur la scène.
- Après avoir appuyé sur le bouton de prise manuelle, la prise automatique s'arrête. Pour saisir ou relâcher l'objectif, vous devez appuyer sur le bouton de prise manuelle. Retirez l'objectif de la platine pour réactiver la prise automatique.
- Si le rétroréflecteur ne tourne pas, même avec une lentille à faible dioptrie placée sur la platine, essayez d'appuyer sur le bouton de sélection du type de lentille, le bouton de blocage ou le bouton de mesure du lensmètre. Le bloqueur tente de détecter la présence d'une lentille sur la platine en faisant tourner le rétroréflecteur.

6.4. Gestionnaire de tâches



6.4.1. Onglet de sélection des emplois



① Tâche en attente : Nouvelles données de tâche reçues du lecteur de cadre intégré ou de la numérisation numérique.

② Emploi : Travail de blocage ou de montage

③ Tâche terminée : Tâche bloquée

④ Liste des tâches enregistrées : Données des tâches enregistrées sur une clé USB.

⑤ Données internes : Données internes relatives aux postes de travail à des fins de test

6.4.2. Bouton de fonction



① Ouvrir : Charger la tâche sélectionnée

② Enregistrer : Enregistrer la tâche sélectionnée sur une clé USB

③ Recherche : Rechercher le numéro de poste

④ Supprimer : Supprimer la tâche sélectionnée

NOTE

- La fonction Enregistrer est uniquement disponible pour les listes En attente/En cours/Terminées.
- Si le système est mis hors tension, toutes les données des tâches en attente, en cours et terminées sont effacées. Par conséquent, si nécessaire, veillez à sauvegarder ces données sur une clé USB avant d'éteindre le système.
- Les données internes ne peuvent pas être supprimées.
- Si vous supprimez une tâche de la liste des tâches enregistrées, elle sera définitivement supprimée de la mémoire USB, alors soyez prudent.

6.4.3. Emploi d'attente



① Numéro de tâche : Affiche le numéro de tâche.

② Type : Affiche le type de bordure avec une icône.

③ Lecture : Affiche l'état de traçage avec une icône.

④ Type de cadre : Affiche le type de cadre.

⑤ FPD : Affiche la valeur FPD.

⑥ DBL : Affiche la valeur DBL.

⑦ Heure : Affiche l'heure de réception de la tâche.

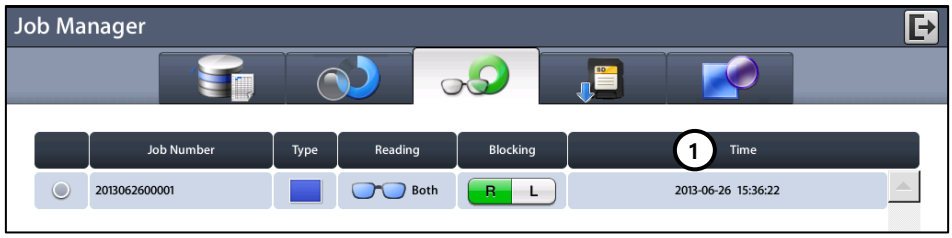
6.4.4. Emploi



① Blocage : Affiche la progression du blocage.

② Heure : Affiche l'heure de début de la tâche.

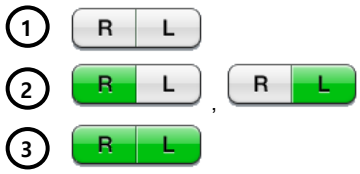
6.4.5. Travail terminé



① Heure : Affiche l'heure de fin de la tâche.

NOTE

- Vous pouvez vérifier l'état de traitement en cours grâce aux icônes suivantes.



① En attendant

② Blocage d'un côté terminé

③ Les deux camps ont terminé le blocage

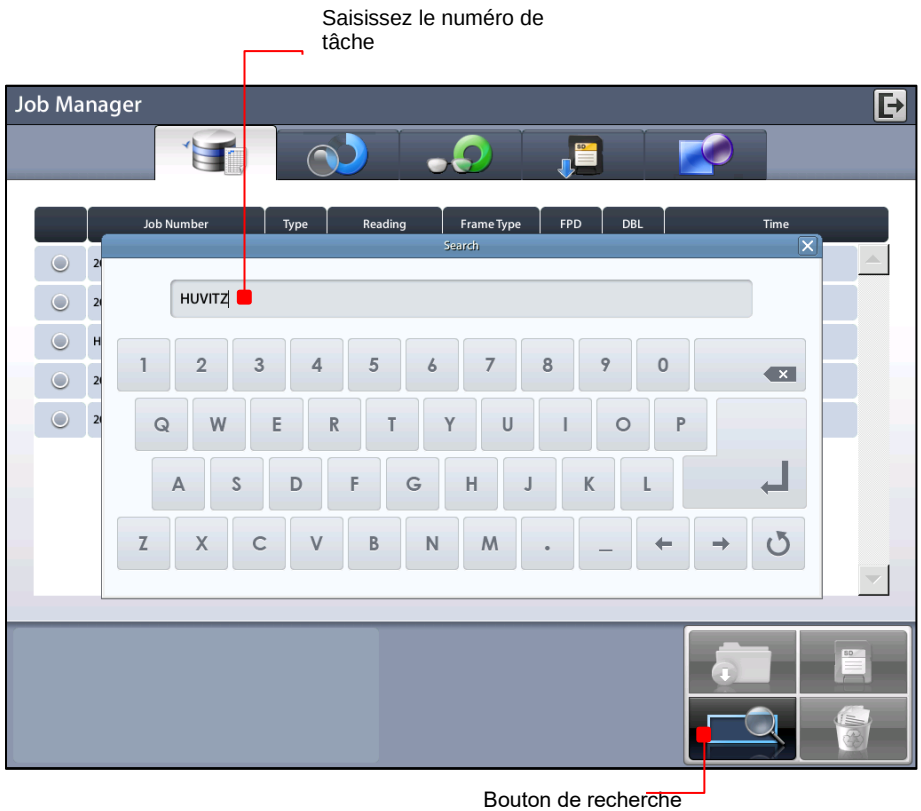
6.4.6. Recherche d'emploi

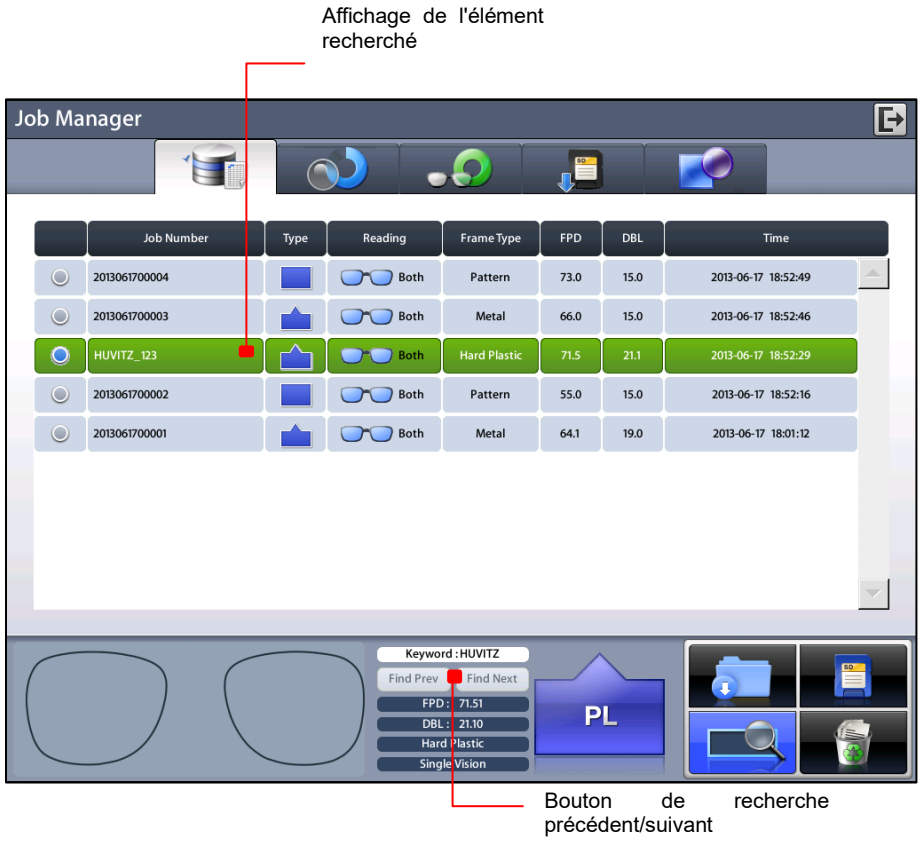
Vous pouvez rechercher un emploi sur la liste des offres d'emploi.

① Démarrez le « mode recherche d'emploi » en appuyant sur le bouton de recherche.

② Saisissez le numéro de poste souhaité à l'aide du clavier virtuel.

③ Consultez la liste.



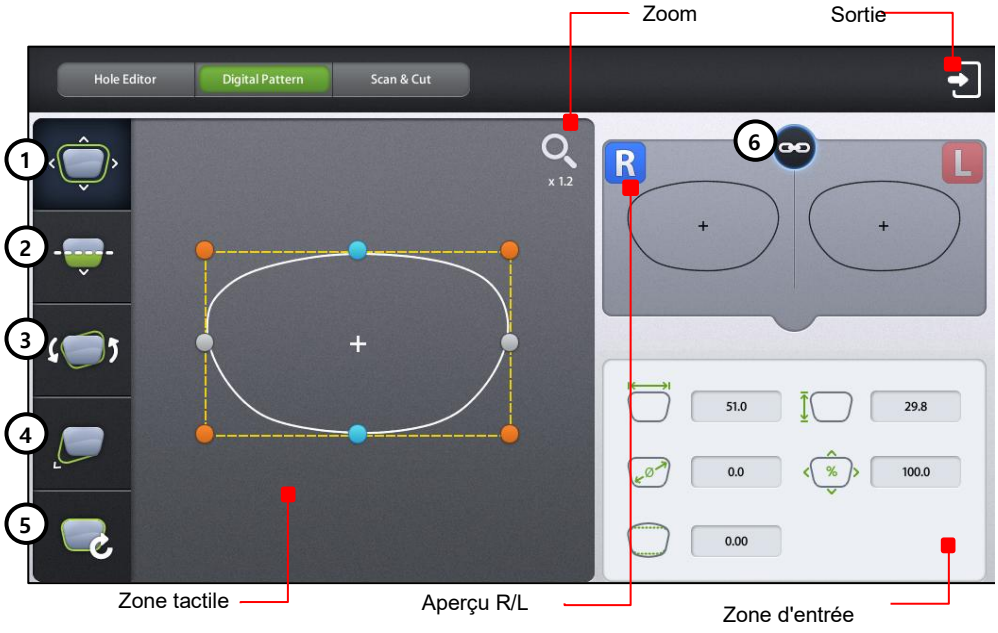


NOTE

- Vous pouvez effectuer une recherche avec seulement quelques lettres, et non avec des mots entiers. Par exemple, vous pouvez rechercher le numéro de poste « HUVITZ_123 » uniquement avec « HUVITZ » ou « 123 ».
- Vous pouvez consulter les autres résultats de recherche à l'aide des boutons « Suivant » et « Précédent »..
- Vous pouvez terminer le mode Recherche d'emploi en appuyant une nouvelle fois sur le bouton de recherche. Ce bouton indique le changement d'état du mode.

6.5. Motif numérique

Le « modèle numérique » modifie la forme de la lentille à gauche/droite, en haut/en bas ainsi que la rotation et optimise l'ajustement pour les montures sans cerclage et semi-cerclées. Pour utiliser le motif numérique, appuyez sur bouton en bas à droite de l'écran principal, puis sélectionnezle motif numériqueOnglet en haut à gauche de l'écran.



① Agrandissement/Réduction

② Agrandissement/réduction de la zone de vision de près

③ Rotation

④ Modification partielle

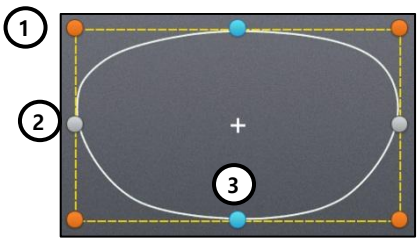
⑤ Réinitialiser

⑥ Synchronisation droite/gauche

6.5.1. Agrandissement/Réduction

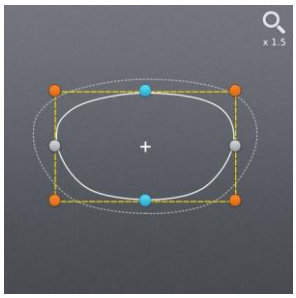
La forme de la lentille peut être modifiée horizontalement et verticalement.

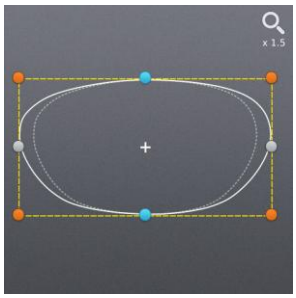
Interface tactile

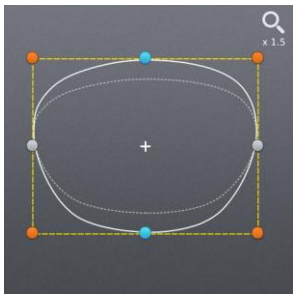


Pour modifier la forme de la lentille, utilisez les 8 points de contact situés autour de celle-ci.

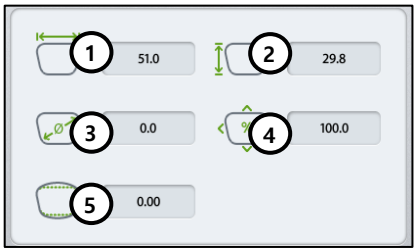
① Horizontal + Vertical
② Horizontal
③ Verticale


[Horizontal + Vertical]


[Horizontal]


[Verticale]

Valeur d'entrée



Vous pouvez modifier la forme de la lentille en saisissant directement les valeurs dans la zone de saisie.

① Largeur
② Hauteur
③ Taille (mm)
④ Pourcentage (%)
⑤ Modification Ultem

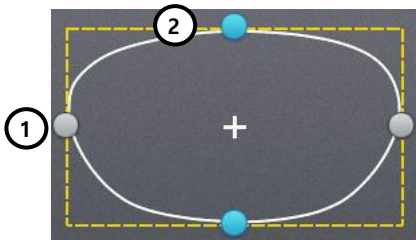


Après avoir sélectionné l'élément à modifier, saisissez sa valeur à l'aide du pavé numérique.

6.5.2. Agrandissement/réduction de la zone de vision de près

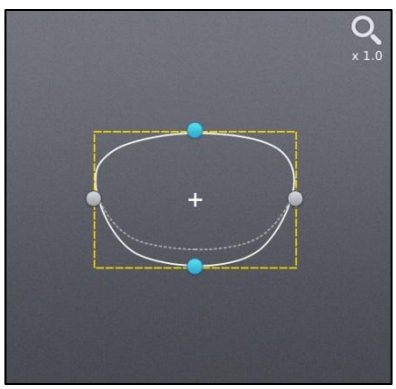
La forme de la lentille peut être modifiée dans quatre directions (Bas - zone de vision de près, Haut, Gauche, Droite).

Interface tactile

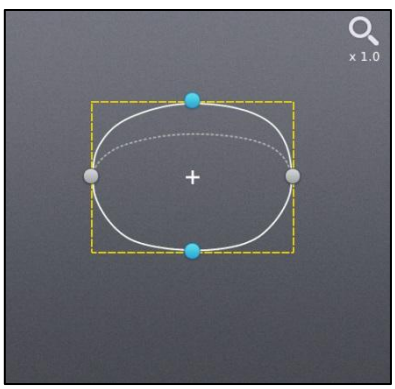


Pour modifier la forme de la lentille, utilisez les 4 points de contact situés autour de celle-ci.

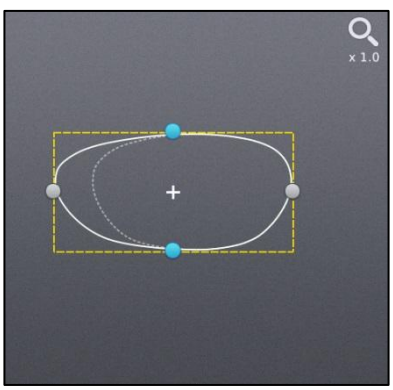
① Gauche ou droite
② Haut ou bas



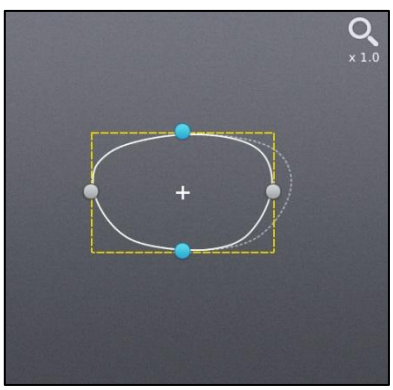
[Zone de vision de près (en bas)]



[Haut]

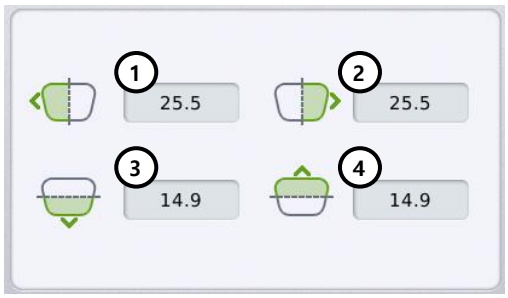


[Gauche]



[Droite]

Valeur d'entrée



Vous pouvez modifier la forme de la lentille en saisissant directement les valeurs dans la zone de saisie.

① Gauche
② Droite
③ Zone de vision de près (en bas)
④ Haut

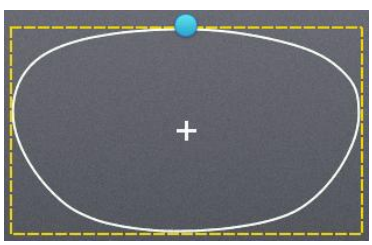


Après avoir sélectionné l'élément à modifier, saisissez sa valeur à l'aide du pavé numérique.

6.5.3. Rotation

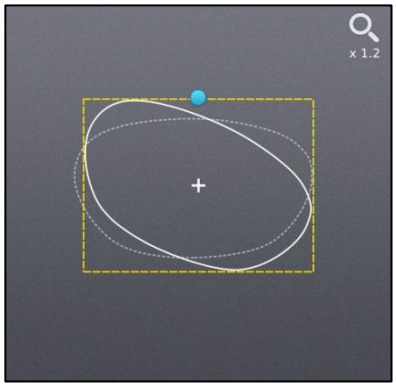
La forme de la lentille peut être pivotée.

Interface tactile

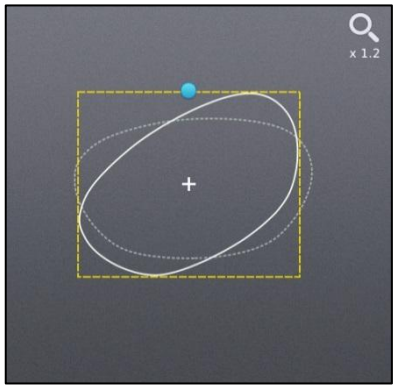


Pour faire pivoter la forme de la lentille, touchez et faites glisser le point tactile situé au-dessus de la forme de la lentille.

Point de contact

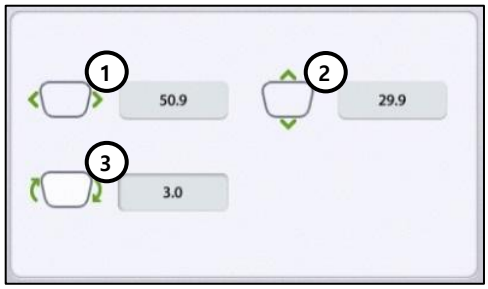


[dans le sens des aiguilles d'une montre]



[sens antihoraire]

Valeur d'entrée



Vous pouvez modifier la forme de la lentille en saisissant directement la valeur dans la zone de saisie.

① Largeur
② Hauteur
③ Angle (sens horaire, 0 ~ 360)

➢ Fonction de①et②sont identiques à celles du mode Agrandissement/Réduction.

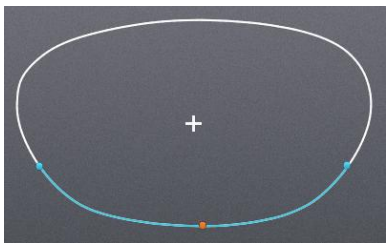


Après avoir sélectionné l'élément à modifier, saisissez sa valeur à l'aide du clavier numérique..

6.5.4. Modification partielle

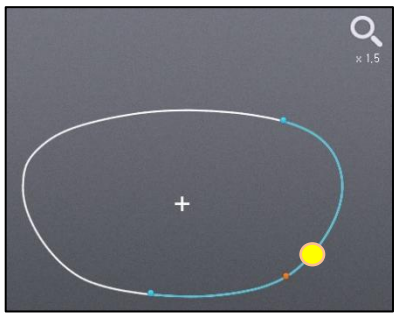
La forme de la lentille peut être modifiée partiellement.

Interface tactile

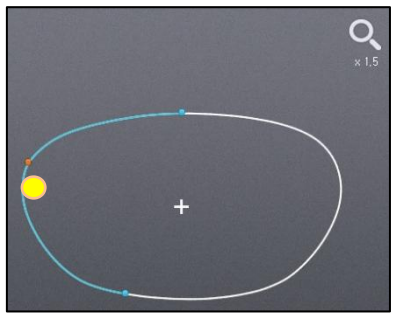


ChangementLa zone de modification s'obtient en touchant n'importe quel point de la lentille. Ce point devient le centre de la zone de modification.
Pour ajuster la plage de modification, touchez et faites glisser l'un des 2 points de contact autour de lachoisiforme de la lentille(bleu).

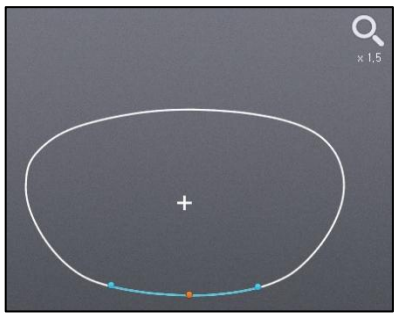
Rréglage de la plageindiquer
Modifier la position (Position la plus fréquemment modifiée)
emplacement tactile de l'utilisateur



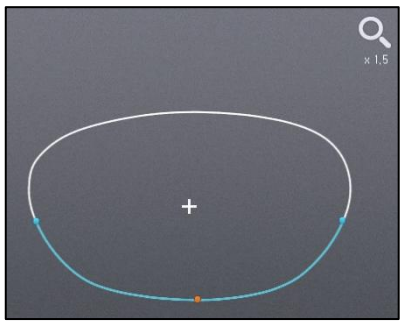
[BasDroite]



[Gauche]

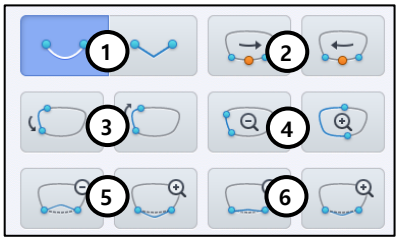


[Réduction de la zone de modification]



[Agrandissement de la zone de modification]

Modification de la forme des lentilles



Vous pouvez modifier la forme de la lentille à l'aide du bouton Input.

① Mode d'édition (courbe ou linéaire)

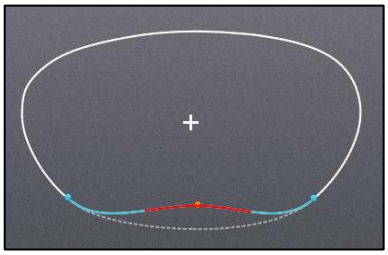
② Modifier la position

③ Changement de position (sens antihoraire, sens horaire)

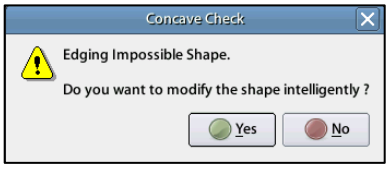
④ Modification de la gamme (élargissement, réduction)

⑤ Modification partielle large (concave, convexe)

⑥ Modification partielle (concave, convexe)



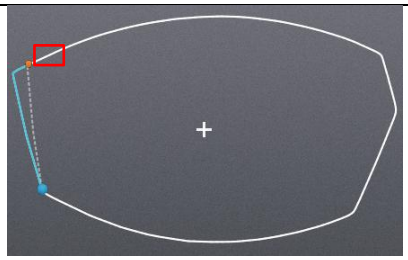
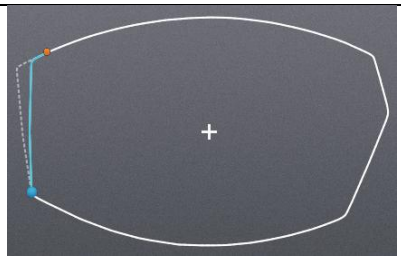
Lors d'une modification partielle,la partie modifiéeLes zones qui ne peuvent pas être traitées physiquement sont colorées en rouge.Et lors de la fermeture du motif numérique, la forme peut être modifiée intelligemment pour permettre le contour.



NOTE

- L'icône du point final s'agrandit lorsque celui-ci est positionné sur le coin de la lentille et, à mesure que le point final se rapproche du coin, il s'y ajuste automatiquement.

- En mode d'édition linéaire, le suivi de l'édition est possible en déplaçant le point d'édition vers l'une des extrémités et l'autre extrémité vers le coin de la forme de la lentille. La partie agrandie suit la limite extérieure du point d'édition (encadré en rouge).

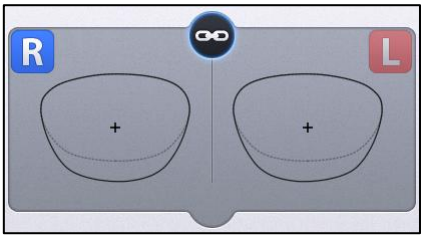



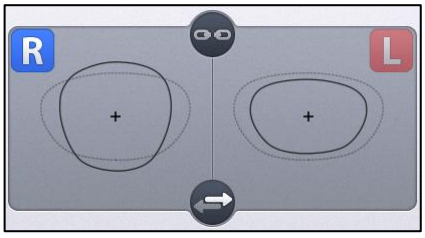
[Modification convexe] [Modification concave]

- La position d'édition peut être rapidement déplacée vers le centre ou l'autre extrémité en maintenant enfoncé le bouton de changement de position d'édition ( ).

6.5.5. Activer/désactiver la synchronisation droite/gauche

Fonction de synchronisation droite/gauche.





[Synchronisation R/L activée] [Synchronisation droite/gauche désactivée]

NOTE

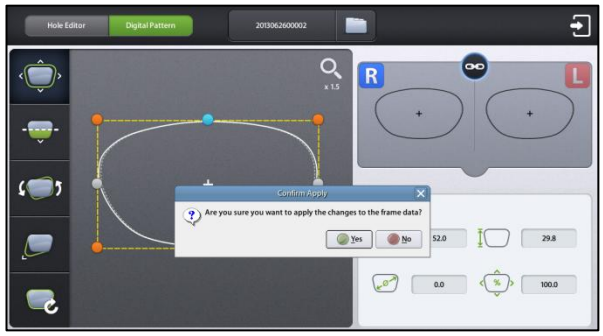
- bouton « Copier » ( )Cette fonction est disponible lorsque l'option de synchronisation droite/gauche est désactivée. Appuyer sur ce bouton permet de copier la forme du côté actuel sur l'autre côté.
- Presse R ou L bouton pour changer de côté.

6.5.5. Réinitialiser

Restaurer la forme originale de la lentille.

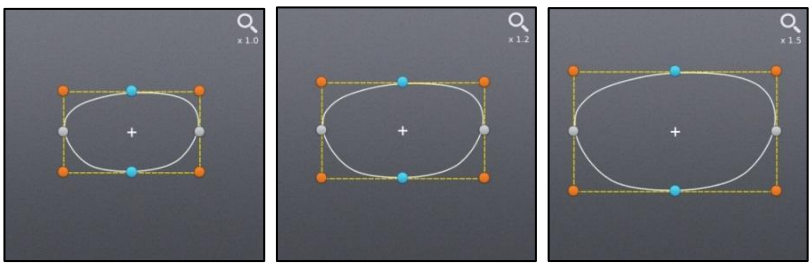
6.5.7. Sortie

Quittez le mode numérique et retournez à l'écran principal. Pour appliquer la forme de lentille modifiée, appuyez sur le bouton « Appliquer » dans la boîte de dialogue de confirmation.



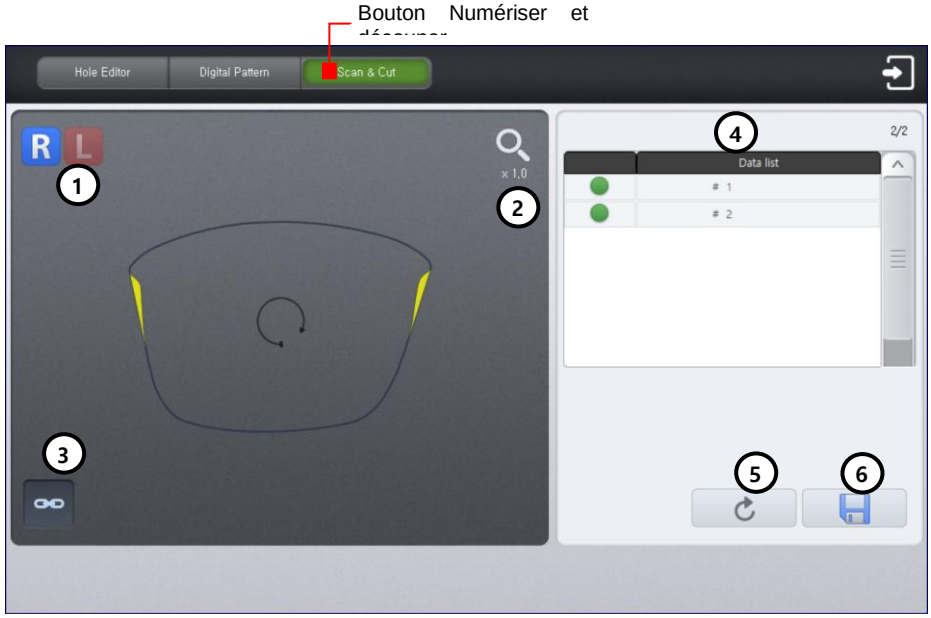
NOTE

- Vous pouvez facilement modifier les verres à demi-monture ou les verres sans monture grâce au gabarit numérique.
- Le motif numérique est utile pour les verres bifocaux ou progressifs. Parfois, une monture trop petite peut occulter la zone de vision de près. Dans ce cas, le motif numérique permet d'agrandir la monture.
- Lorsqu'un motif numérique est appliqué, la taille du FPD ou du pont est recalculée en fonction de l'option d'application du motif numérique dans le menu Configuration.
  - Correction de l'écart interpupillaire (FPD) – Correction de l'écart interpupillaire : recalcul de la taille du pont en fonction de la forme modifiée de la lentille
  - Correction de la taille du pont – Pour corriger la taille du pont, recalculez l'écart interpupillaire en fonction de la forme modifiée de la lentille.
- Vérifiez la position du centre optique et la valeur PD/OH après l'application du motif numérique.
- Appuyez sur l'icône Zoom pour modifier le rapport de zoom de la lentille.



[1,0x] [1,2x] [1,5x]

- Pour une tâche de numérisation et de découpe, le bouton « Numérisation et découpe » vous permet de modifier la forme sans quitter l'éditeur de patron numérique. Consultez le chapitre 6.12 pour une description détaillée.



① Sélectionnez Droite/Gauche
② Rapport d'affichage (auto / x1,0)
③ Synchronisation droite/gauche
④ Liste de données
⑤ Réinitialiser – Restaurer les données d'origine
⑥ Sauvegarder

6.6. Éditeur de trous

Cet écran sert à la modification de la position du trou de perçage. Pour utiliser l'éditeur de trous, cliquez sur le bouton( )Sur l'écran principal, juste en dessous, sélectionnez ensuite le bouton « Éditeur de trous » en haut à gauche.



NOTE

- Pour effectuer un perçage, le mode de blocage doit être réglé sur le centre du cadre (centre du boîtier)..
- Si vous ajoutez une fente ou un trou à l'aide de l'éditeur de trous, le mode de blocage est automatiquement centré sur le cadre (centre de la boîte). Dans ce cas, le mode de blocage est fixe et ne peut plus être modifié par l'utilisateur.
- Si tous les trous/fentes sont supprimés dans l'éditeur de trous, l'utilisateur peut modifier le mode de blocage.

6.6.1. Éditeur de trous côté supérieur

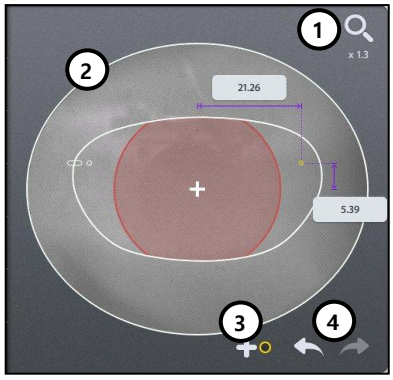


① Éditeur de trous :
Lance l'éditeur de trous. Si le bouton est vert, l'éditeur de trous est maintenant disponible.

② Motif numérique :
Démarre le motif numérique.

③ Sortie : Met fin à l'éditeur de trous.

6.6.2. Zone de travail



① Grossissement : Vous pouvez choisir un grossissement de 1,3x (par défaut) ou de 5x (grossissement maximal). Une partie de l'image du cadre s'affiche dans la zone de travail lorsque vous effectuez un grossissement. Pour afficher le reste de l'image, touchez le cercle rouge dans l'aperçu.

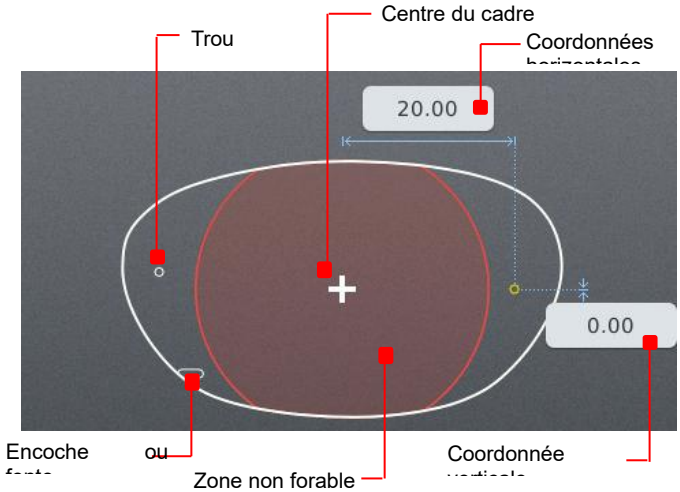
② Zone de travail : La zone de travail affiche la forme du cadre et les trous/fentes. Le trou/la fente en jaune est L'élément sélectionné. Les trous/fentes orange correspondent au même groupe que l'élément sélectionné. Le trou/la fente sélectionné(e) est affiché(e) avec ses coordonnées. L'utilisateur peut déplacer le trou/la fente sélectionné(e) en touchant l'écran LCD ou en saisissant directement ses coordonnées.

③ Ajouter un trou/une fente : L'utilisateur peut ajouter un trou/une fente en appuyant sur bouton ou trou/fente prédéfini défini en appuyant sur des boutons prédéfinis ( ).

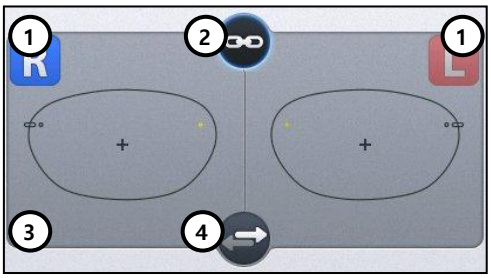
④ Défaire( )/Refaire(Ajout, suppression, déplacement et modification de trous/fentes

NOTE

Les éléments nécessaires au perçage sont indiqués sur la zone de travail. La figure ci-dessous décrit chaque élément.



6.6.3. Aperçu



① Sélection Gauche/Droite : Vous pouvez modifier la sélection gauche/droite. Lorsque le mode de l'appareil photo est réglé sur « Image fixe », vous ne pouvez pas modifier le côté (G/D) car le cadre n'est pas aligné avec l'image. Vous devez d'abord passer du mode image fixe au mode image en direct pour modifier la sélection du côté.

② Synchronisation droite/gauche : La synchronisation entre les côtés droit et gauche peut être activée ou désactivée. Lorsque la synchronisation est activée, les propriétés ou modifications du côté sélectionné sont appliquées de manière identique à l'autre côté.

③ Aperçu : Vous pouvez voir simultanément la forme des trous/fentes des deux côtés.

④ Copier sur l'autre face : Cette fonction permet de copier les trous/fentes de la face sélectionnée sur l'autre face. Les modifications effectuées sans synchronisation peuvent ainsi être appliquées à l'autre face. Attention : les trous/fentes de l'autre face seront supprimés au préalable.

6.6.4. Boutons de fonction



① Détection des trous/fentes : Ce bouton permet d'ajouter des trous/fentes après la lecture d'un objectif de démonstration par le lecteur de cadre. En mode image en direct, appuyez sur ce bouton pour lancer la détection. En mode photo, passez en mode image en direct et appuyez de nouveau sur ce bouton pour lancer la détection..

② Changement de mode caméra : Vous pouvez changer de mode caméra. Lorsque vous passez du mode direct au mode photo, la forme de l'objectif de démonstration est lue et les formes affichées sur l'écran LCD et sur la caméra sont alignées. En mode direct, la caméra permet non seulement de passer en mode photo, mais aussi de faire coïncider le cadre affiché sur l'écran LCD avec celui de l'image prise par la caméra.

③ Trou / Fente Facile à déplacer :
Vous pouvez déplacer les trous/fentes sélectionnés. Cette fonction vous offre un déplacement précis.

④ Regroupement :
Vous pouvez sélectionner plusieurs trous/fentes et les regrouper. Sélectionnez les trous/fentes qui ne sont pas regroupés ou qui appartiennent à des groupes différents, puis appuyez sur ce bouton. Pour annuler la création du groupe, sélectionnez un ou plusieurs trous/fentes au sein du groupe, puis appuyez sur ce bouton.

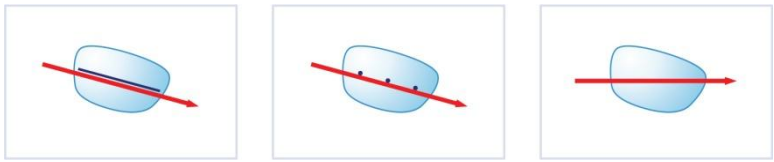
⑤ Préréglage:
Cela permet de gérer la configuration prédéfinie.

⑥ Miroir :
Le trou ou la fente sélectionné(e) est copié(e) à sa position symétrique par rapport au centre du cadre. Si le trou ou la fente sélectionné(e) appartient à un groupe, tous les trous ou fentes de ce groupe sont copiés et forment un nouveau groupe.

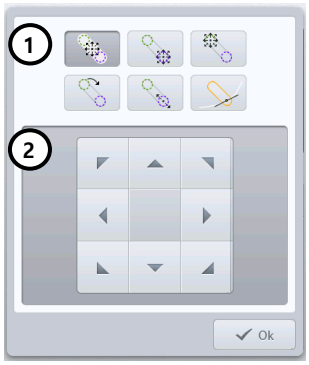
⑦ Supprimer le trou/la fente :
Cette fonction supprime le trou/la fente sélectionné(e). S'il/elle appartient à un groupe, tous les trous/fentes de ce groupe sont également supprimés.

NOTE

- L'objectif de démonstration permettant de changer de mode caméra et de détecter un trou/une fente doit comporter un indicateur d'axe. Il existe deux façons d'indiquer cet axe.① Tracer une ligne droite le long de l'axe.②Pour marquer les 3 points le long de l'axe. En l'absence d'indicateur d'axe, la ligne horizontale sur l'image de la caméra est considérée comme l'axe de l'objectif de démonstration. Les lignes rouges sur les figures ci-dessous représentent respectivement l'axe identifié.



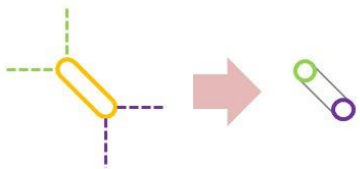
- Lorsque vous appuyez sur le bouton Déplacement facile du trou/de la fente, l'écran suivant s'affiche. Vous pouvez l'utiliser pour déplacer le trou/la fente.t.



⑦ Sélectionnez le type de déplacement : Vous pouvez sélectionner le type de déplacement. Si vous sélectionnez un trou, un seul type de déplacement est pris en charge. Si vous sélectionnez une fente, six types de déplacement sont pris en charge.

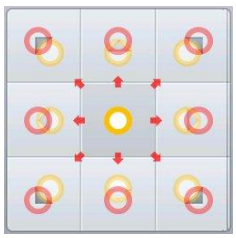
⑧ Déplacement du trou/de la fente : Cette fonction propose des boutons de déplacement en fonction du type de déplacement sélectionné. La procédure de déplacement du trou/de la fente sélectionné(e) est expliquée ci-dessous.

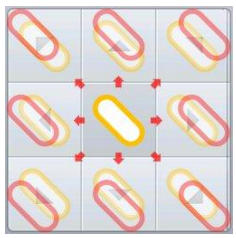
- L'icône de fente sur les boutons de type mobile représente le départ ( ) et fin(position comme sur la figure ci-dessouse.



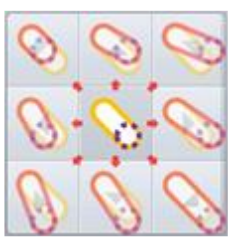
- Les détails concernant le déplacement du trou/de la fente par type de déplacement sont indiqués ci-dessous.


Cela permet un mouvement parallèle. Le mouvement du trou / L'emplacement est comme ci-dessous.

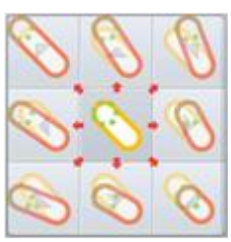

[Trou]

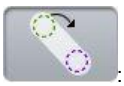

[Fente]

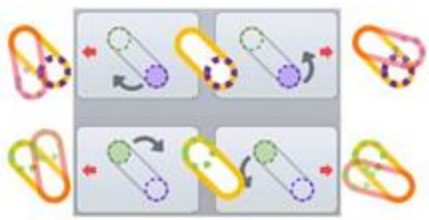

: ((Fente uniquement) Ceci permet de déplacer la position de départ d'une fente.



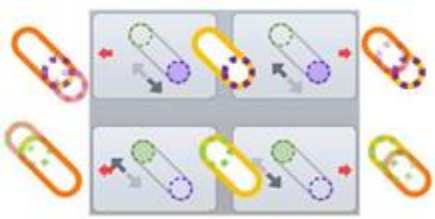

:(Fente uniquement) Ceci permet de déplacer la position finale d'une fente.



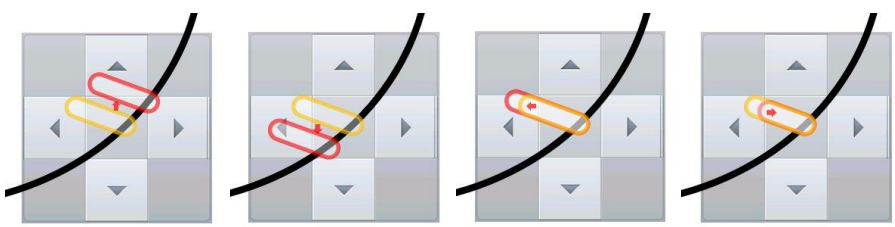
: ((Fente uniquement) Ceci permet de faire pivoter une fente.



: ((Fente uniquement) Ceci permet de modifier la longueur d'une fente.



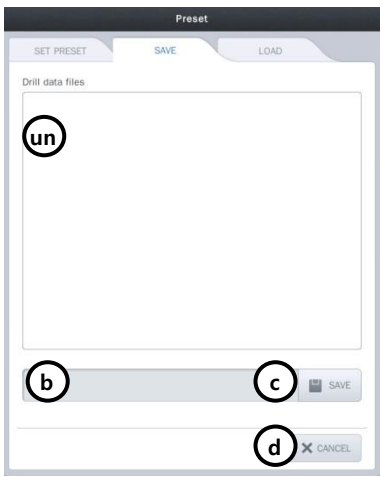
:(Fente uniquement) Cette fonction permet de transformer une fente en encoche et de déplacer cette dernière. La fente se déplace vers le bord du cadre, près de sa position actuelle, et devient une encoche. Il est possible de déplacer la fente tout en conservant l'encoche grâce aux boutons de déplacement. Les boutons haut et bas permettent un déplacement parallèle de la fente le long du cadre. Les boutons gauche et droite permettent de modifier la longueur de la fente transversalement au cadre. L'illustration ci-dessous montre un exemple de déplacement de l'encoche. (Le trait noir épais représente le bord du cadre.)



NOTE

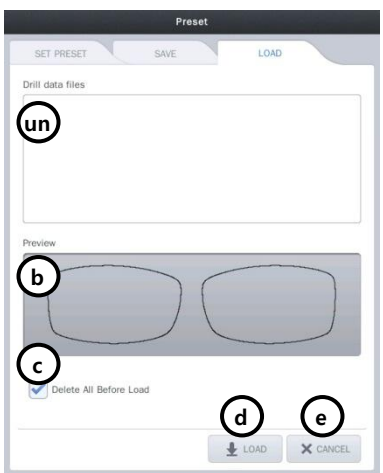
- Sur le préréglage, il y a trois fonctions.

① Enregistrement des données de perçage/fente : Vous pouvez enregistrer les données de perçage/fente de la tâche en cours sur une clé USB.



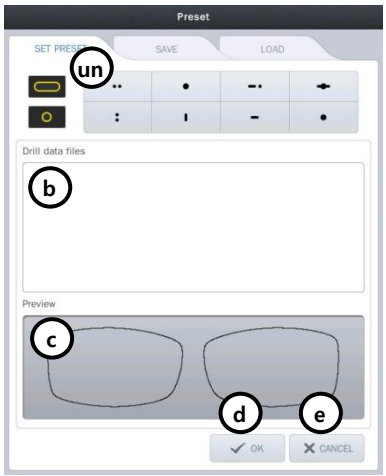
a. Liste des données de trous/fentes :
Ceci affiche une liste des données relatives aux trous/fentes présentes dans la mémoire USB.
b. Nom de fichier :
Vous pouvez définir le nom du fichier contenant les données de perçage/fente à enregistrer.
c. Sauvegarder :
Vous pouvez enregistrer les données du trou/de la fente en appuyant sur ce bouton.
d. Annuler :
Quitter la configuration prédéfinie.

② Charger les données de perçage/fente : Vous pouvez charger les données de perçage/fente depuis une clé USB et les inclure dans la tâche en cours.



a. Liste des données de trous/fentes :
Ceci affiche la liste des données des trous/emplacements dans la mémoire USB.
b. Aperçu :
Ceci affiche la forme des données de trou/fente sélectionnées.
c. Option de chargement :
Vous pouvez choisir de conserver ou de supprimer les données de perçage/fente existantes avant d'ajouter les données chargées. La valeur par défaut de cette option peut être définie dans les préférences.
d. Charger :
Vous pouvez charger les données des trous/fentes en appuyant sur ce bouton.
e. Annuler :
Quitter la configuration prédéfinie.

③ Configuration prédéfinie : Vous pouvez configurer les 8 boutons de préréglage. ( Vous pouvez associer à chaque bouton un perçage/une fente enregistré(e) sur une clé USB. Ces 8 préréglages permettent d'ajouter facilement vos données de perçage/fente préférées à la tâche en cours.



a. Sélectionnez le bouton de préréglage :
Sélectionnez le bouton prédéfini pour appliquer les données de perçage/fente. Choisissez ensuite les données de perçage/fente souhaitées.

b. Liste des données de trous/fentes :
Ceci affiche la liste des données de trous/fentes dans la mémoire USB.

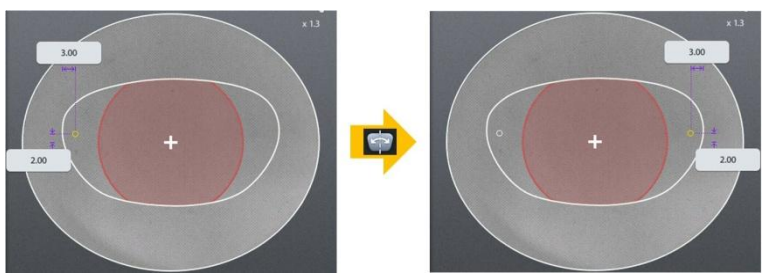
c. Aperçu :
Ceci affiche la forme des données de trou/fente enregistrées.

d. D'ACCORD :
Applique toutes les modifications.

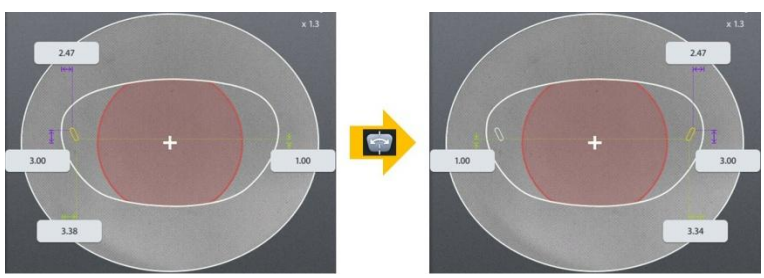
e. Annuler :
Quitter la configuration prédéfinie.

NOTE

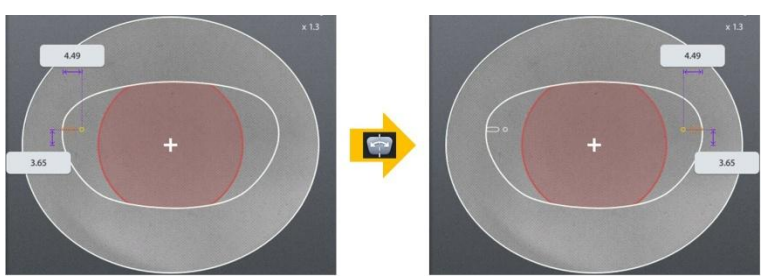
La fonction de symétrie permet de copier le trou ou la fente sélectionné(e) sur le côté opposé. La distance entre le trou ou la fente symétrisé(e) et le bord du cadre est identique à celle entre le trou ou la fente d'origine et le bord du cadre. Dans le cas d'une fente, la distance entre le point de départ d'un côté (le point le plus proche du cadre) et le cadre doit être identique à la distance entre le point d'arrivée de l'autre côté (le point le plus proche du cadre) et le cadre (les deux points doivent être symétriques). Si le trou ou la fente sélectionné(e) appartient à un groupe, tous les trous ou fentes sont également symétrisés et forment un nouveau groupe.



[Refléter le trou]



[Reproduction de la fente]



[Reproduction symétrique du groupe de trous/fentes]

6.6.5. Liste des trous/fentes

Elle affiche la liste des trous et rainures de la tâche en cours. Vous pouvez modifier la position d'un trou ou d'une rainure en appuyant sur les coordonnées affichées dans la liste.

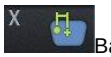


① Sélectionnez le trou / la fente :
Vous pouvez sélectionner les trous/fentes à grouper en cliquant ici. Le cercle vert indique l'élément sélectionné.

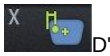
② ID de groupe :
Il affiche l'identifiant du groupe auquel appartient le trou/la fente. Si le trou/la fente n'appartient à aucun groupe, rien ne s'affichera.

③ ID du trou/de la fente :
Il affiche l'identifiant du trou/de la fente pour permettre leur classification mutuelle.

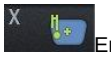
④ Modifier l'affichage de la coordonnée X :
Vous pouvez modifier l'affichage de la coordonnée X. Voici les trois options disponibles.



Basé sur le centre du cadre (Ddistance du centre du cadre)

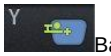


D'après la boîte (Ddistance de la boîte qui entoure le cadre)



En fonction du bord du cadre (Ddistance du bord du cadre)

⑤ Modifier l'affichage de la coordonnée Y :
Vous pouvez modifier l'affichage de la coordonnée Y. Voici les deux options disponibles.



Basé sur le centre du cadre (Ddistance du centre du cadre)



D'après le bas de la boîte (Ddistance du bas de la boîte)

⑥ Modifier l'affichage de la coordonnée X d'un emplacement : Vous pouvez modifier la façon dont la coordonnée X d'un emplacement est affichée.



En fonction de l'option par④



la longueur d'une fente dans la direction X



la pente d'une fente

⑦ Modifier l'affichage de la coordonnée Y d'un emplacement : Vous pouvez modifier la façon dont la coordonnée Y d'un emplacement est affichée.



En fonction de l'option par⑤



la longueur d'une fente dans la direction Y



la longueur d'une fente

⑧ Distance relative selon l'axe X. Distance selon l'axe X par rapport au trou/à la fente de référence. Affiche une valeur négative à gauche ou une valeur positive à droite selon la position de référence. Dans le cas du trou/de la fente de référence, affiche – Les positions de référence sont séparées à gauche et à droite en fonction du centre de la boîte et les distances relatives sont affichées lorsque le nombre de trous/fentes est supérieur à 2 d'un côté.

⑨ Distance relative selon l'axe Y. Distance selon l'axe Y par rapport au trou/à la fente de référence. Affiche une valeur négative en bas ou une valeur positive en haut selon la position de référence. Dans le cas du trou/de la fente de référence, affiche –.

⑩ Trou/fente


Trou


Fente/Encoche

⑪ Afficher le côté du trou/de la fente et modifier la référence. Indique si le trou/la fente est situé(e) à gauche ou à droite par rapport au centre du cadre. S'il y a plus de deux trous/fentes d'un même côté, le trou/la fente le plus proche de la forme de la lentille sert de référence. Lorsque vous touchez l'icône d'un autre trou/fente, celui-ci devient la référence. Appuyez sur le bouton.

La liste des trous/fentes sera triée par côté.


Trou/fente de référence sur le côté gauche, basé sur le centre de la boîte

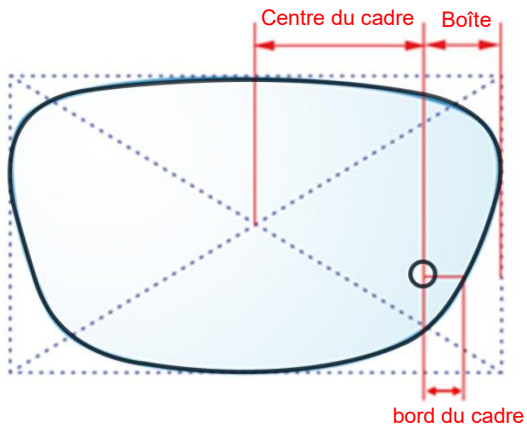

Trou/fente sur le côté gauche, centré sur la boîte


Trou/fente de référence sur le côté droit, par rapport au centre de la boîte

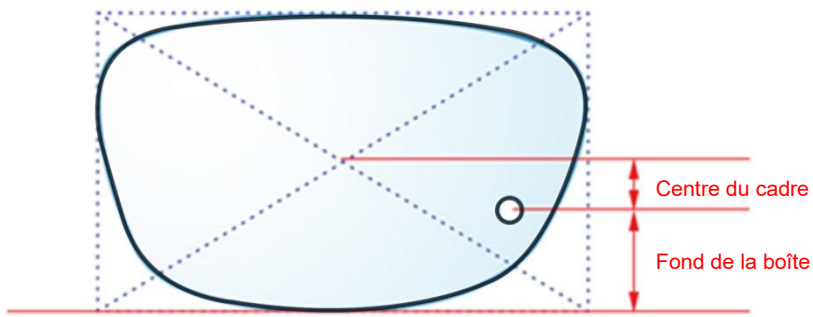

Trou/fente sur le côté droit, centré sur la boîte

NOTE

- Options d'affichage pour la coordonnée X

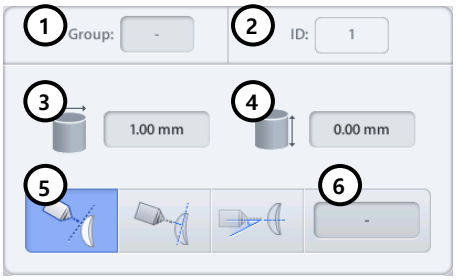


- Options d'affichage pour la coordonnée Y



6.6.6. Propriété du trou/de la fente

Il affiche les propriétés du trou/de la fente sélectionné(e).



① Groupe : Si le trou/la fente sélectionné(e) appartient à un groupe, l'identifiant du groupe s'affiche. Si sélectionné(e)nLe trou/la fente n'appartient à aucun groupe, il s'affiche avec le signe '-'.

② IDENTIFIANT : Il affiche le numéro de série du trou / fente accordé automatiquement.

③ Diamètre : Il affiche le diamètre du trou/de la fente sélectionné(e) (0,8 ~ 5,0 mm)

④ Profondeur : Il affiche la profondeur du trou/de la fente sélectionné(e). (0,0 ~ 6,0 mm)
La profondeur 0,0 mm indique le trou/la fente qui traverse une lentille.

⑤ Mode angle : Vous pouvez choisir le mode d'angle.


Auto (avant) : perçage avec un angle perpendiculaire à la face avant de la lentille

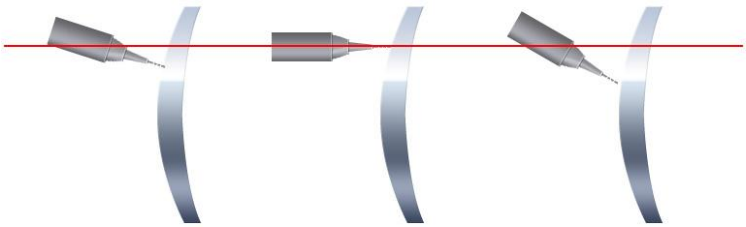

Auto (arrière) : percer à un angle perpendiculaire à l'arrière de l'objectif


Manuel : percer à l'angle spécifié par l'utilisateur

⑥ Angle de perçage : Si vous choisissez le mode « manuel », vous pouvez régler l'angle de perçage (0° ~ 30°).

NOTE

- Angle de perçage

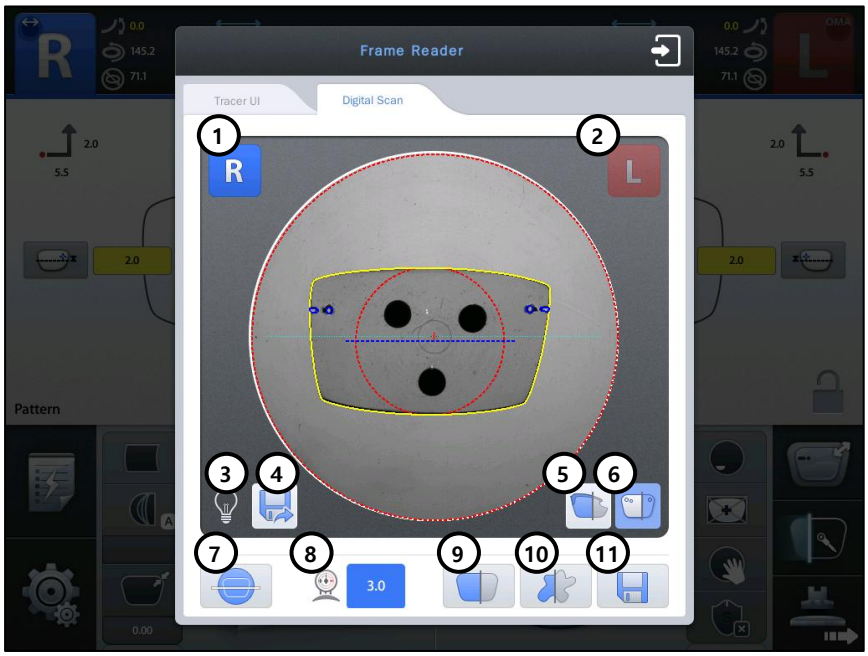


[Auto-front (perpendiculaire à l'avant de l'objectif))] [Manuel 0°] [Manuel 30°]

6.7. Numérisation numérique + interface utilisateur de traçage

6.7.1. Numérisation numérique

Ceci permet de reconnaître le cadre/les trous/la fente/l'encoche en scannant une lentille de démonstration. Pour utiliser le scan numérique, cliquez sur le bouton. en bas à droite de l'écran principal, puis sélectionnez l'onglet de numérisation numérique.





① Sélectionnez le côté droit.

② Sélectionnez le côté gauche.

③ Réglez manuellement la luminosité de la LED.

④ Ouvrir la boîte de dialogue du convertisseur de fichiers

⑤ Recherchez les lignes de biseau étagées ou asymétriques lors de la numérisation.

⑥ Trouver le trou/la fente lors du scan numérique.

⑦ Définissez manuellement l'axe de l'objectif de démonstration en faisant glisser les deux points.

⑧ Saisissez la courbe de lentille de démonstration pour la précision de la taille

⑨ Lancer la numérisation 3D pour obtenir une forme normale.

⑩ Lancer la numérisation et la découpe numérique pour les formes complexes.

⑪ Enregistrez le résultat de la numérisation dans le Gestionnaire de tâches.

Comment utiliser la numérisation numérique

① Passer au support d'objectif à numérisation numérique.

② Marquez trois points ou tracez une ligne droite pour l'axe sur la lentille de démonstration. Placez ensuite la lentille sur son support.

③ Choisissez votre camp.

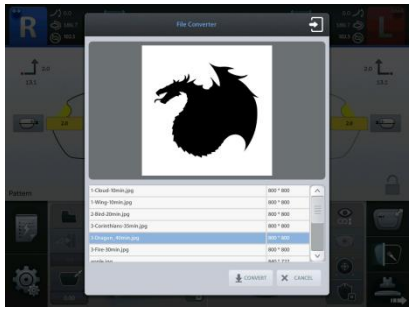
④ Appuyez sur le bouton de démarrage pour la numérisation numérique.

⑤ Une fois la numérisation effectuée avec succès, le cadre s'affiche en jaune. Dans le cas contraire, il s'affiche en rouge.

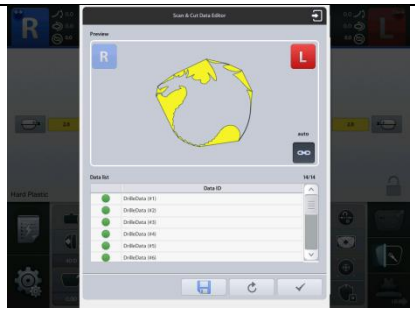
⑥ Appuyez sur le bouton Enregistrer pour envoyer le résultat de l'analyse au Gestionnaire de tâches.

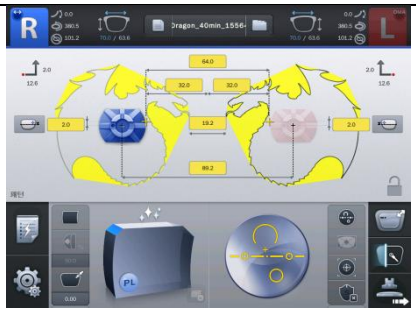
NOTE

- Le convertisseur de fichiers convertir un fichier image ou un fichier CAO en données de travail.



- Les fichiers BMP, JPG, JPEG, PNG et TIFF sont compatibles et la taille recommandée est de 800 x 800 pixels avec des contours nets en image monochrome.
- Le format DXF de type ASCII est compatible avec les logiciels de CAO.
- Bouton de conversion de fichiers Ce message s'affichera lorsque des fichiers compatibles seront présents dans le dossier images de la clé USB.
- Lorsque la tâche nouvellement créée correspond à des données de numérisation et de découpe, l'éditeur de numérisation et de découpe s'ouvre après avoir appuyé sur le bouton Enregistrer. Vous pouvez remplir la partie jaune en désélectionnant l'option (ignorer le perçage) dans le menu radio.





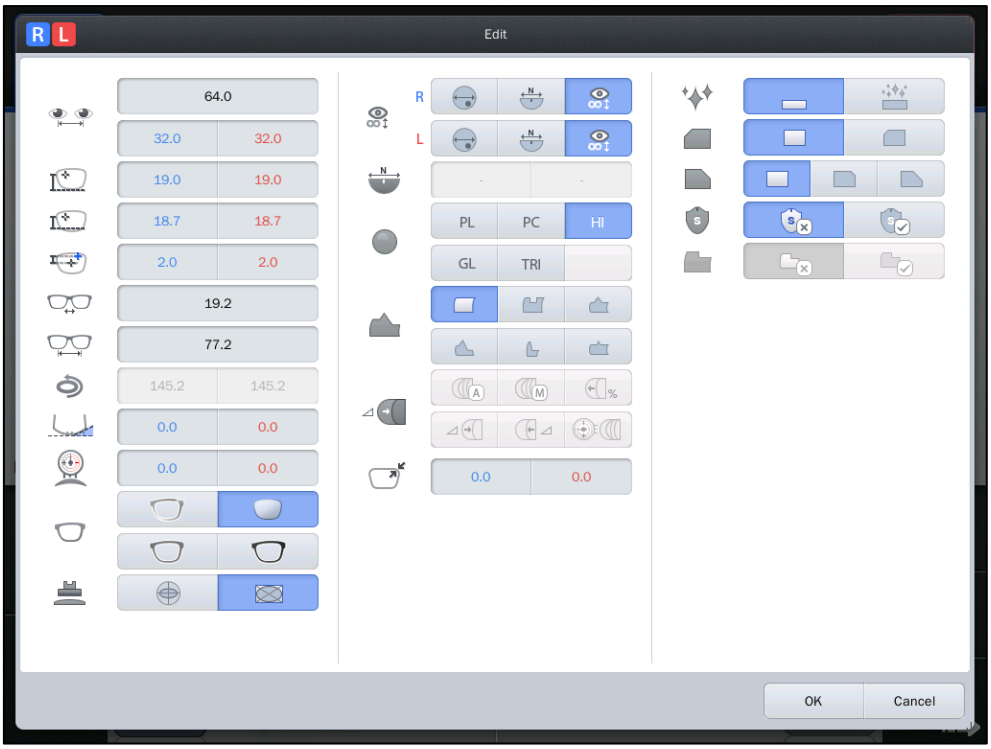
6.7.2. Interface utilisateur de Tracer

Cet écran permet d'utiliser Tracer. Il est possible de saisir directement le numéro de tâche ; cette fonction est donc utilisée pour la reconnaissance de codes-barres dans un environnement de traitement à distance.

Pour utiliser l'interface utilisateur de Tracer, appuyez sur le bouton.  En bas à droite de l'écran principal, sélectionnez l'onglet Tracer UI. Voir le chapitre 5.1 pour plus d'informations.

6.8. Rédacteur en chef des offres d'emploi

L'éditeur de tâches offre toutes les options de finition en une seule fois, ce qui le rend utile pour les utilisateurs expérimentés.



6.8.1. Option de mise en page

	PD (PD binoculaire, PD monoculaire droite/gauche)		Hauteur de la boîte
	ΔY		Taille mixte
	Taille du pont (DBL)		FPD
	courbe du cadre		Circonférence
	Type de cadre		Mode de blocage
	Type de lentille		diamètre de la zone de vision de près

6.8.2. Option de bordure

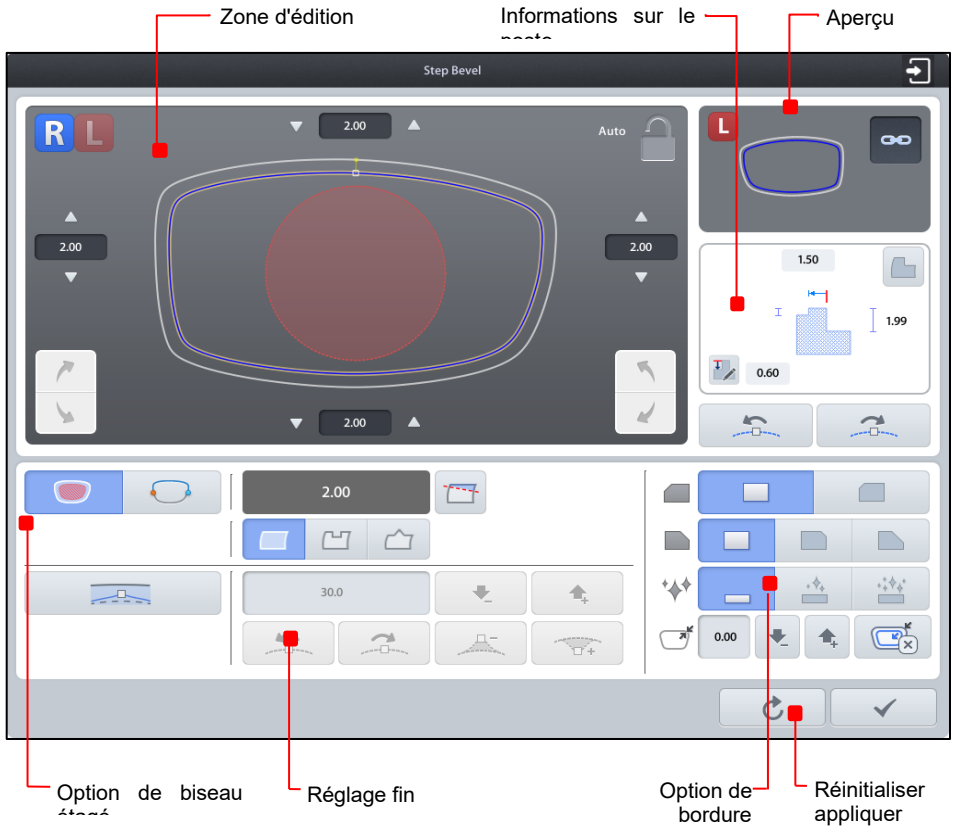
	Type de bordure		matériau de la lentille
	Position de biseautage/rainurage		Taille
	Polissage		Mode de sécurité
	biseautage de sécurité avant		biseau de sécurité arrière
	Biseau à gradins		

NOTE

Les options de l'éditeur de tâches s'appliquent simultanément aux côtés gauche et droit. Toutefois, si les options distinguent les deux côtés, elles ne s'appliquent qu'au côté sélectionné.

6.9. Éditeur de biseau étagé

L'éditeur de biseau étagé offre une fonction d'édition professionnelle pour les bords en biseau étagé. L'écran de l'éditeur s'affiche lorsque vous sélectionnez le type de bord « biseau étagé » ou lorsque vous appuyez sur le bouton de l'éditeur ( ) en bas de l'écran principal.



NOTE

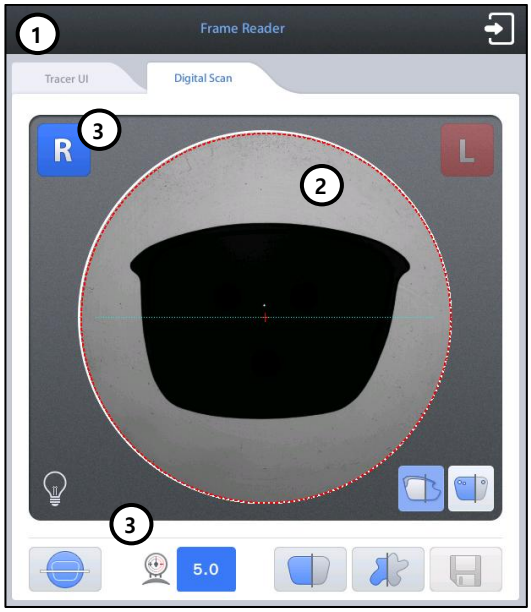
L'éditeur de biseau étagé est disponible lorsque la bordureuse connectée est un modèle compatible avec le biseau étagé. (HPE-8000X, HPE-910 (XD/X), HPE-990 (PRO/XD/X))

Comment obtenir des données de biseau étagé par numérisation

① Veuillez vous préparer à numériser à l'aide de la fonction de numérisation numérique. (Voir le chapitre 6.7 « Numérisation numérique et interface utilisateur de Tracer »).

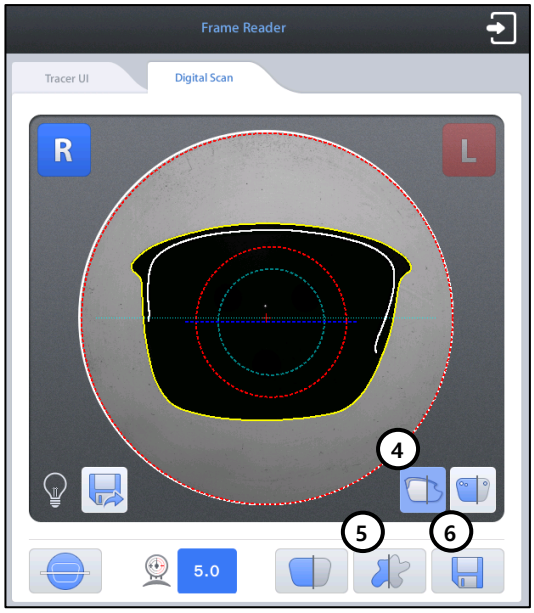
② Placez la lentille de démonstration détachée des lunettes sur le support de lentille pour le scan numérique.

③ Sélectionnez le côté de l'objectif de démonstration.
Ensuite, courbe d'entrée de la lentille cible.



④ Cliquez pour activer l'option de balayage en biseau étagé.

⑤ Appuyez ensuite sur le bouton de numérisation de forme libre.
Le résultat de l'analyse s'affichera.

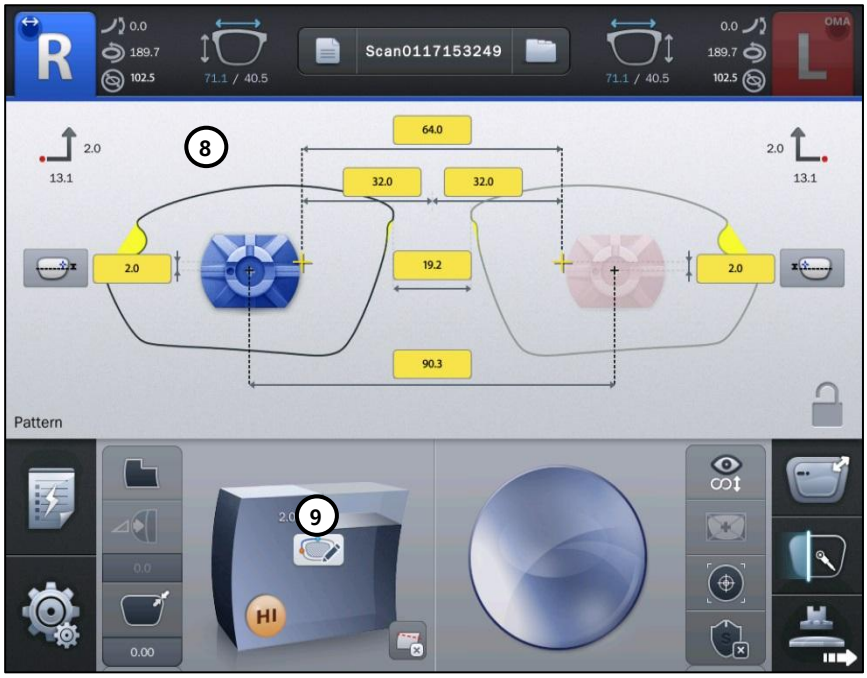


⑥ Appuyez sur le bouton « Enregistrer ».
(Si les données comportent plusieurs zones de forage, vous devez sélectionner les données appropriées à l'aide de l'éditeur de données Scan & Cut (voir le chapitre 6.12 « Éditeur de données Scan & Cut »).)

⑦ Définir le numéro de tâche pour la numérisation des données.



⑧ Les données relatives au chanfreinage étagé s'afficheront désormais sur l'écran principal.



⑨ Vous pouvez modifier la zone de biseau en appuyant sur le bouton d'édition.

6.9.1. Mode de traitement par biseau étagé

Vous pouvez sélectionner le mode de traitement par biseau étagé à l'aide des boutons d'option.

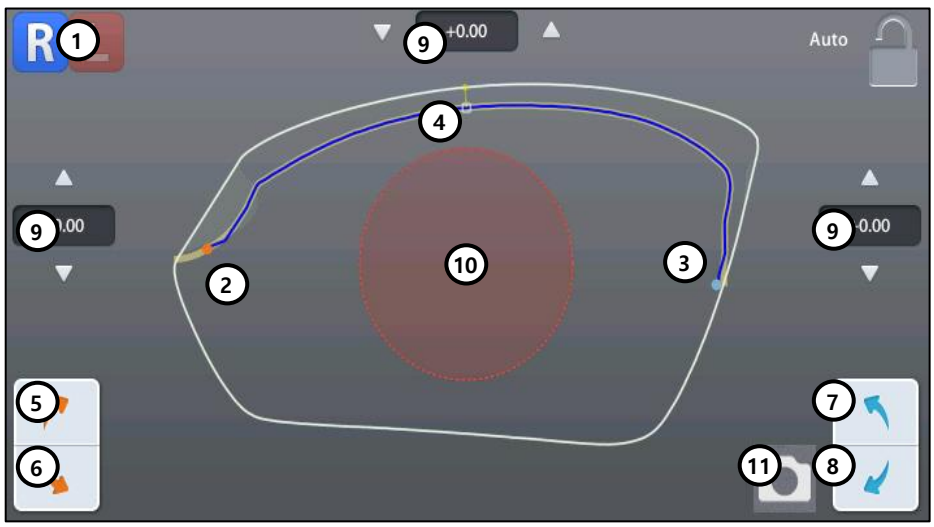


Biseautage partiel : Traitement de la zone sélectionnée par l'utilisateur (pour lunettes demi-cadre)



Biseautage complet : Traitement de toute la zone (Pour lunettes à monture complète)

6.9.2. Zone d'édition de biseau partiel



① Sélection d'accompagnements

② Point de départ de la zone de biseau en escalier (cercle orange)

③ Point d'extrémité de la zone de biseau étagé (cercle bleu)

④ Position d'édition actuelle (rectangle blanc)

⑤ Déplacez le point de départ dans le sens horaire.

⑥ Déplacer le point de départ dans le sens antihoraire

⑦ Déplacer l'extrémité dans le sens antihoraire

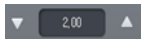
⑧ Déplacez le point d'extrémité dans le sens horaire.

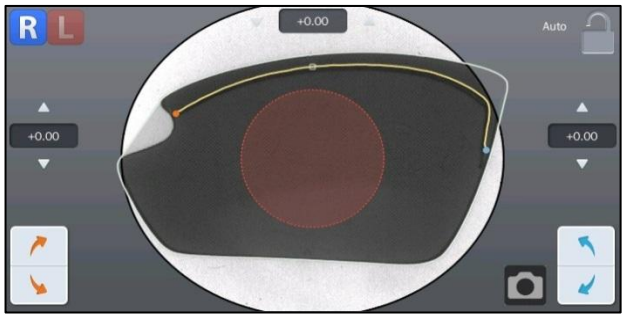
⑨ Entrée de profondeur de biseau par palier

⑩ Bordure de zone impossible

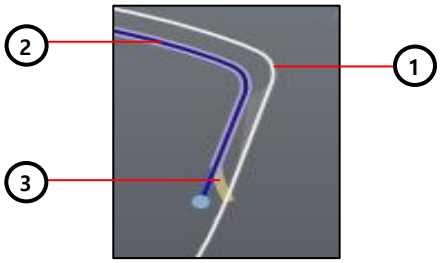
⑪ Afficher l'image de la caméra (Marche/Arrêt)

NOTE

- En mode de biseautage partiel, vous pouvez saisir la valeur de profondeur dans trois directions de référence (haut/gauche/droite). (unité : mm)
- Utilisez le bouton étape () pour ajuster précisément la valeur de profondeur. (1 pas = 0,05 mm)
- La valeur de réglage fin des données obtenues par numérisation est fixée à 0,0. Elle sera modifiée en fonction de la valeur d'origine.
- Utiliser le bouton d'image de l'appareil photo () pour afficher la vidéo de l'objectif de démonstration actuel.



- La couleur d'affichage signifie ce qui suit :



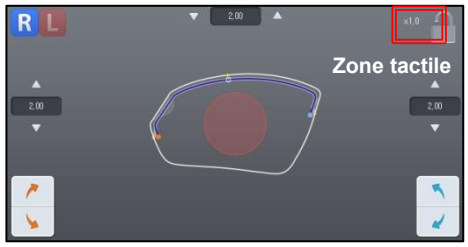
① Blanc – Forme du bord par la roue principale

② Bleu – Zone de biseautage en escalier sélectionnée par l'utilisateur

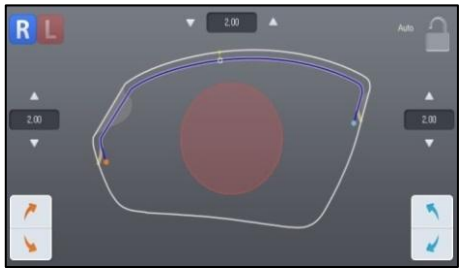
③ Jaune – Résultat final du biseautage en escalier

NOTE

- Touchez la zone en forme de lentille, puis ledéplacement de la position d'éditionà la zone touchée.
- Pour voir la forme en taille réelle, appuyez sur l'icône en haut à droite.

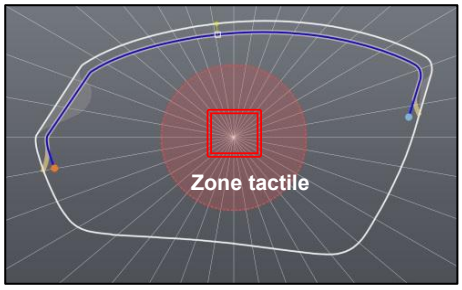


[Mesure réelle]

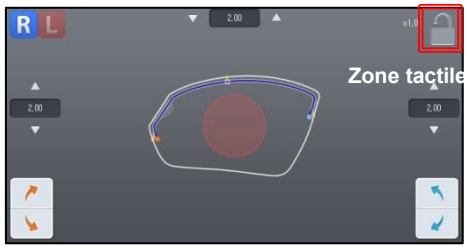


[Auto – La forme s'adapte automatiquement à l'écran)

- Un repère d'angle apparaît lorsque vous touchez le centre de la forme. (Espacement du repère : 10°)



- Bouton de verrouillage de l'écran tactile (marche/arrêt)



6.9.3. Option de biseau partiel



① Angle du point de départ/d'arrivée

② Mode de finition en biseau étagé (Auto/Sécurité)

③ Mode de coupe incliné activé/désactivé

NOTE

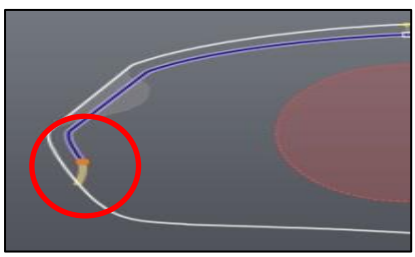
- Le point de départ et le point d'arrivée sont représentés par l'angle. Cet angle commence à la position 6 heures à partir de 0 degré dans le sens horaire.
- Mode de finition par biseau étagé



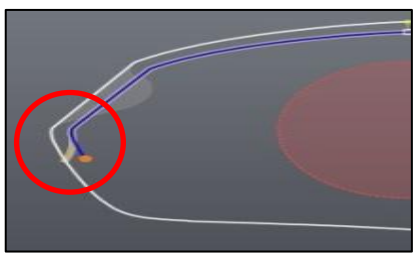
[Mode automatique]



[Mode de sécurité]



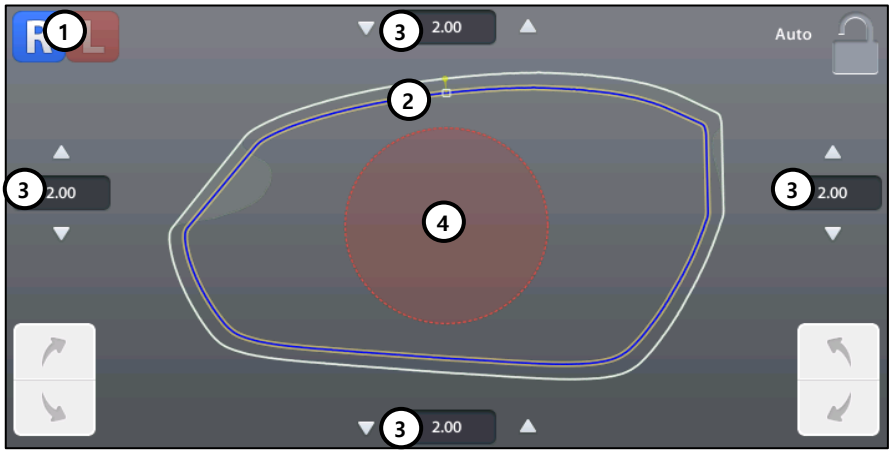
[Résultat du mode de finition automatique]



[Résultat du lissage en mode sécurité]

- En mode automatique, les deux extrémités de la lentille seront coupées pour s'adapter à la monture sans aucun travail de finition supplémentaire de l'utilisateur.
- En mode sécurité, les deux extrémités de la lentille seront coupées au minimum. Des finitions supplémentaires par l'utilisateur seront nécessaires.
- Si le mode de coupe inclinée est activé, la surface plane de la lentille sera usinée avec une pente de 12 degrés..

6.9.4. Zone d'édition de biseau à pas complet



① Sélection d'accompagnements

② Position d'édition actuelle (rectangle blanc)

③ Entrée de profondeur de biseau par palier

④ Bordure de zone impossible

6.9.5. Option de biseau à palier complet



① Entrée par lots de profondeur de biseau par palier

② Mode de coupe incliné activé/désactivé

NOTE

- En mode de biseautage complet, vous pouvez saisir la valeur de profondeur dans quatre directions de référence (haut/gauche/droite/bas). (unité : mm)
- Le bouton de saisie par lots vous permet de saisir toutes les valeurs de profondeur de référence en une seule fois.

6.9.6. Type de bordure

Vous pouvez choisir le type de bordure.



① Plat

② Grooving

③ Biseau

NOTE

- Le groovece type possède une option supplémentaire pourlargeur et profondeur.



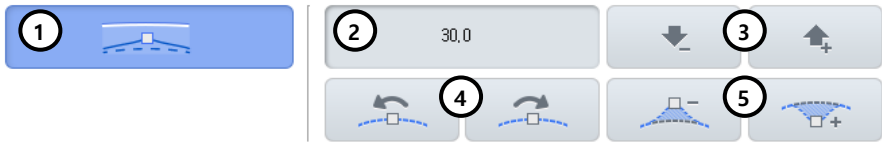
- PressleAppuyez à nouveau sur le bouton de rainurage pour activer le rainurage partiel.

- Le biseauce type possède une option supplémentaire pourBiseau émoussé.



6.9.7. Réglage fin

La fonction de réglage fin permet de modifier plus délicatement la forme du biseau étagé.

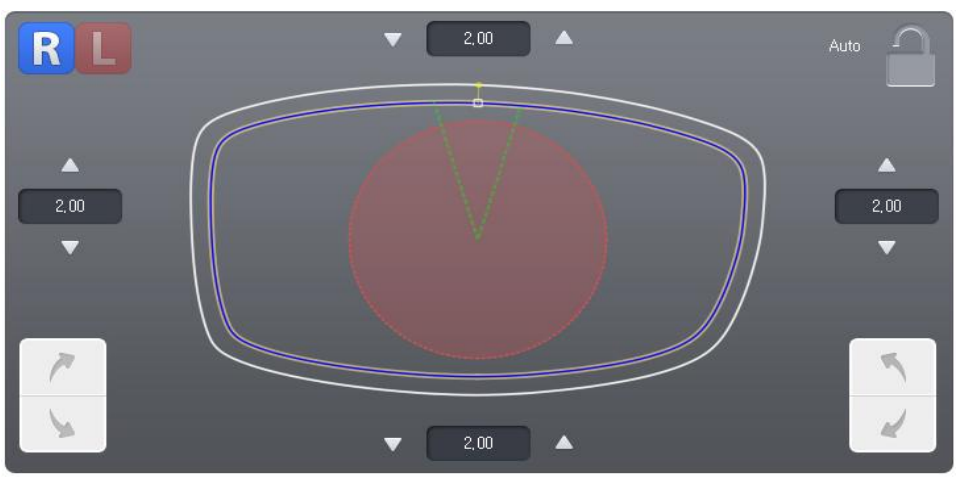


① Fonction de réglage fin activée/désactivée
② Étendue de l'édition
③ Augmenter/diminuer la portée de l'édition
④ Déplacer la position d'édition (sens antihoraire/horaire)
⑤ Modification de la forme (convexe/concave)

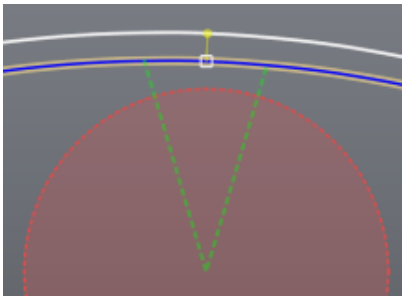
(*DLe type de bord biseauté à gradins Eep ne prend pas en charge le réglage fin.

NOTE

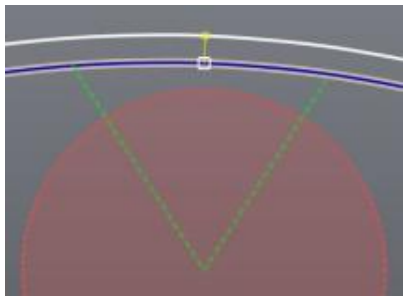
- Zone d'édition avec fonction de réglage fin activée



- La valeur de la portée d'édition est représentée par l'angle et la portée peut être modifiée par des boutons augmenter/diminuer ( ).

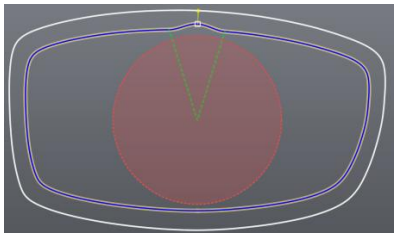


[30° portée]

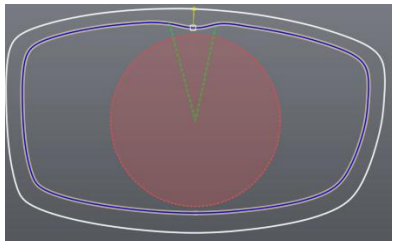


[60° portée]

- Déplacez la position d'édition vers la cible et confirmez la portée. Modifiez ensuite la forme du biseau d'étape par la modification ( ) boutons.

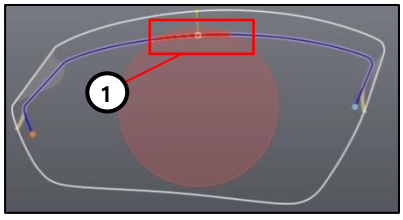


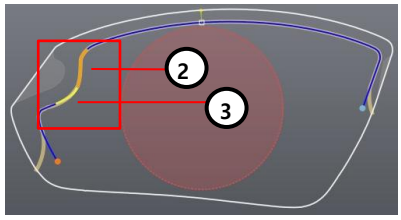
[Résultat de l'édition convexe]



[Résultat de l'édition Concave]

- La couleur du biseau en escalier peut être modifiée en fonction du résultat de l'édition, et sa signification est la suivante :





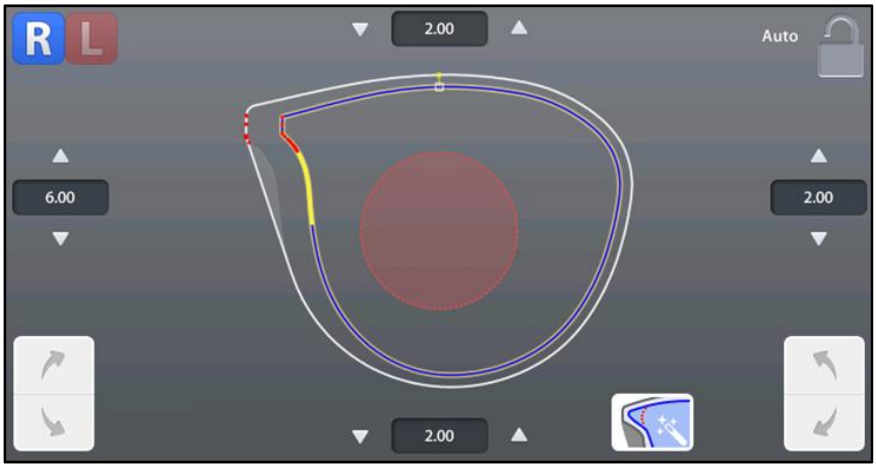
① Rouge : La forme en escalier du biseau empiète sur une zone impossible à border ou dépasse la limite de profondeur. Dans ce cas, le bordage est impossible.

② Orange : Grâce au frottement des roues, la forme du chanfrein est correctement modifiée. Le bordage est possible.

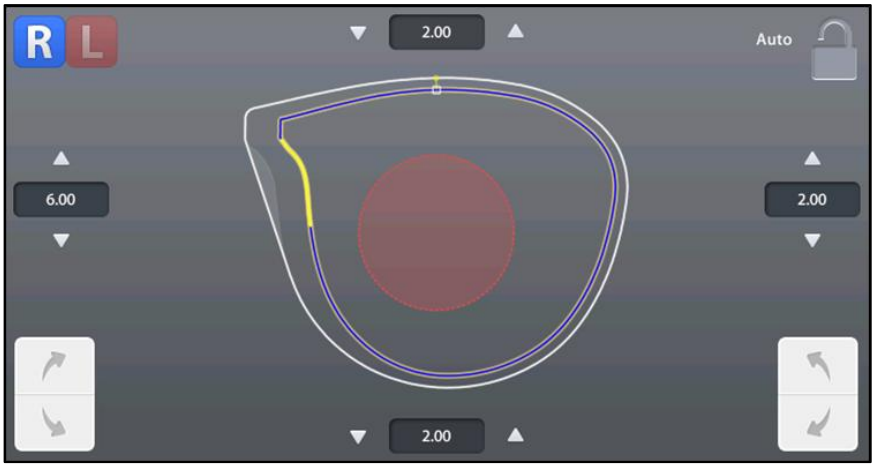
③ Jaune : Cette zone sera coupée lors de la retouche. (Cela se produit généralement lors de la retouche d'un travail de numérisation et de découpage.)

NOTE

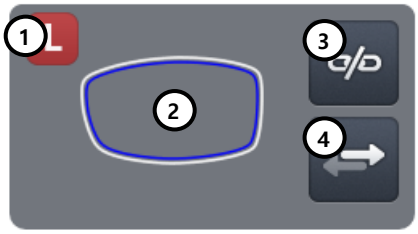
- Wlorsqu'une ligne rouge apparaît dans l'éditeur, Le bouton s'affichera en bas à droite et vous pourrez modifier manuellement à l'aide du bouton Modifier ou modifier automatiquement la ligne rouge en touchant le bouton. bouton.



- Après avoir touché Le bouton, la ligne rouge et le bouton disparaîtront.



6.9.8. Aperçu



④ Écran latéral opposé

⑤ Forme du bord du côté opposé

⑥ Activation/désactivation de la synchronisation droite/gauche

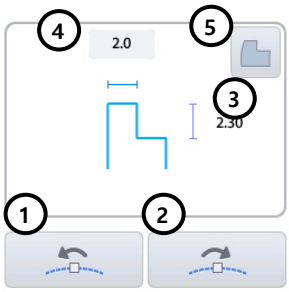
⑦ Copier au verso

NOTE

- L'écran d'aperçu affiche toujours les données du côté opposé.
- Lorsque la synchronisation R/L est activée, le résultat de la modification sera appliqué des deux côtés.
- Bouton Copier ( )Cette fonction est disponible lorsque l'option de synchronisation droite/gauche est désactivée. Appuyer sur ce bouton permet de copier la forme du côté actuel sur l'autre côté.
- Le bouton de synchronisation R/L sera désactivé une fois le processus de finition terminé..

6.9.9. Informations sur la position actuelle

Il affiche les informations de position actuelle. Vous pouvez saisir des informations supplémentaires concernant la forme du chanfrein.



① Déplacer la position d'édition dans le sens antihoraire

② Déplacez la position d'édition dans le sens horaire.

③ Profondeur du biseau d'escalier

④ Entrée de largeur avant biseautée en escalier

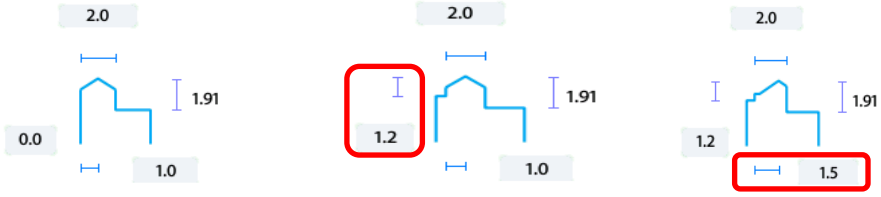
⑤ Forme biseautée en escalier (Arrière, Avant, Les

NOTE

- Les informations de position actuelles indiquent la position de traitement de la lentille en supposant que celle-ci a une épaisseur suffisante. Les résultats de traitement réels peuvent varier en fonction de l'épaisseur de la lentille.
- Si le type de bord est plat en mode biseautage complet, vous pouvez définir une hauteur avant supplémentaire.



- Si le type de chant est biseauté en mode biseautage complet, vous pouvez définir une hauteur avant supplémentaire et une position de biseau. (La position du biseau peut être définie dans la plage de largeur avant.)



- Si vous définissez la valeur de la hauteur avant, vous pouvez ajuster la position du biseau dans l'écran de modification manuelle de la position affiché pendant le processus de finition des bords.

- En mode de biseautage partiel, le type de bord de la roue principale est toujours plat.
- Toutes les valeurs saisies dans la zone de prévisualisation sont appliquées à l'ensemble de la région et non à la position actuelle.
- La valeur de profondeur du chanfrein affichée dans la zone d'aperçu est calculée perpendiculairement à la surface du chant.

- La forme du biseau étagé peut être choisie en fonction du type de monture et de verre à traiter.


Biseau de marche arrière

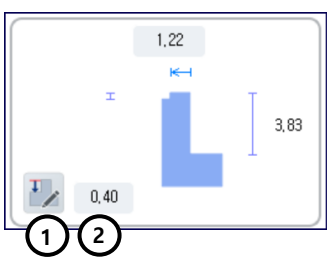

biseau de la marche d'entrée


Biseau en T (les deux)

- Dans le cas de « biseau de marche avant » et de « biseau en T (les deux) »,Vous pouvez ajuster la position du biseau dans l'écran de modification manuelle de la position qui s'affiche pendant le processus de finition des bords.

6.9.10. Éditeur de biseau semi-T

YVous pouvez modifier la forme biseautée semi-T.



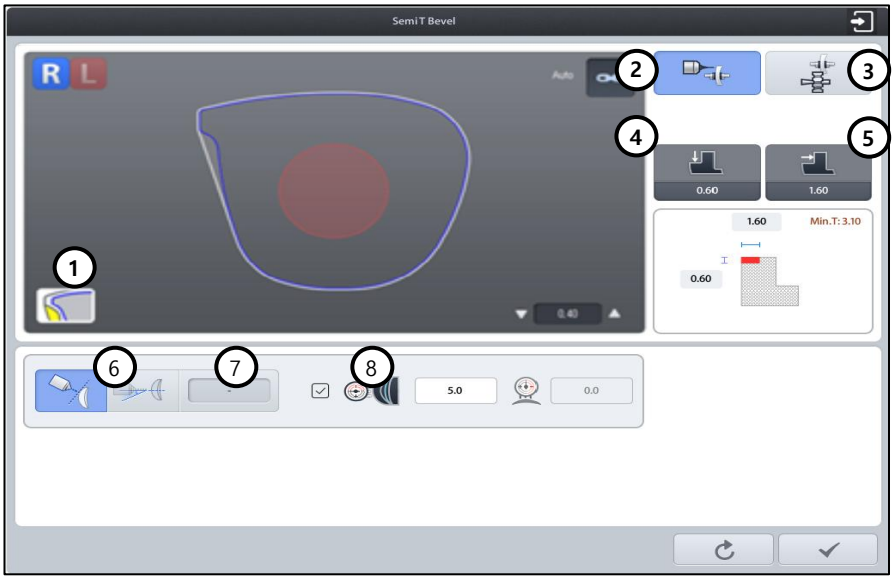
① Éditeur de biseau semi-T

② Valeur de profondeur de biseau semi-T

NOTE

- Pressez le rédacteur  bouton pour lancer l'éditeur de biseau semi-T.

- Le biseau semi-T est idéal pour les montures de type « lentille sur monture ». Dans l'éditeur, vous pouvez définir la forme de base, l'outil, la profondeur et la position.



① Définir la forme de base (normale, lunettes)

② Outil – Perceuse

③ Outil – Roue

④ Profondeur

⑤ Type et valeur du poste

⑥ Mode d'angle de perçage : Automatique avant, Manuel

⑦ valeur d'angle manuelle

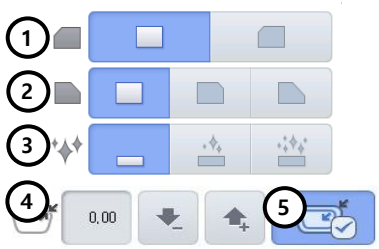
⑧ Appliquer la courbe de base pour Semi-T

- La plage de profondeur de perçage est déterminée par l'outil sélectionné. (Perçage max. : 0,80 ; Meule max. : 1,50)

NOTE

- Pour le montage de verres sur les bords de la monture, il est recommandé de choisir l'option de matériau de verre à indice élevé.
- Compte tenu de la dioptrie et du revêtement de la lentille, utilisez le mode hydrophobe chaque fois que possible et les lentilles excentrées doivent être traitées en mode sécurité activé.

6.9.11. Option de bordure



① biseautage de sécurité avant

② biseau de sécurité arrière

③ Polissage

④ Saisie de la taille de retouche

⑤ Synchronisation des retouches activée/désactivée (Appliquer la retouche de taille à la forme du biseau en

NOTE

- Le chanfreinage et le polissage de sécurité peuvent ne pas être disponibles en raison des paramètres de chanfreinage par étapes ; ces options doivent donc être définies dans l'éditeur de chanfreinage par étapes et non sur l'écran principal.

		Biseautage de sécurité avant	Biseautage de sécurité arrière	Polissage
Biseau partiel étagé		O	O	O
Complet Biseau étagé	Plat	O	X	O
	Biseau	O	X	X

- Un chanfreinage et un polissage de sécurité seront appliqués à la zone de bordure traitée par la roue principale.

6.9.12. Bouton Réinitialiser et Appliquer



① Bouton Réinitialiser – Annuler les modifications et revenir à l'état initial

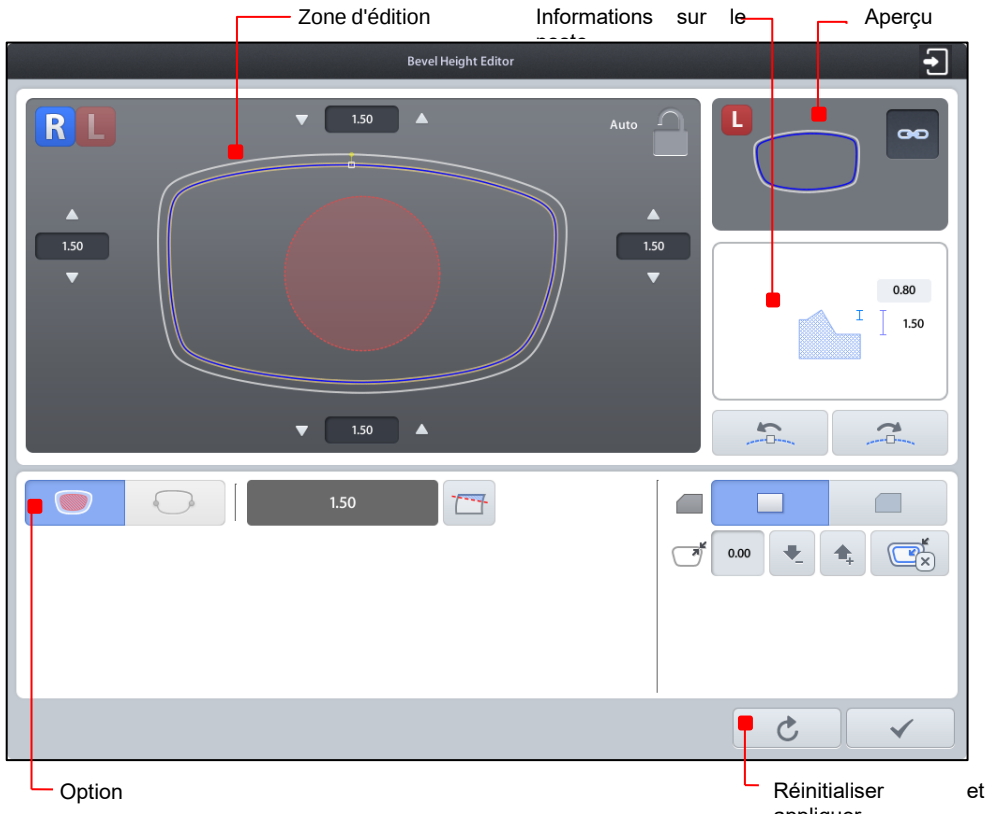
② Bouton Appliquer – Appliquer les modifications et fermer l'éditeur

NOTE

- Lorsque vous appliquez les modifications, si la forme résultante ne peut être ajustée aux bords ou si elle est susceptible d'être modifiée pendant le traitement, un message d'avertissement s'affichera.
- Si vous souhaitez annuler la modification, appuyez sur le bouton de sortie ( ) en haut à droite de l'écran.

6.10. Éditeur de hauteur de biseau

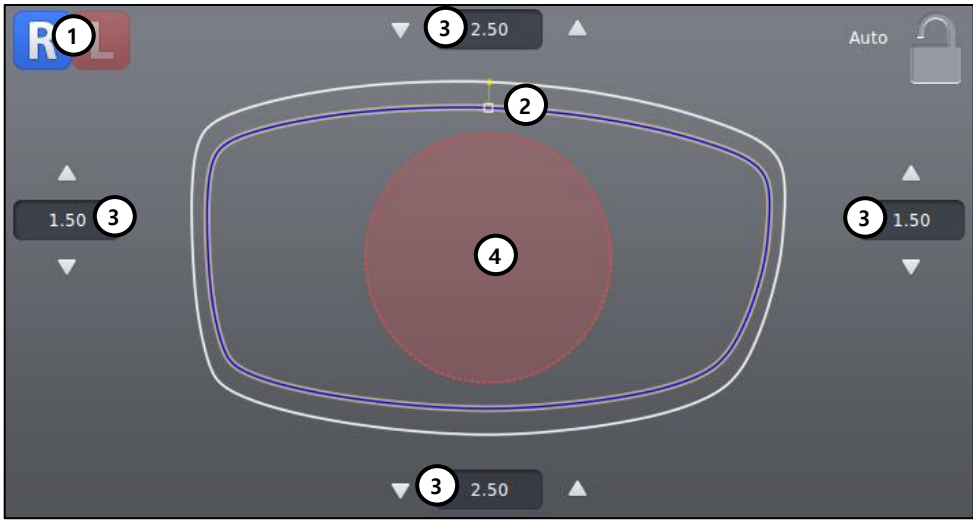
L'éditeur de hauteur de biseau offre une fonction d'édition professionnelle pour les biseaux asymétriques/semi-en U. L'écran de l'éditeur s'affiche lorsque vous sélectionnez le type de bord asymétrique/semi-en U ou lorsque vous appuyez sur le bouton de l'éditeur ( ) en bas de l'écran principal.



NOTE

L'éditeur de hauteur de biseau est disponible lorsque la bordureuse connectée est un modèle prenant en charge le biseau asymétrique. (HPE-8000X (XN), HPE-910, HPE-990)

6.10.1. Zone d'édition



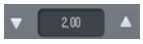
① Sélection d'accompagnements

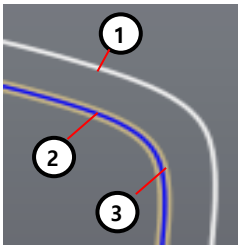
② Position d'édition actuelle (rectangle blanc)

③ Entrée de hauteur arrière biseautée

④ Bordure de zone impossible

NOTE

- Vous pouvez saisir la valeur de hauteur du biseau arrière dans quatre directions de référence (haut/gauche/droite/bas).
  (unité : mm)
- Utilisez le bouton étape () pour ajuster précisément la valeur de profondeur.
  (1 pas = 0,05 mm)
- La couleur d'affichage signifie ce qui suit :



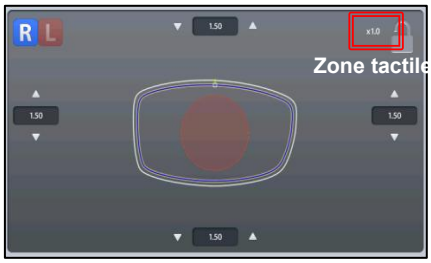
① Blanc – Forme du bord

② Bleu – Position de hauteur arrière biseautée

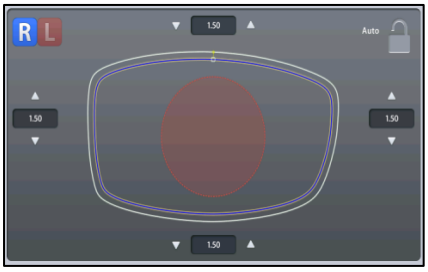
③ Jaune – Résultat final de la hauteur du biseau arrière

NOTE

- Touchez la zone en forme de lentille, puis ledéplacement de la position d'éditionà la zone touchée.
- Pour voir la forme en taille réelle, appuyez sur l'icône en haut à droite.

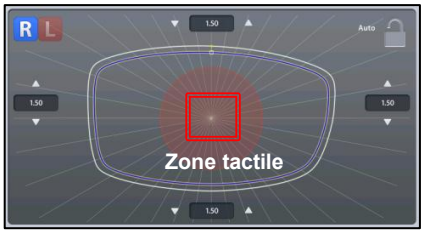


[Mesure réelle]

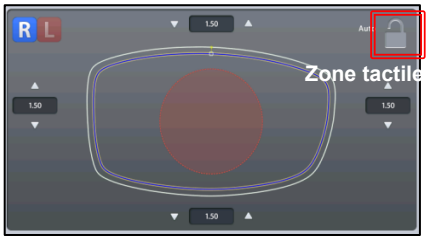


[Auto – La forme s'adapte automatiquement à l'écran)

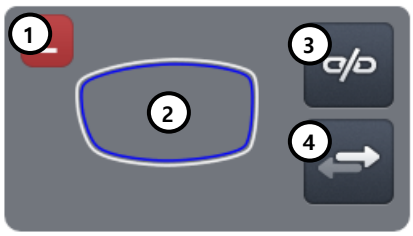
- Un repère d'angle apparaît lorsque vous touchez le centre de la forme. (Espacement du repère : 10°)



- Bouton de verrouillage de l'écran tactile (marche/arrêt)



6.10.2. Aperçu



① Écran latéral opposé

② Forme du bord du côté opposé

③ Activation/désactivation de la synchronisation droite/gauche

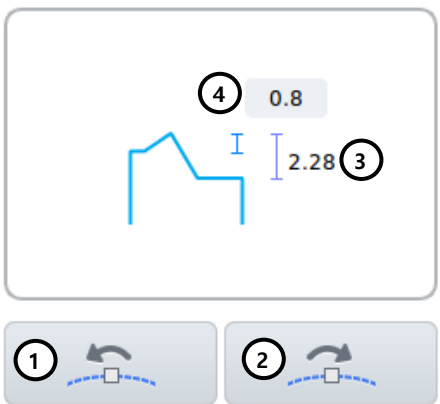
④ Copier au verso

NOTE

- L'écran d'aperçu affiche toujours les données du côté opposé.
- Lorsque la synchronisation R/L est activée, le résultat de la modification sera appliqué des deux côtés.
- Bouton Copier ()Cette fonction est disponible lorsque l'option de synchronisation droite/gauche est désactivée. Appuyer sur ce bouton permet de copier la forme du côté actuel sur l'autre côté.
- Le bouton de synchronisation R/L sera désactivé une fois le processus de finition des bords terminé.

6.10.3. Informations sur la position actuelle

Il affiche les informations de position actuelle. Vous pouvez saisir des informations supplémentaires concernant la forme du biseau.



① Déplacer la position d'édition dans le sens antihoraire

② Déplacez la position d'édition dans le sens horaire.

③ Hauteur arrière biseautée

④ Saisie de la hauteur du biseau avant asymétrique (saisie de la largeur du biseau avant en semi-U)

NOTE

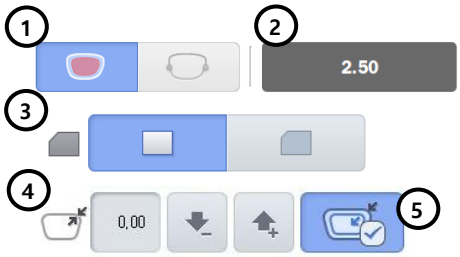
- Les informations de position actuelles indiquent la position de traitement de la lentille en supposant que celle-ci a une épaisseur suffisante. Les résultats de traitement réels peuvent varier en fonction de l'épaisseur de la lentille.
- En cas de biseau semi-U, vous pouvez régler la largeur avant.





- FfrontjeLa valeur saisie dans la zone de prévisualisation est appliquée à l'ensemble de la région et non à la position actuelle.

6.10.4. Option de bordure



① Mode édition

② Entrée par lots de hauteur de biseau arrière

③ biseautage de sécurité avant

④ Saisie de la taille de retouche

⑤ Activation/désactivation de la synchronisation des retouches (Appliquer la taille de la retouche à la forme biseautée)

NOTE

- Actuellement, l'éditeur ne prend en charge que le mode d'édition de région complète.
- Le bouton de saisie par lots vous permet de saisir toutes les valeurs de hauteur de référence en une seule fois.

6.10.5. Bouton Réinitialiser et Appliquer



① Bouton Réinitialiser – Annuler les modifications et revenir à l'état initial

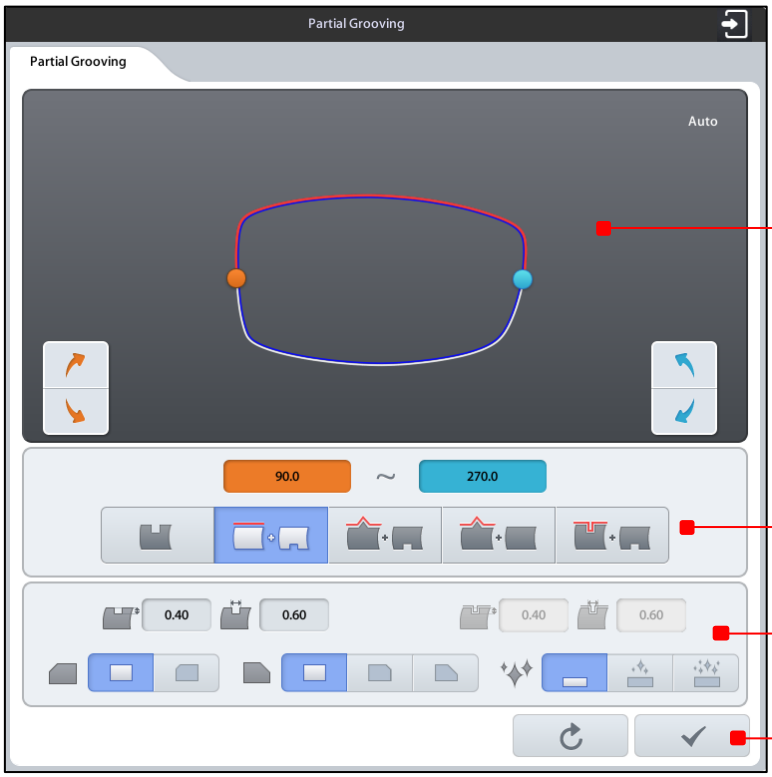
② Bouton Appliquer – Appliquer les modifications et fermer l'éditeur

NOTE

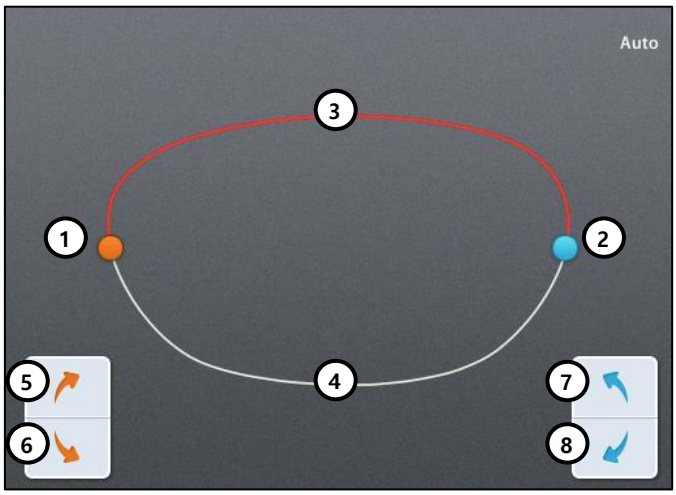
Si vous souhaitez annuler la modification, appuyez sur le bouton de sortie () en haut à droite de l'écran.

6.11. Écran à rainurage partiel

Lorsque vous appuyeztle bouton d'option de rainurage( )Sur l'écran principal, un écran de rainurage partiel apparaît.



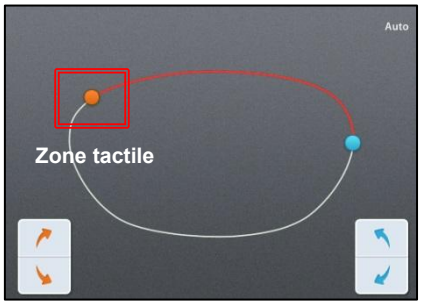
6.11.1. Sélection de région

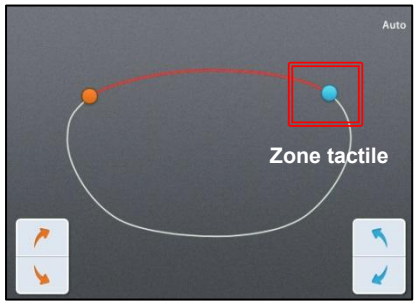


① Cercle orange – Point de départ
② Cercle bleu – Point final
③ Ligne rouge – Zone de bord biseauté/plat
④ Ligne blanche – Zone de rainurage
⑤ Déplacez le point de départ dans le sens horaire.
⑥ Déplacer le point de départ dans le sens antihoraire
⑦ Déplacer l'extrémité dans le sens antihoraire
⑧ Déplacez le point d'extrémité dans le sens horaire.

NOTE

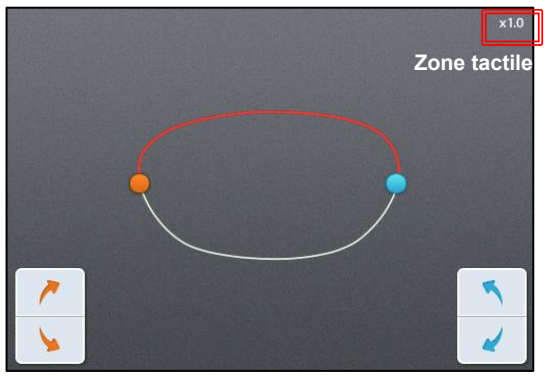
- Touchez la zone en forme de lentille, puis le cercle le plus proche se déplace vers la zone touchée.



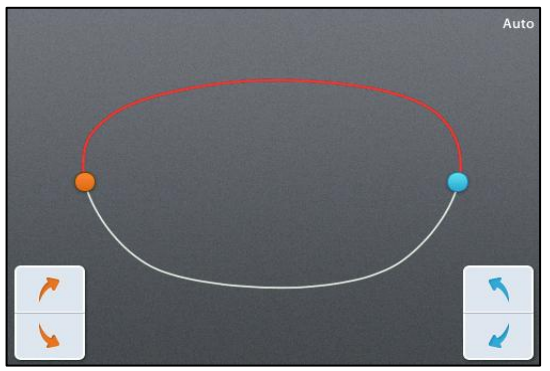


NOTE

- Pour voir la forme en taille réelle, appuyez sur l'icône en haut à droite.

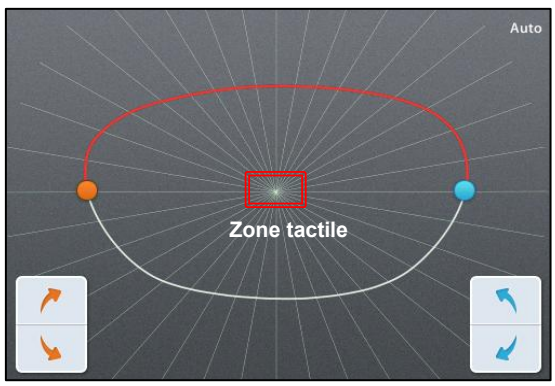


[Mesure réelle]

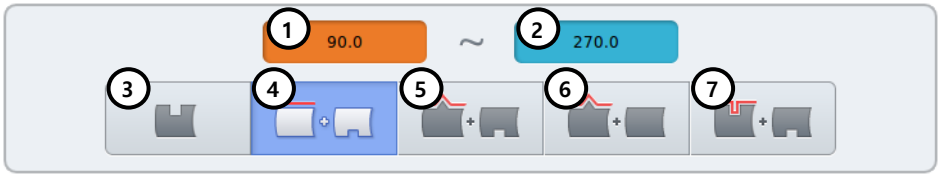


[Auto – La forme s'adapte automatiquement à l'écran]

- Un repère d'angle apparaît lorsque vous touchez le centre de la forme. (Espacement du repère : 10)°)



6.11.2. Sélection du type de traitement



① Angle du point de départ

② Angle du point final

③ Rainurage (Annuler le rainurage partiel)

④ Bordure plate + rainurage

⑤ Biseautage + Rainurage

⑥ Biseautage + bord plat

⑦ Grooving + Grooving (Dual)

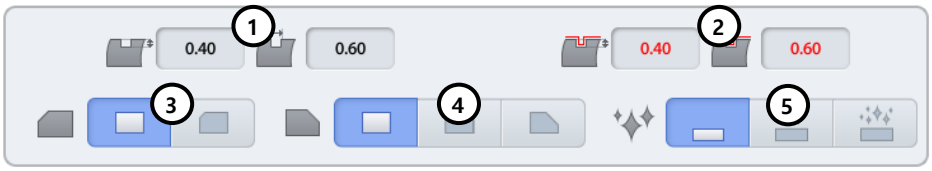
NOTE

- Le point de départ et le point d'arrivée sont représentés par l'angle. Cet angle commence à la position 6 heures à partir de 0 degré dans le sens horaire.
- Le tableau suivant présente les méthodes de finition des bords en fonction des types de traitement.

Type de traitement	Région sélectionnée	Le reste
Bordure plate + rainurage	Bord plat	Grooving
Biseautage + Rainurage	Biseautage	Grooving
Biseautage + bord plat	Biseautage	Bord plat
Grooving + Grooving	Grooving (Double profondeur/largeur de rainurage)	Grooving

- La ligne rouge marquée sur le bouton de type de traitement indique la région sélectionnée.
- Pour annuler le rainurage partiel, appuyez sur le bouton de rainurage.

6.11.3. Bouton d'option de bordure



① GProfondeur/largeur de la toiture

② Double rainurageProfondeur/ Largeur

③ Biseautage de sécurité avant

④ Biseautage de sécurité arrière

⑤ Polissage

NOTE

Le chanfrein de sécurité n'est pas disponible lorsque le type de traitement est Chanfreinage + Rainurage ou Chanfreinage + Bord plat.

6.11.4. Bouton Réinitialiser et Appliquer

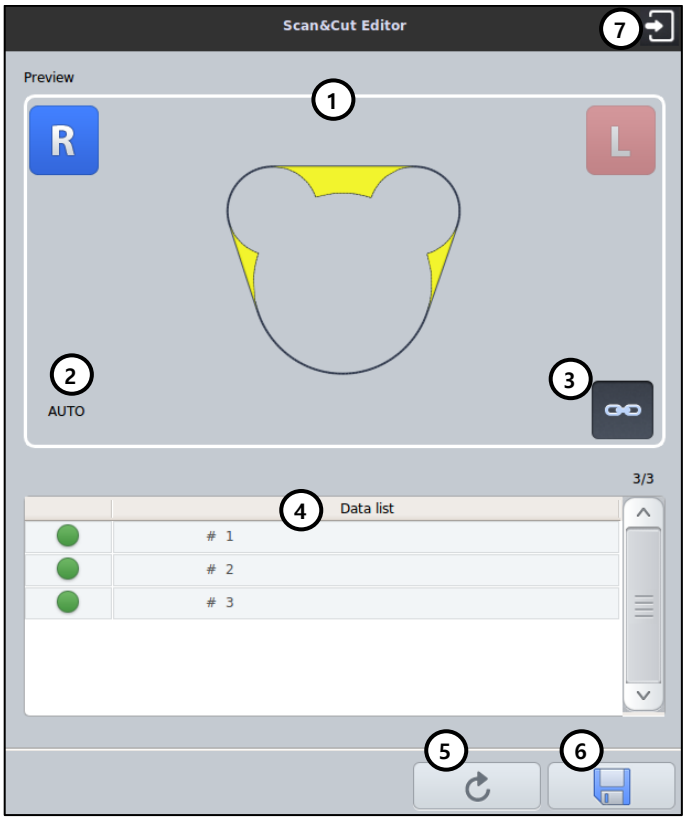


① Bouton Réinitialiser – Annuler les modifications et revenir à l'état initial.

② Bouton Appliquer – Appliquer les modifications et poursuivre le traitement.

6.12. Éditeur de données de numérisation et de découpe

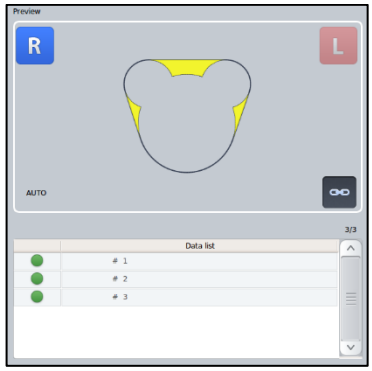
L'éditeur de données Scan & Cut permet de modifier la zone de perçage en fonction de la sélection de l'utilisateur.



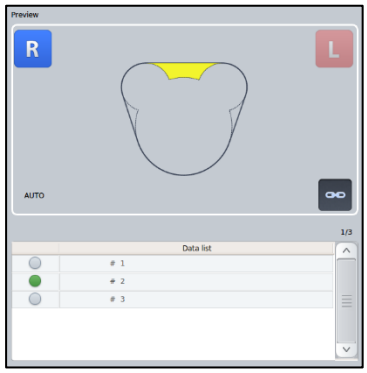
① Aperçu
② Rapport d'affichage (auto / x1,0)
③ Synchronisation droite/gauche
④ Liste de données
⑤ Réinitialiser – Restaurer les données d'origine
⑥ Sauvegarder
⑦ Fermer

Comment utiliser l'éditeur Scan & Cut

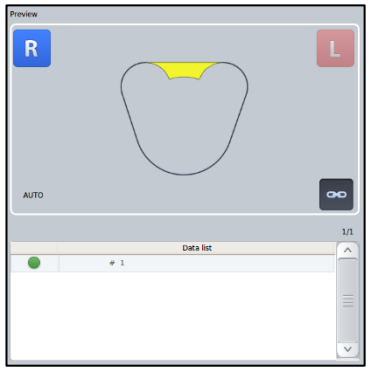
① Cet éditeur s'affichera automatiquement lors de la génération des données de numérisation et de découpe. (Vous pouvez également appuyer longuement sur le bouton « Concepteur numérique » de l'écran principal.)



② Sélectionnez la zone de forage dans la liste de données.



③ Si vous souhaitez supprimer les données à l'exception de Une fois les données sélectionnées, appuyez sur le bouton Enregistrer. Les données actuelles seront mises à jour. (Il est possible de rétablir les données d'origine avant la fin de la modification.)



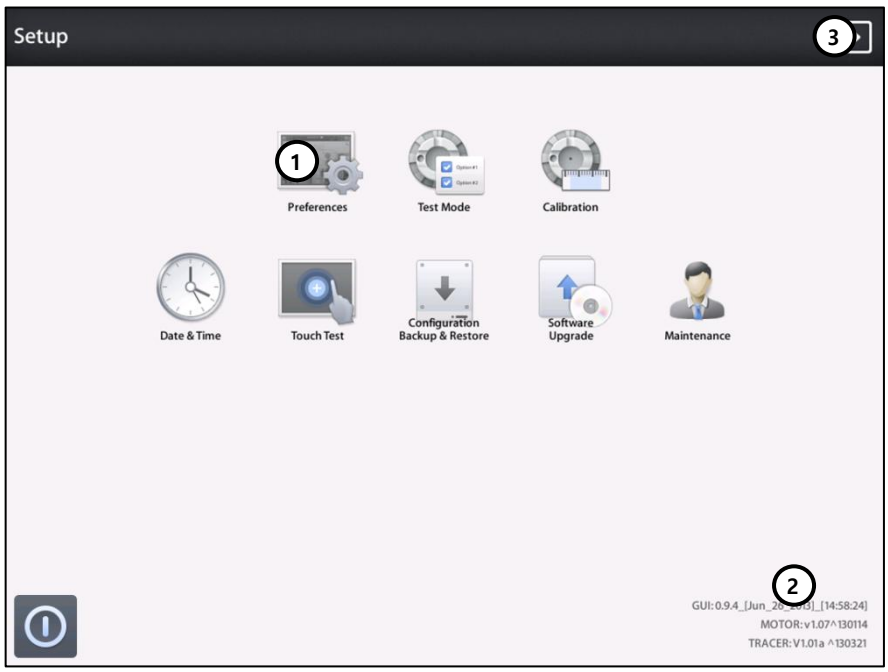
④ Appuyez sur le bouton Fermer pour terminer la modification.

7

Configuration

Presse bouton en bas à gauche de l'écran principal.

Écran de menu



① Préférences
② Version du logiciel
③ Quitter l'écran du menu

NOTE

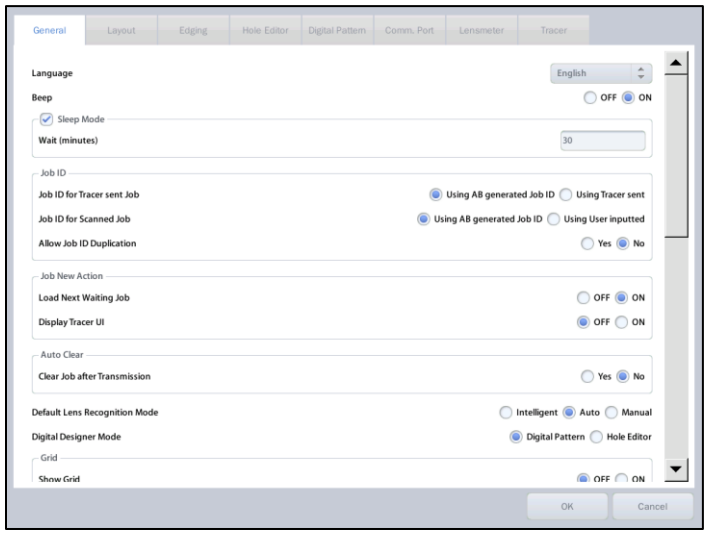
- Pour connaître les autres fonctions, reportez-vous au chapitre 8, « Maintenance du système ».
- Veuillez faire attention à ne pas couper brusquement l'alimentation pendant l'utilisation de l'appareil.
- Des arrêts inattendus peuvent entraîner une corruption des données de configuration internes.
- Veuillez appuyer sur le bouton d'arrêt du menu avant de couper l'alimentation.

7.1. Préférence

L'interface utilisateur peut être personnalisée selon les préférences de l'utilisateur.

Général

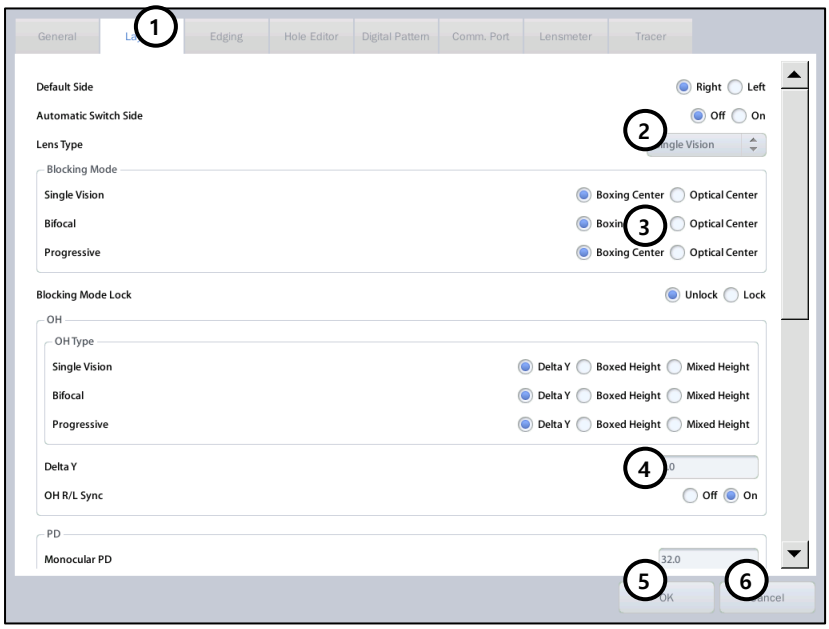
Paramètres par défaut pour l'option Interface utilisateur.



- Langue – Définit la langue par défaut.
- Bip – Active ou désactive le signal sonore.
- Mode veille – Saisie du temps d'attente du mode veille (minutes).
- ID de tâche pour la tâche envoyée par le traceur – Définir l'ID pour la tâche envoyée par le traceur.
- Identifiant de tâche pour la tâche numérisée - Définir l'identifiant de la tâche numérisée.
- Autoriser la duplication des identifiants de tâche - Indiquez si la duplication des numéros de tâche est autorisée.
- Action « Nouveau poste » : définir le comportement du bouton « Nouveau ».
- Effacement automatique - Effacement de l'écran principal après la transmission.
- Mode de reconnaissance d'objectif par défaut – Définir le mode de reconnaissance d'objectif par défaut.
- Mode Concepteur numérique – Définit l'écran de démarrage du concepteur numérique.
- Grille – Affiche ou masque les lignes de la grille de l'écran principal.
- Symétrie des cadres gauche et droit - Représentation symétrique de la forme (mais pas de la taille).
- Marge de la zone de numérisation (numérisation numérique) - Définir la marge de la zone de numérisation numérique.
- Sélectionnez le type de bordureuse – Sélectionnez le type de bordureuse et de roue connecté au bloqueur automatique.
- Option de numérisation - Définir l'option de numérisation numérique.
- Type d'adaptateur d'objectif - Définir le type d'adaptateur d'objectif.
- Options d'exportation - Définir le format et les options par défaut des fichiers de tâches.
- Taille de la police des boîtes de dialogue - Définir la taille de la police des boîtes de dialogue.
- Historique de la base de données de configuration - Affiche les données de sauvegarde/restauration des données de configuration.
- Identifiant du fabricant – Affiche l'identifiant de la machine.

NOTE

- Écran de configuration



① Menu à onglets.

② Zone de liste – Choisissez une liste parmi les options existantes.

③ Bouton radio – Choisissez une seule option parmi un ensemble prédéfini.

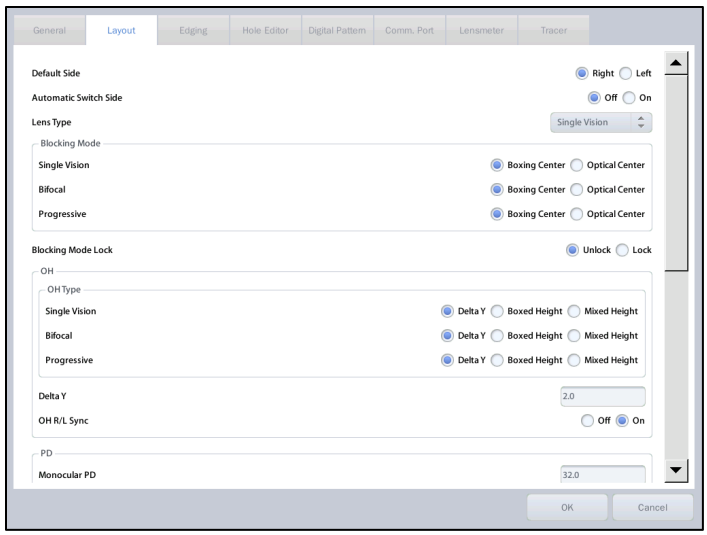
④ Zone de saisie – Saisissez la valeur à utiliser par le programme.

⑤ Bouton OK – Enregistrer les modifications.

⑥ Bouton Annuler – Annuler les modifications.

Mise en page

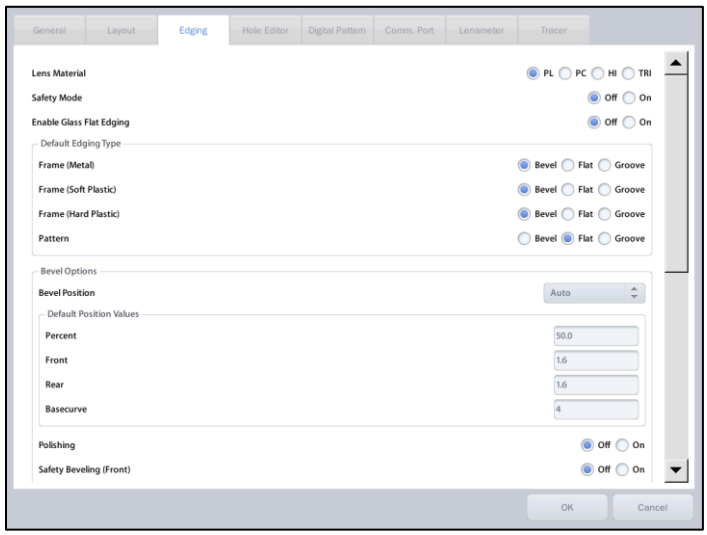
Paramètres par défaut des options de mise en page.



- Côté par défaut – Sélectionnez le côté par défaut pour une nouvelle tâche.
- Changement de côté automatique – Activez le changement de côté automatique après blocage.
- Type d'objectif – Sélectionnez le type d'objectif par défaut pour une nouvelle tâche.
- Mode de blocage – Sélectionnez le mode de blocage par défaut pour une nouvelle tâche pour chaque type d'objectif.
- Verrouillage du mode blocage - Activez la fonction de verrouillage du mode blocage.
- OH – Définissez le style de saisie par défaut pour la hauteur optique et le Delta Y en fonction du type d'objectif.
- OH R/L Sync : Activez ou désactivez la fonction de synchronisation R/L.
- PD – Définir la valeur par défaut de PD.
- Taille du pont - Définissez la valeur par défaut de la taille du pont.
- Verres bifocaux – Définissez la valeur par défaut des verres bifocaux (décalage vertical et horizontal, diamètre des verres pour vision de près).
- Blocage manuel – Définir les lignes directrices pour le blocage manuel.
- Avertissement concernant les champs obligatoires – Vérifiez si des valeurs obligatoires ont été saisies.
  - PD –Un message d'avertissement apparaît.si la valeur PD n'est pas saisie.
  - OH -Un message d'avertissement apparaît.si la valeur OH(Delta Y, Hauteur encadrée ou Hauteur mixte) n'est pasentré.
  - Taille du pont –Un message d'avertissement apparaît.si la taille du pont ou la valeur FPD n'est pasentré.

Bordure

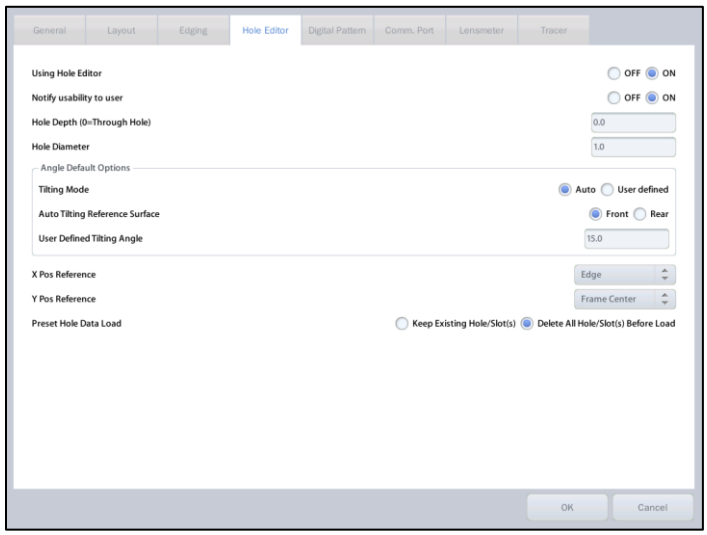
Paramètres par défaut pour les options de finition des bords.



- Matériau de la lentille – Définir le matériau de lentille par défaut.
- Matériau des lentilles à biseau étagé - Définissez le matériau par défaut des lentilles à biseau étagé.
- Mode de sécurité – Activation ou désactivation du mode de sécurité.
- Activer le bord plat du verre – Activé ou désactivé pour le bord plat des lentilles en verre.
- Type de bordure par défaut – Définissez le type de bordure par défaut pour le cadre et le motif.
- Options de biseau – Définissez les valeurs par défaut pour le biseautage des bords.
- Options sans rebord – Définissez les valeurs par défaut pour le rebord sans rebord.
- Valeur par défaut du biseau asymétrique - Définir les valeurs par défaut pourUNbiseau symétrique.
- Valeur par défaut du mini-biseau - Définir les valeurs par défaut pourMbiseau ini.
- Valeur par défaut du biseau semi-U - Définir les valeurs par défaut pourSémi-Ubiseau.
- Valeur par défaut du biseau d'escalier - Définir les valeurs par défaut pourSÉditeur de biseau à onglet.

Éditeur de trous

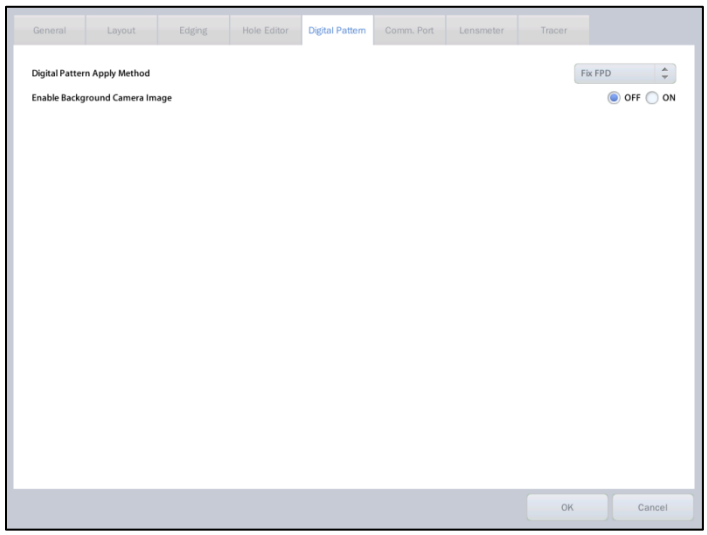
Paramètres par défaut des options de l'éditeur de trous.



- Utiliser l'éditeur de trous – Éditeur de trous activé/désactivé.
- Informer l'utilisateur de l'ergonomie - Affiche la boîte de message d'activation de l'éditeur de trous.
- Profondeur du trou – Définir la valeur par défaut de la profondeur du trou/de la fente.
- Diamètre du trou – Définir la valeur par défaut du diamètre du trou/de la fente.
- Options d'angle par défaut – Définissez le mode d'angle d'inclinaison par défaut et la valeur d'inclinaison manuelle.
- Référence de position X – Définir la référence de coordonnées horizontales par défaut.
- Référence de position Y – Définir la référence de coordonnées verticales par défaut.
- Affichage de la position d'extrémité de fente - Définir la méthode d'affichage par défaut de la position d'extrémité de fente.
- Chargement des données de perçage prédéfinies – Définissez le comportement par défaut du chargement prédéfini.

Motif numérique

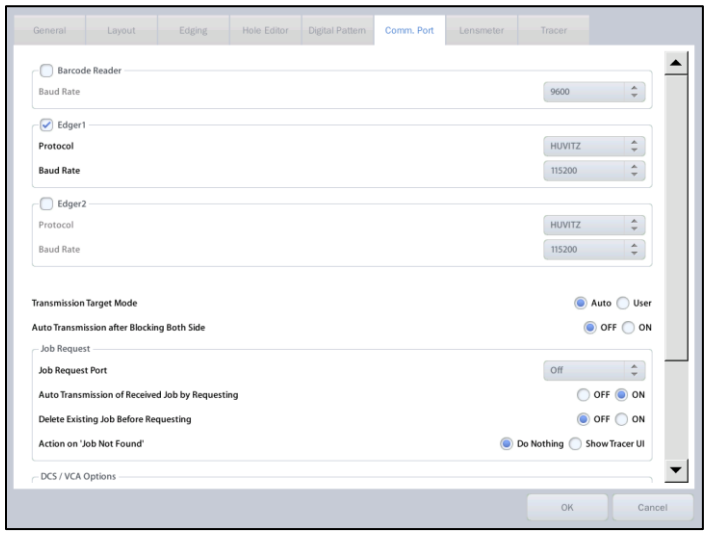
Paramètres par défaut pour les options de motif numérique.



- Méthode d'application de motifs numériques.
  - Fix FPD –Ccalcule la valeur de la taille du pont en fonction de la FPD.
  - Taille du pont fixe – Calcule la valeur FPD en fonction de la taille du pont.
- Activer l'image de la caméra en arrière-plan

Port de communication

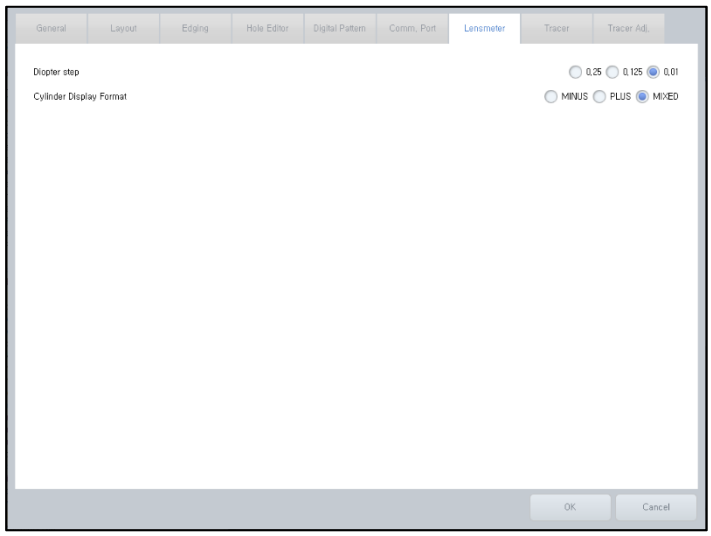
Paramètres par défaut des options de communication.



- Lecteur de codes-barres - Utiliser le port du lecteur de codes-barres.
  - Débit en bauds - Définir la vitesse de communication.
- Edger1 – Utiliser le port Edger1.
  - Protocole – Définir le protocole de communication.
  - Débit en bauds – Définir la vitesse de communication.
- Edger2 – Utiliser le port Edger2.
  - Protocole – Définir le protocole de communication.
  - Débit en bauds – Définir la vitesse de communication.
- Mode cible de transmission – Sélectionnez ce mode si le bloqueur automatique utilise deux ports de bordure.
  - Mode automatique - Transmettre la tâche aux deux bordureuses.
  - Mode utilisateur - Transmettre la tâche à la bordureuse sélectionnée.
- Boîte de vitesses automatique après blocage des deux côtés – Mise en marche ou arrêt de la boîte de vitesses automatique après blocage des deux côtés.
- Demande de tâche - Définir le port de communication pour le téléchargement des tâches et le comportement par défaut.
- Options DCS / VCA – Définir les options de communication pour LMS.
  - ID de la machine – Définir l'ID de la machine.
  - Nombre de rayons – Définissez le nombre de rayons.
  - Mode Rayon – Définir le type d'angle.
  - Format – Définir le format des données.
  - Télécharger l'offre d'emploi– Configurer la fonction Activer/Désactiver le téléchargement des tâches sur l'ordinateur hôte.

Lensmètre

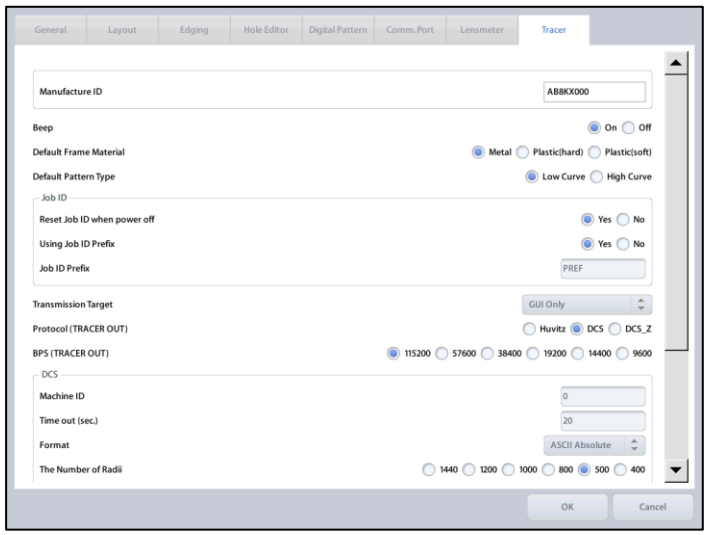
Paramètres par défaut des options du lensmètre.



- Pas de dioptrie – Définir l'incrément unitaire de la puissance de la lentille.
- Format d'affichage du cylindre – Définir le format d'affichage du panneau cylindrique.

Traceur

Paramètres par défaut des options de Tracer.



- Identifiant du fabricant – Définir l'identifiant de la machine.
- Bip – Bip activé/désactivé.
- Matériau du cadre par défaut - – Définir le matériau du cadre par défaut.
- Type de modèle par défaut – Définir le type de modèle par défaut.
- Réinitialiser l'emploiIdentification lors de la mise hors tension– Initialiser le numéro de tâche du traceurlorsque l'alimentation est coupée.
- Utilisation du préfixe d'identification de la tâche : ajoutez un préfixe au numéro de la tâche (4 caractères maximum).
- Objectif de transmission – Définir l'objectif de transmission.
- Protocole (TRACER OUT) – Définir le protocole de communication.
- BPS (TRACER OUT) – Définir la vitesse de communication.
- Décalage FPD – Définir le décalage FPD.
- DCS – Définir les options de communication pour LMS.
  - ID de la machine – Définir l'ID de la machine.
  - Délai d'expiration – Définir le délai d'expiration des paquets.
  - Format – Définir le format des données.
  - Nombre de rayons – Définissez le nombre de rayons.
  - Mode Rayons – Définir le type d'angle.
  - Matériau du cadre de transmission – Définir le matériau du cadre par défaut.
  - Angle d'inclinaison Z - Définir l'unité de la valeur d'inclinaison Z.
  - Effet miroir – Activation/Désactivation de l'effet miroir.
  - Décalage de taille (cadre) – Ajustement de la taille du cadre.
  - Décalage de taille (motif) – Ajustement de la taille du motif.

8

Maintenance du système

8.1. Calibrage automatique du lecteur de cadre

L'étalonnage automatique du lecteur de cadres est requis dans les cas suivants :

- Lorsque la taille ou la valeur de l'axe des données tracées semble présenter un problème,
- Lorsque le lecteur d'images semble avoir un problème de fonctionnement normal.

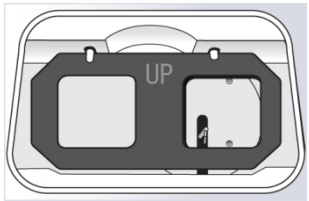
L'étalonnage automatique du lecteur de cadres consiste enquatreparties:Pince,Trait, cadre, motif. En cas de modification du stylet,Pince,L'étalonnage de la course doit être effectuéavant les autresL'ordre d'étalonnage est le suivant :Pince→ Accident vasculaire cérébral→Cadre→Modèle.

L'étalonnage du lecteur de cadres commence par l'affichage de l'écran ci-dessous en appuyant sur le bouton d'étalonnage du menu.



8.1.1. Calibrage de la pince

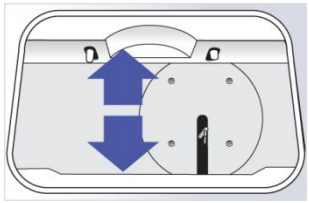
Procédures pourpinceétalonnage.



① Appuyez sur le bouton « MENU » et sélectionnez « CALIB ».
② Charger le cadre standard.
③ Appuyez sur le bouton « Gripper ».
④ Montez la pointe du stylet sur le cadre standard etAppuyez sur le bouton « OK » dans la boîte de dialogue. pour démarrer l'étalonnage.

8.1.2. Calibrage de la course

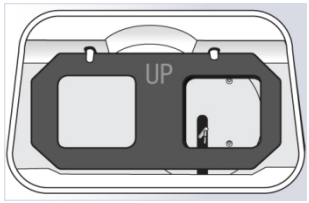
Procédures d'étalonnage de la course.



① Appuyez sur le bouton « MENU » et sélectionnez « CALIB ».
② Tirez sur les barres de préhension(Ne pas tirer)au maximum, cela provoque une erreur de génération de traceur, « supprimer le gabarit de motif ».)
③ Appuyez sur le bouton « Coup ».pour démarrer l'étalonnage.

8.1.3. Calibrage de l'image

Procédures pourcadreétalonnage.



① Appuyez sur le bouton « MENU » et sélectionnez « CALIB ».
② Charger le standardCadre.
③ Pressele'Cadre'bouton pour démarrer l'étalonnage.

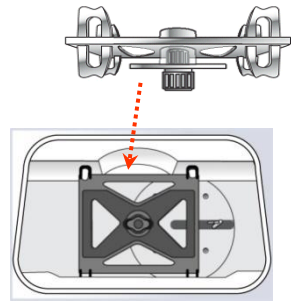
8.1.4. Calibrage du motif

Procédures pourmodèleétalonnage.

① Pressele 'MENU'bouton et sélectionnerle 'CALIB'.

② Charger le motif standard.

③ Pressele « motif »bouton pour démarrer l'étalonnage.

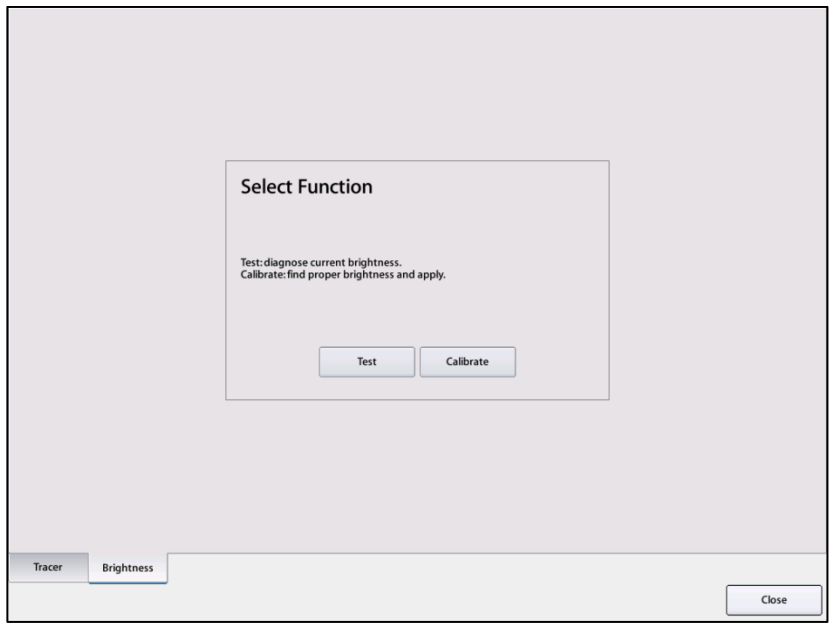


NOTE

- Le résultat de l'étalonnage automatique sera enregistré automatiquement.
- Veillez à consulter les informations connexes avant d'effectuer l'étalonnage, car vous ne pourrez pas revenir à l'état précédent.
- Appuyez sur le 'Tracer S'hautappuyez sur le bouton « » de l'écran de menu pour arrêterleétalonnage.

8.2. Test et étalonnage de la luminosité

Vous pouvez diagnostiquer la luminosité actuelle et la calibrer.



8.3. Enregistrer l'image

Lorsque le bloqueur automatique ne parvient pas à détecter le centre optique en raison d'un échec de reconnaissance du marquage ou d'une faible qualité de numérisation numérique, vous pouvez enregistrer le fichier image sur une clé USB et demander une amélioration.

Lorsque le bloqueur automatique n'a pas réussi à détecter le centre optique

Si le bloqueur automatique ne parvient pas à détecter le centre optique en raison d'un échec de reconnaissance du marquage, vous pouvez enregistrer le fichier image sur une clé USB. (La clé USB doit être insérée dans l'emplacement prévu à cet effet.)



① Lorsque le bloqueur automatique ne parvient pas à détecter le centre optique en mode de blocage, un message demandant de vérifier la lentille s'affichera.

② Si vous appuyez sur le bouton « Enregistrer l'image » de ce message, l'image fixe sera enregistrée sur une clé USB.

Enregistrer l'image fixe en mode blocage

Vous pouvez enregistrer l'image fixe même si le bloqueur automatique a détecté avec succès le centre optique.La clé USB doit être insérée dans l'emplacement prévu à cet effet.)



① Appuyez longuement sur l'un des boutons de sélection de l'objectif, puis le message « Maintien du bouton enfoncé » apparaîtra.

② Relâchez alors le bouton ; l'image fixe sera enregistrée sur la clé USB.

Enregistrer l'image du lensmètre

Lors de la mesure au lensmètre, si le bloqueur automatique ne parvient pas à détecter le centre optique en raison de poussière ou de marques sur la lentille, vous pouvez enregistrer l'image du lensmètre.(Une clé USB doit être insérée dans l'emplacement prévu.)

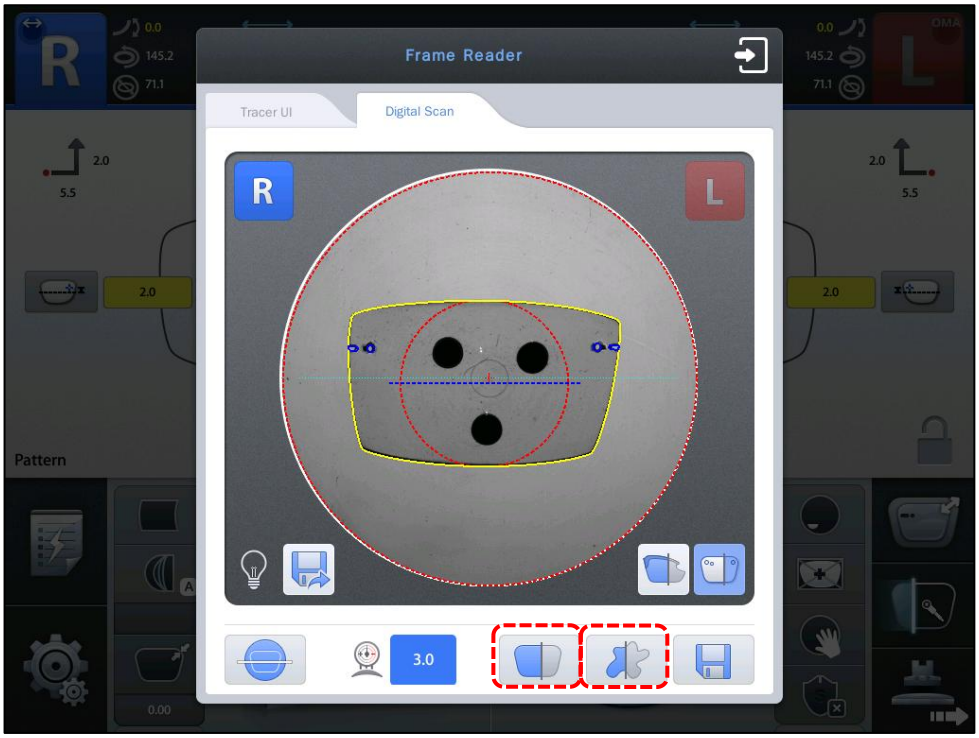


① Réglez le type d'objectif sur Normal et appuyez longuement sur le bouton du lensmètre ; le message « Maintien du bouton enfoncé » s'affichera.

② Relâchez alors le bouton ; l'image fixe sera enregistrée sur la clé USB.

Enregistrer l'image numérisée

Lors de la numérisation, vous pouvez enregistrer l'image numérisée si vous le souhaitez.(Une clé USB doit être insérée dans l'emplacement prévu.)



① Veuillez maintenir le bouton de numérisation enfoncé sur la fenêtre de numérisation numérique ; le message « Maintien du bouton enfoncé » s'affichera alors.

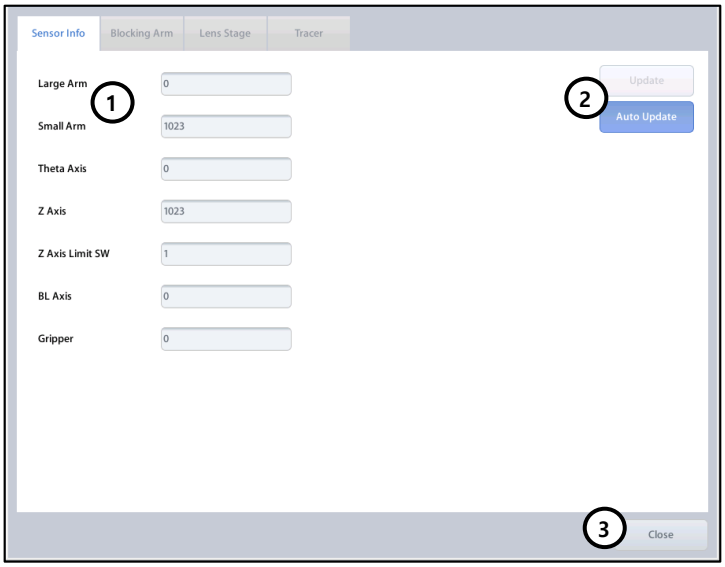
② Relâchez alors le bouton ; l'image fixe sera enregistrée sur la mémoire USB.

8.4. Mode test

Vous pouvez vérifier les informations des capteurs du bloqueur et du traceur, et tester les moteurs des pièces mobiles.

Informations sur les capteurs

Il affiche toutes les valeurs des capteurs.



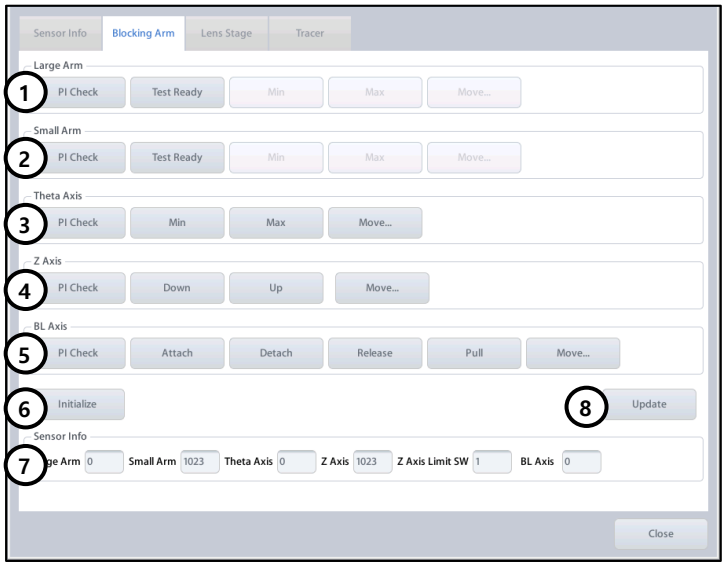
① Toutes les informations des capteurs
② Actualiser l'état du capteur
③ Sortie du mode test

NOTE

- Liste des capteurs
  - Grand bras – Valeur du capteur PI du grand bras
  - Arme légère – Valeur du capteur PI de l'arme légère
  - Axe Theta – Valeur du capteur PI de l'axe Theta
  - Axe Z – Valeur du capteur PI de l'axe Z
  - Interrupteur de fin de course axe Z – Valeur de l'interrupteur de fin de course axe Z (0 – ouvert, 1 – fermé)
  - Axe BL – Valeur du capteur PI de l'axe BL
  - Pince – Valeur du commutateur de fin de course de la pince (0 – ouvert, 1 – fermé)

Bras de blocage

Vous pouvez vérifier les moteurs et les capteurs du bras de blocage.



① Test du bras large

② Essai de petit bras

③ test de l'axe thêta

④ test de l'axe Z

⑤ test de l'axe BL

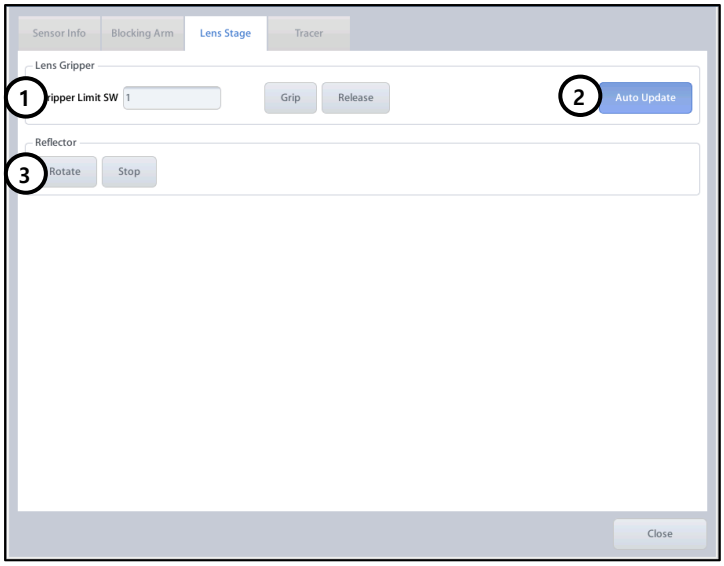
⑥ Initialiser le bras de blocage

⑦ État du capteur du bras de blocage

⑧ Actualiser l'état du capteur

Phase de l'objectif

Vous pouvez vérifier les moteurs et les capteurs de la platine porte-objectif.



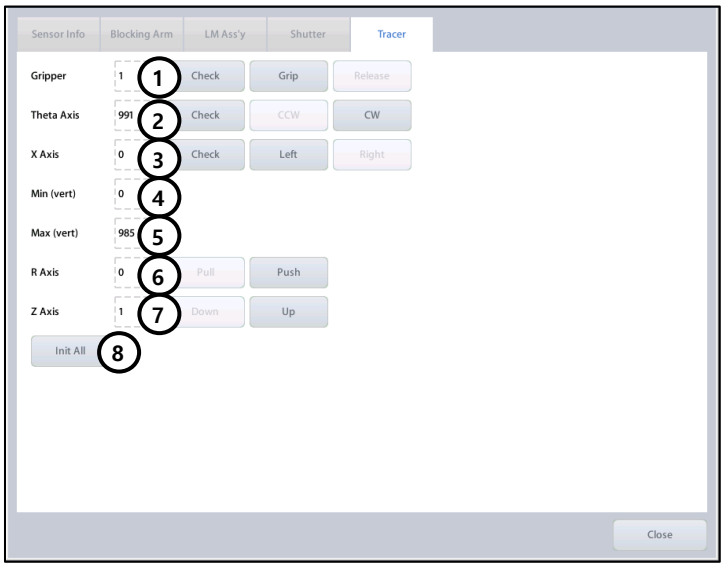
① Informations sur le capteur de préhension de l'objectif et test du moteur

② Mise à jour automatique des informations du capteur de fin de course de la pince de lentille (activée/désactivée)

③ Rotation/arrêt du réflecteur

Traceur

Vous pouvez vérifier les moteurs et les capteurs du Tracer.



① État des interrupteurs de fin de course et test du moteur de la pince

② État des capteurs et test du moteur de l'axe Theta

③ État des capteurs et test du moteur de l'axe X

④ État minimal du capteur de la pince

⑤ État maximal du capteur de la pince

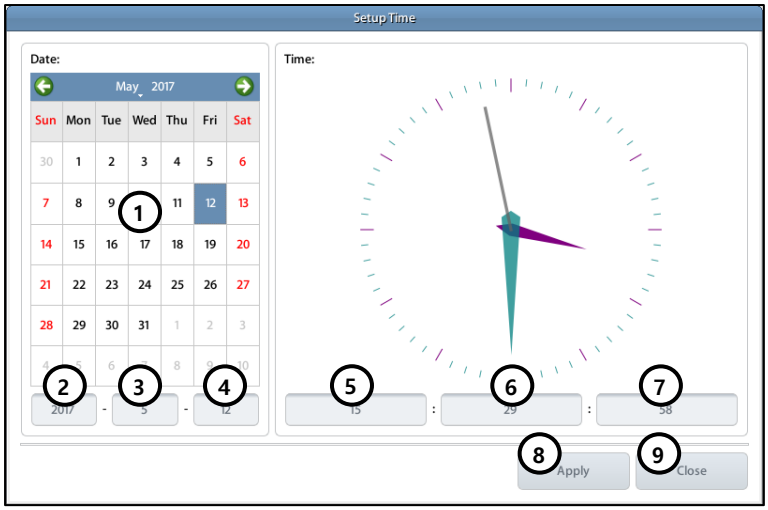
⑥ État des capteurs et test du moteur de l'axe R

⑦ État des capteurs et test du moteur de l'axe Z

⑧ Initialiser le traceur

8.5. Date et heure

Vous pouvez modifier l'heure système. Veuillez régler la date et l'heure après l'installation de cet appareil.



① calendrier de sélection de dates

② Année

③ Mois

④ Jour

⑤ Heure

⑥ Minute

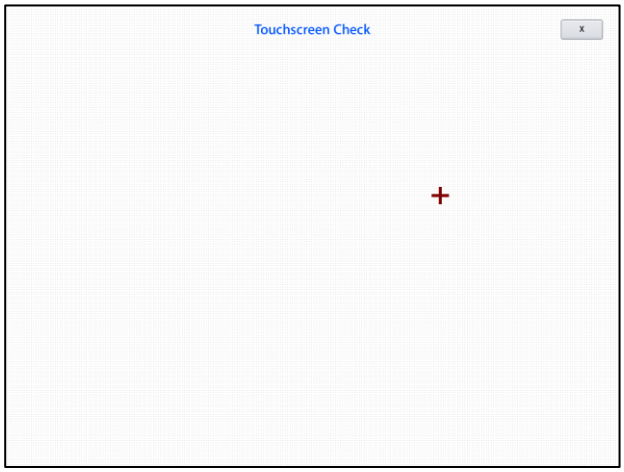
⑦ Deuxième

⑧ Appliquer les données et l'heure modifiées

⑨ Quittez le menu sans enregistrer les modifications.

8.6. Test tactile

Vous pouvez vérifier le fonctionnement normal de l'écran tactile



NOTE

- Toipeututiliser la fonction de test d'urgence de l'écran tactilejesi le test tactile n'est pas possible

  ① Veuillez localiser le bouton Fonction à l'arrière du bloqueur automatique.
  ② Si vous appuyez brièvement sur le bouton Fonction, un écran de test tactile apparaîtra.
  ③ Si vous maintenez le bouton enfoncé pendant plus d'une seconde, un écran tactile d'étalonnage apparaîtra.

8.7. Gestion de la configuration

Vous pouvez sauvegarder ou restaurer les données de configuration système.



① Sauvegarde – Sauvegarder les données de configuration sur une clé USB.

② Restaurer – Restaurer les données de configuration à partir d'une mémoire USB

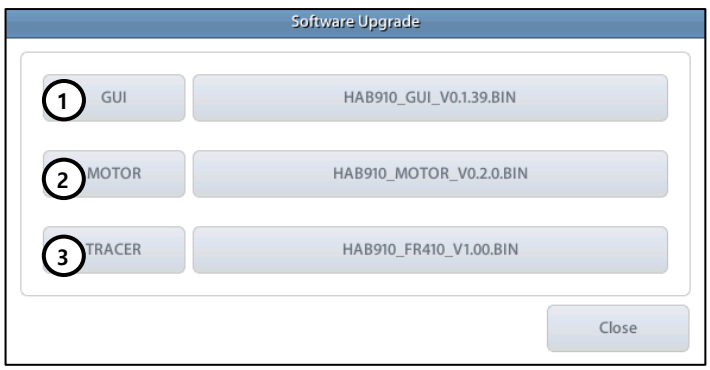
③ Réinitialisation d'usine – Rétablir les paramètres d'usine par défaut

NOTE

- La fonction de gestion de la configuration est disponible lorsqu'une clé USB est insérée.
- Vous pouvez sauvegarder les données de configuration autant de fois que nécessaire, car vous pouvez spécifier le nom du fichier.

8.8. Mise à jour du logiciel

Vous pouvez mettre à jour le logiciel.Le systèmeIl se compose de trois types de logiciels. Le logiciel d'interface graphique gère les entrées utilisateur et le logiciel de contrôle des moteurs.bras de blocage etLe logiciel TRACER contrôle le lecteur de trames.



① Interface graphique – Mise à niveau du logiciel d'interface graphique
② MOTEUR – Mise à jour du logiciel MOTEUR
③ TRACER – Mise à jour du logiciel du lecteur de cadres

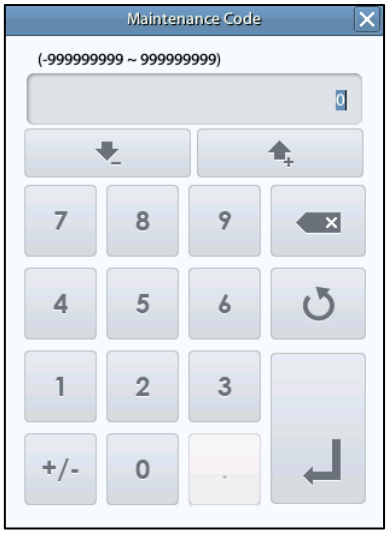
NOTE

- Il est fortement recommandé d'utiliser la dernière version du logiciel.
- Si plusieurs versions du logiciel sont présentes sur la clé USB, vous pouvez sélectionner la version en appuyant sur le bouton de version.

- Comment mettre à jour un logiciel
  ① Copiez le fichier de mise à jour sur la clé USB et insérez la clé USB dans le système.
  ② Vérifiez la version du logiciel affichée dans la boîte de dialogue de mise à niveau.
  ③ Appuyez sur le bouton de mise à niveau pour lancer la mise à niveau.
  ④ La mise à jour prendra un certain temps. (Interface graphique : environ 10 à 20 secondes ; Moteur/Tracer : environ 2 à 3 minutes)
  ⑤ Une fois la mise à niveau terminée, redémarrez le système.
  ⑥ Si le système redémarre, un nouveau logiciel sera lancé.

8.9. Code de maintenance

Le code de maintenance est utilisé par l'ingénieur pour diagnostiquer le système.

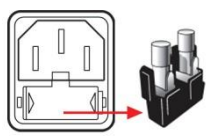


8.10. Conseils d'entretien

8.10.1. Remplacement du fusible

Vérifiez que le fusible a bien pour spécifications 250 V et 3,15 A. Le boîtier à fusibles se trouve sous la prise d'alimentation, à l'arrière du coupe-circuit.

Remplacement du fusible



AVERTISSE

Veillez à utiliser le fusible approprié. Dans le cas contraire, le produit pourrait être endommagé ou un incendie pourrait se déclarer..
(Assurez-vous d'utiliser le fusible approprié. Sinon, cela pourrait endommager le produit ou provoquer un incendie.)

8.10.2. entretien régulier

Il est recommandé de respecter un cycle d'entretien régulier afin de préserver les performances de la machine de finition. Veillez à ce que cet entretien soit effectué par un technicien agréé HUVITZ.

8.10.3. Nettoyage

① Nettoyez la surface extérieure et l'écran LCD avec un tissu doux.

② Lorsque vous n'utilisez pas cet appareil, recouvrez-le d'une housse anti-poussière.

⚠ PRUDENC

- Avant de nettoyer votre produit, débranchez le cordon d'alimentation. (Avant de nettoyer votre produit, débranchez le cordon d'alimentation.)

- L'extérieur du produit étant facilement rayable, veillez à utiliser un chiffon de nettoyage doux. (Étant donné que l'extérieur du produit se raye facilement, assurez-vous d'utiliser un chiffon doux.)

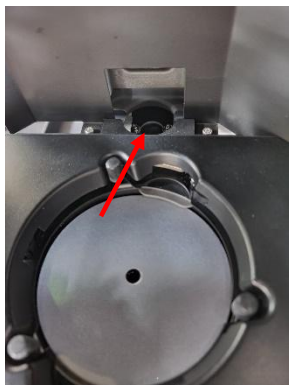
- Lors du nettoyage du produit, évitez de vaporiser le produit nettoyant directement dessus. Cela pourrait déformer l'extérieur ou effacer l'impression.
  (Lors du nettoyage du produit, évitez de vaporiser l'agent nettoyant directement sur le produit. Cela peut entraîner une déformation de l'extérieur ou la suppression de l'impression.)

- L'utilisation de produits chimiques agressifs pouvant entraîner une décoloration ou des fissures à l'extérieur du produit, veillez à n'utiliser que de l'eau propre.
  (Étant donné que l'utilisation de produits chimiques puissants peut entraîner la fabrication ou la fissuration de l'extérieur du produit, assurez-vous d'utiliser uniquement de l'eau propre.)

9

Guide de dépannage

En cas de problème, veuillez consulter la liste suivante et prendre les mesures correctives nécessaires. Si vous ne parvenez pas à résoudre le problème après avoir consulté la liste complète, veuillez contacter HUVITZ.

Problème	Cause	Solution
La rotation automatique du réflecteur, la préhension ou la reconnaissance de l'objectif ne fonctionnent pas correctement.	La poussière, les empreintes digitales ou les taches peuvent entraver le traitement de l'image.	① Nettoyez la lentille et la platine. ② Nettoyez le miroir de couleur et la vitre de protection.  
En mode blocage, l'adaptateur d'objectif n'est	① L'adhérence est affaiblie par la réutilisation du ruban adhésif.	① Ne réutilisez pas le ruban adhésif. (Si vous le réutilisez, séchez-le soigneusement à l'aide d'un appareil chauffant.)

pas fixé à l'objectif.	② Lorsqu'on bloque un objectif à forte courbure pour le centrer, l'adaptateur d'objectif est partiellement fixé à l'objectif.	② Pour bloquer une lentille à forte courbure, utilisez un adaptateur pour petit objectif plutôt qu'un adaptateur pour grand objectif.
Un message indique que la zone est sortie du périmètre de blocage.	① La position de blocage est éloignée du centre de l'écran de blocage. ② Le centre du boîtier est éloigné du centre optique.	Faites pivoter l'objectif de 90 degrés afin que la position de blocage se trouve dans le repère rectangulaire affiché à l'écran, car la hauteur est supérieure à la largeur.

10

Spécifications et accessoires

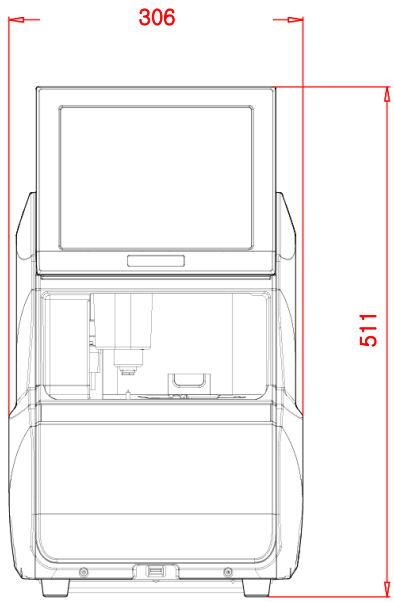
10.1. Accessoires standard

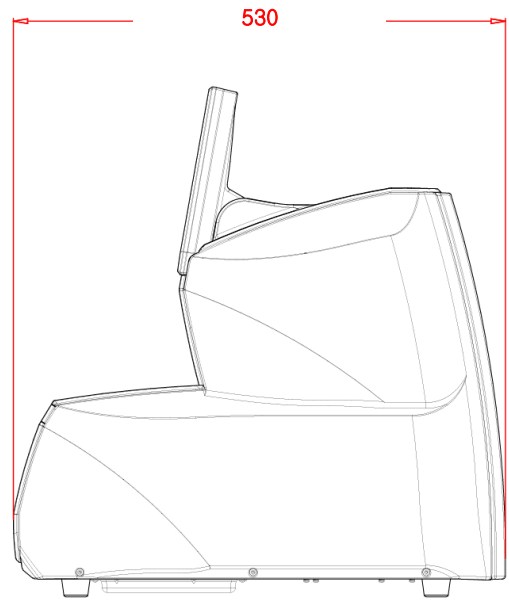
Manuel d'utilisation ····· ...
Support de lentille pour numérisation numérique ····· 1
Adaptateur d'objectif ·· ...
Cadre standard (pour l'étalonnage du lecteur de cadres) ····· 1
Motif standard (pour l'étalonnage du lecteur de cadres) ····· 1
Porte-patron ·· ····· ...
Stylet tactile ····· ...
Cache-poussière ·· ····· ...

10.2. Caractéristiques

Type de traçage	Traçage binoculaire 3D automatique
Mode de traçage	Automatique, semi-automatique
Taille du traçage	CadreØ16,0 ~ 92,0 mm, MotifØ16,0 ~ 84,0 mm
Matériau du cadre	Métal, plastique dur, plastique souple, Ultem
Informatique	FPD, Courbe du cadre, Circonférence, Angle 3D, Forme concave
Appareil photo à lentille	Capteur CMOS noir et blanc 1,3 Mpx
Caméra d'imagerie	Capteur CMOS noir et blanc 1,3 Mpx, grossissement 2x
Mesures	-25D ~ +25D
Mesure Sph et Cyl	-6D ~ +6D (cylindre inclus)
Incrément	0,01D, 0,125D, 0,25D
Tolérance au blocage	-0,5 ~ +0,5 mm
Tolérance d'axe	±1°
Méthode de blocage	Blocage automatique avec bras mécanique
Pression de blocage	2 kgf
Mode de reconnaissance de l'objectif	Intelligent, automatique, manuel
Reconnaissance du type d'objectif	Lunettes unifocales, bifocales, progressives, à 3 points
Afficher	Écran tactile couleur TFT LCD de 9,7 pouces (1024 x 768)
Dimensions	306 (L) x 530 (P) x 511 (H)
Poids	23,6 kg
Alimentation	CA 100~240 V 50/60 Hz
Consommation d'énergie	75W

10.3. Schémas du système





11

INFORMATIONS SUR LE SERVICE

Si l'instrument présente un dysfonctionnement apparent, il est fortement recommandé de le vérifier en suivant la procédure de dépannage décrite au chapitre 9 de ce manuel. Si le problème persiste ou si l'instrument est endommagé ou présente un dysfonctionnement, veuillez suivre les étapes ci-dessous.

- Veuillez d'abord contacter le distributeur local de votre province ou pays.
- Avant d'appeler le distributeur local, veuillez vérifier le numéro de modèle et le numéro de série.
- Le numéro de série est unique à cet appareil et est imprimé au dos. Il est recommandé de remplir le tableau ci-dessous dès l'achat de notre produit.
- Veuillez conserver ce manuel comme preuve d'achat et votre reçu d'achat comme justificatif.

Date d'achat :	
Nom du concessionnaire :	
Adresse du concessionnaire :	
Numéro de téléphone du concessionnaire :	
Numéro de modèle :	
Numéro de série :	

- Si vous ne parvenez pas à contacter votre distributeur local, vous pouvez vous adresser directement au service après-vente de HUVITZ en utilisant le numéro de téléphone et l'adresse indiqués dans le tableau ci-dessous.

Comment contacter HUVITZ Co., Ltd

HUVITZ Co., Ltd.
38, Burim-ro 170beon-gil, Dongan-gu,
Anyang-si, Gyeonggi-do, 14055,
République de Corée

Tél. : +82-31-428-9100
Télécopieur : +82-31-477-9022
e-mail:svc@huvitz.com
http://www.huvitz.com